

Félicitations ! Vous êtes maintenant l'heureux propriétaire d'un stylo 3D de la toute nouvelle gamme, vous permettant de créer ainsi des dessins uniques en 3D, des miniatures et des accessoires. Laissez libre cours à vos idées créatives !

Stylo 3D avec écran

- Un des stylos 3D les plus légers au monde : seulement 55 grammes
- Commande intelligente : commencez tout de suite
- 8 vitesses d'impression
- 2 modes d'impression : continu ou court
- Buse d'impression intégrée, sans entretien
- Pointe brevetée avec une température plus basse pour votre sécurité

Dans la boîte



Stylo 3D



Adaptateur
secteur



Câble
d'alimentation



Ventouse



Filament d'essai

Spécifications

Type : SL-300

Poids : 55
grammes

Dimensions : 180 x 24 x 24 mm (LxHxl)

Matériau disponible : 1,75 mm PLA, PETG, ABS

Tension d'entrée adaptateur : 100-250V 2A

Tension de sortie : DC 5V 2 A 10W

Température d'impression
recommandée :

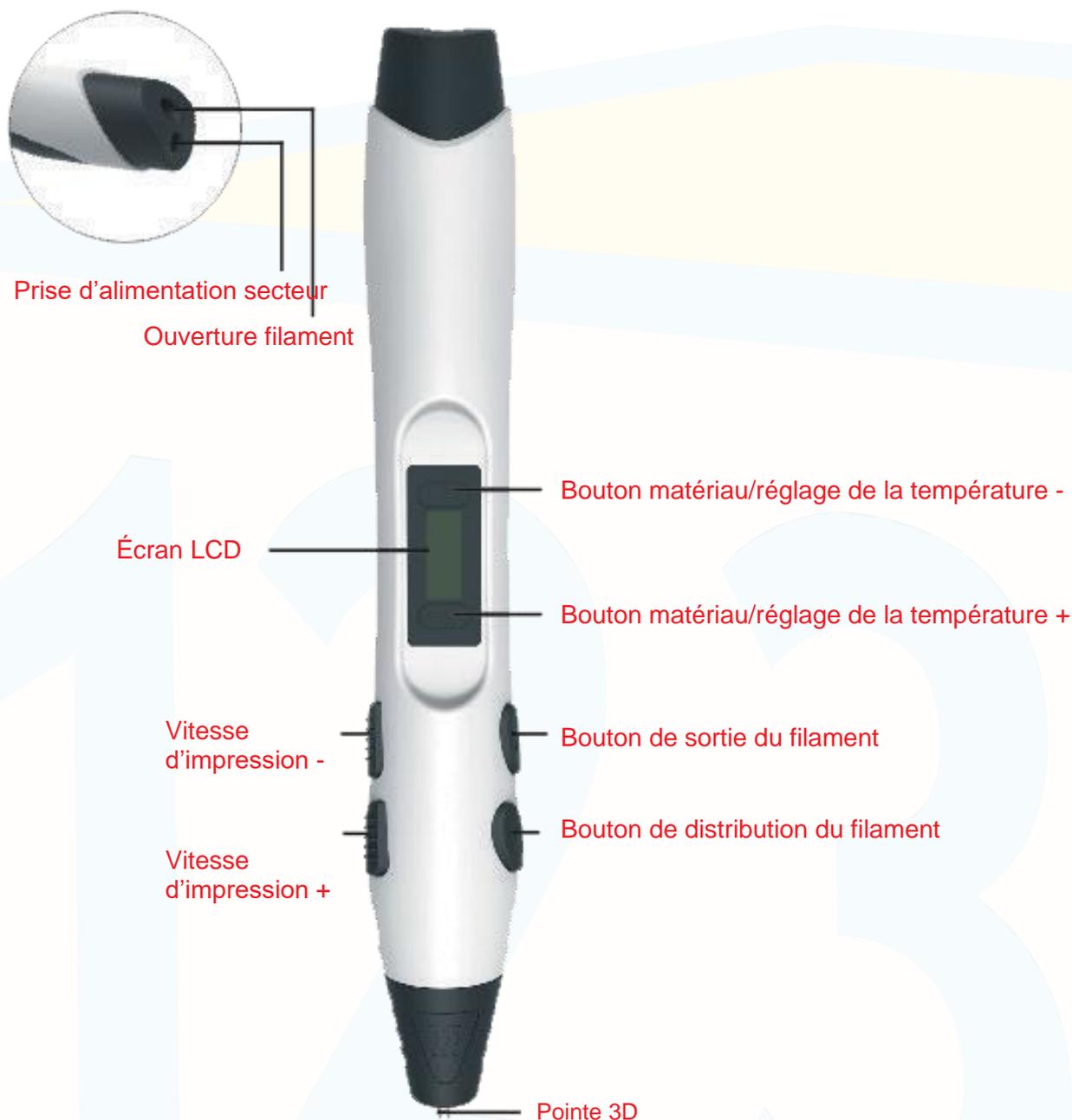
PLA : 160-180 °C

PETG : 180-210 °C

ABS : 180-210 °C

Garantie :

Vous recevez une garantie limitée d'une année couvrant le bon fonctionnement du produit. La garantie ne s'applique pas en cas d'une mauvaise utilisation ou d'une utilisation non conforme des matériaux.



Attention : la pointe du stylo 3D devient très chaude ; ceci peut mener à des brûlures. Ne touchez jamais la pointe lorsque le stylo est utilisé ou vient d'être utilisé. Avertissez d'autres personnes de ne pas toucher la pointe en raison du risque de brûlure. Retirez le filament et débranchez l'adaptateur de la prise lorsque vous n'utilisez pas le stylo. Utilisez le support et la ventouse inclus. Si la pointe entre en contact direct avec des surfaces peintes, du plastique ou des vêtements, ceci peut causer des dommages. Nous recommandons le stylo 3D aux enfants à partir de 8 ans, sous la surveillance d'un adulte.

Attention : n'utilisez pas le stylo 3D à proximité de baignoires, de douches, de lavabos et d'autres sources d'eau. Ceci peut entraîner des décharges électriques potentiellement mortelles.



Utiliser le stylo 3D

Étape 1 : brancher l'adaptateur secteur

Branchez l'adaptateur secteur inclus sur une prise et branchez le connecteur de l'adaptateur sur la prise d'alimentation située à l'extrémité arrière du stylo. Un voyant LED jaune commence à clignoter indiquant que le stylo est en mode veille.

Étape 2 : choisir le matériau

Après que vous avez suivi la première étape, le type de filament 'PLA' ou 'ABS' sera affiché à l'écran LCD. Au moyen des deux boutons à côté de l'écran vous pouvez modifier cette option. Si vous choisissez 'PLA', votre stylo aura une température d'impression plus basse (recommandée pour les couleurs standard, les filaments changeant de couleur et en métal). Si vous choisissez 'ABS', votre stylo aura une température d'impression plus élevée (recommandée pour les couleurs transparentes).

Étape 3 : préchauffer

Appuyez une fois sur le bouton de distribution du filament. Le stylo 3D commence à chauffer. Un voyant rouge indique que le stylo 3D est maintenant en train de préchauffer. Lorsque le voyant devient vert, le stylo est assez chaud pour pouvoir être utilisé. Le préchauffage dure environ 30 secondes.

Étape 4 : déterminer la vitesse d'impression

Appuyez sur les boutons de réglage de la vitesse d'impression sur le côté du stylo pour sélectionner la vitesse souhaitée. Vous pouvez choisir entre 8 modes de vitesse dont la cinquième vitesse est la vitesse standard. Le premier choix est la vitesse la plus basse et le mode 8 est la vitesse la plus élevée. Remarque : vous pouvez seulement modifier la vitesse lorsque vous n'êtes pas en train d'imprimer et lorsque le voyant vert est allumé. Il est donc inutile d'appuyer sur les boutons à un autre moment.

Étape 5 : insérer le filament

Faites passer le bout du filament choisi (fil plastique) dans l'ouverture correspondante à l'extrémité arrière du stylo 3D.

Appuyez ensuite sur le bouton de distribution du filament. Grâce au mécanisme du stylo le filament sera, petit à petit, attiré vers l'intérieur. Lorsque le filament sort de la pointe sous forme liquide, vous pouvez commencer à dessiner.

Étape 6 : utiliser le stylo 3D

Le stylo dispose de 8 modes de vitesse. Choisissez la vitesse appropriée pour pouvoir commencer à travailler. En plus de la réglage de la vitesse, vous pouvez aussi modifier la température. Vous pouvez le faire au moyen des deux boutons à côté de l'écran. Si le filament est trop liquide vous devez diminuer la température. Si le filament est trop collant ou ne sort pas assez facilement de la pointe, vous devez augmenter la température. La température idéale peut différer en fonction de la couleur du filament.

Étape 7 : alterner les 2 modes d'impression

Le stylo 3D dispose de 2 modes d'impression : l'impression continue ou courte.

Pour pouvoir imprimer sans interruption vous appuyez une fois sur le bouton de sortie du filament.

Le filament s'écoule maintenant jusqu'à ce que vous appuyiez encore une fois sur le bouton.

Après 8 minutes d'utilisation continue, le stylo s'arrête automatiquement. Pour pouvoir imprimer avec interruption (par exemple pour une utilisation de courte durée ou pour un petit détail) vous appuyez deux fois sur le bouton de distribution et vous tenez le bouton enfoncé au moment

d'appuyer la deuxième fois. Le filament s'écoule jusqu'à ce que le bouton soit relâché.

Étape 8 : retirer ou changer le filament

Lorsque le voyant LED est vert vous enfoncerez le bouton de sortie du filament pendant environ 3 secondes et ensuite vous le relâcherez. Grâce au moteur inclus le filament sera expulsé vers l'extrémité arrière du stylo. Retirez le filament lentement et avec précaution. N'utilisez pas de force, autrement le filament risque de se casser. Lorsque le filament a été retiré complètement, vous enfoncez encore une fois le bouton de sortie pour arrêter le moteur.

Si vous ne faites rien, le moteur s'arrête automatiquement après 1 minute.

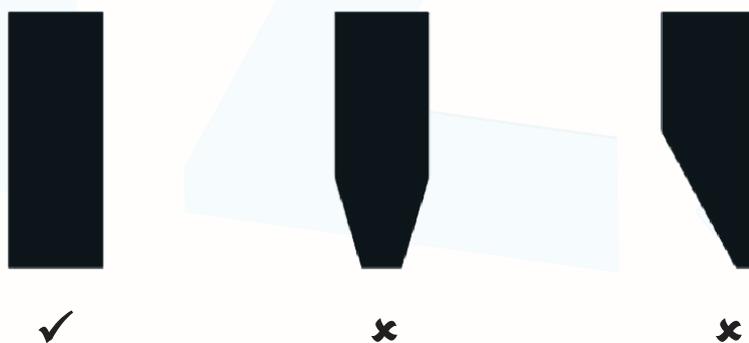
Étape 9 : terminer

Lorsque vous avez fini votre dessin, vous devez retirer le filament du stylo 3D. Ainsi le bon fonctionnement de l'appareil sera garanti à l'avenir. Remarque : l'appareil est de très bonne qualité mais il est à conseiller, tout comme c'est le cas pour la plupart des appareils électriques, de ne pas l'utiliser pendant plus d'une heure sans interruption. Ainsi vous prolongez la durée de vie de votre stylo 3D.

Changer le filament :

1. Lorsque vous changez de couleur de filament du même matériau (remarque : les couleurs transparentes sont constituées d'un autre matériau), vous avez deux options. Il est possible de couper l'ancien filament et d'insérer directement après celui-ci le nouveau filament. Il est aussi possible d'expulser l'ancien filament et d'insérer ensuite le nouveau filament. Prenez soin à ce que, dans les deux cas, l'extrémité du filament soit coupée bien droite.
2. Lorsque vous changez de type de filament (remarque : les couleurs transparentes sont constituées d'un autre type), vous devez d'abord retirer l'ancien filament. Ensuite vous redémarrez l'appareil (débranchez l'adaptateur de la prise) pour pouvoir retourner à l'écran où vous pouvez sélectionner le matériau. Vous choisissez l'option désirée : 'PLA' (basse température, approprié pour les couleurs standard, les filaments changeant de couleur et en métal) ou 'ABS' (pour des couleurs transparentes). Insérez ensuite le nouveau filament. Prenez soin à ce que l'extrémité du filament soit coupée bien droite.

Vérifiez l'extrémité du filament :



L'extrémité du filament doit être coupée bien droite et l'autre extrémité ne peut pas avoir des irrégularités. Sinon, vous devez couper le filament un peu plus.



Adapter la température

Pour avoir les meilleurs résultats d'impression, il est possible d'adapter manuellement la température d'impression. Ceci peut être nécessaire parce que les différentes couleurs de filament peuvent avoir un point de fusion différent, suite à quoi le paramètre standard ne donne pas la température idéale pour chaque couleur. Lisez les astuces ci-dessous pour régler la température :

1. Si vous entendez un bruit anormal lors de l'utilisation de votre stylo 3D, ceci veut dire que la température est trop élevée. Utilisez le bouton à côté de l'écran pour diminuer la température de 8 à 15°C.
2. Si vous remarquez une grande quantité de bulles d'air lors d'une utilisation normale, ceci veut dire que la température est trop basse. Utilisez le bouton à côté de l'écran pour augmenter la température de 8 à 15°C.
3. Si le filament imprimé a une couleur terne et si le moteur fait un bruit anormal, ceci veut dire que la température est trop basse. Utilisez le bouton à côté de l'écran pour augmenter la température de 5 à 10°C.
4. Si le filament PLA imprimé (couleurs standard, en métal ou changeant de couleur) est trop fin ou trop liquide, ceci veut dire que la température est trop élevée. Utilisez le bouton à côté de l'écran pour diminuer la température de 10 à 15°C.
5. Lors d'une température correcte le matériau imprimé sortira du stylo 3D de manière lisse, douce et sans (une trop grande quantité) de bulles d'air.



Remédier à des problèmes

S'il y a des problèmes lors de l'utilisation de votre stylo 3D, vous pouvez consulter le tableau ci-dessous pour trouver une solution. Vous ne trouvez pas une solution ? Contactez-nous via www.123-3D.nl

Problème	Cause	Solution
Le voyant d'alimentation ne s'allume pas	<ul style="list-style-type: none">- L'adaptateur est défectueux- La fiche est mal branchée- L'électronique est défectueuse	<ul style="list-style-type: none">- Remplacez l'adaptateur- Contactez notre service clients- Contactez notre service clients
Le filament n'est pas distribué	<ul style="list-style-type: none">- Le matériau distribué n'est pas suffisant- Buse d'impression obstruée- Température trop basse- Le stylo n'est pas assez préchauffé- Le matériau est trop glissant- Le filament ne peut pas être inséré à nouveau- La buse d'impression préchauffée ne fait pas de contact	<ul style="list-style-type: none">- Augmentez la vitesse- Modifiez la température d'impression- Choisissez une température plus élevée- Contactez notre service clients- Augmentez la température et/ou diminuez la vitesse- Retirez le filament et coupez l'extrémité bien droite- Enlevez la buse d'impression et remettez-la



<p>Le stylo 3D est préchauffé mais ne devient pas assez chaud</p>	<ul style="list-style-type: none">- Le moteur ou le câble d'alimentation est défectueux- Erreur de logiciel- L'élément chauffant de la buse d'impression est défectueux- La carte mère est défectueuse	<ul style="list-style-type: none">- Contactez notre service clients- Contactez notre service clients- Contactez notre service clients- Contactez notre service clients
<p>Une température trop élevée est à l'origine d'une odeur de brûlé dans la buse d'impression ou bien le filament est brûlé</p>	<ul style="list-style-type: none">- L'électronique est défectueuse- La buse d'impression est défectueuse	<ul style="list-style-type: none">- Contactez notre service clients- Contactez notre service clients