



## **MultiBind 230 & MultiBind 230E**

- Ⓒ *Instruction Manual*
- Ⓕ *Manuel d'utilisation*
- Ⓓ *Bedienungsanleitung*
- Ⓘ *Manuale d'istruzioni*
- Ⓝ *Gebruiksaanwijzing*
- Ⓔ *Manual de instrucciones*
- Ⓟ *Manual de Instruções*
- Ⓣ *Kullanım Kılavuzu*
- Ⓖ *Οδηγίες*
- Ⓓ *Brugsvejledning*
- Ⓕ *Käyttöopas*
- Ⓝ *Bruksanvisning*
- Ⓢ *Bruksanvisning*
- Ⓟ *Instrukcja obsługi*
- Ⓒ *Návod k obsluze*
- Ⓕ *Használati útmutató*
- Ⓒ *Руководство по эксплуатации*

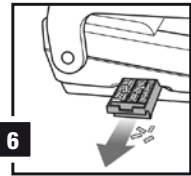
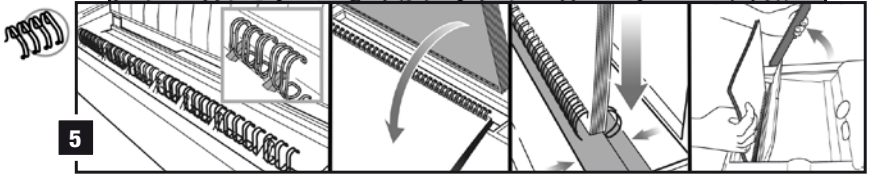
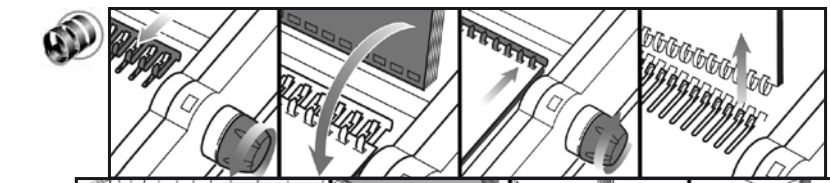
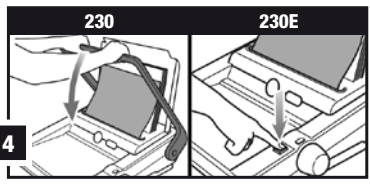
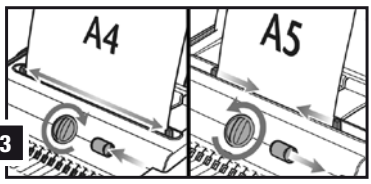
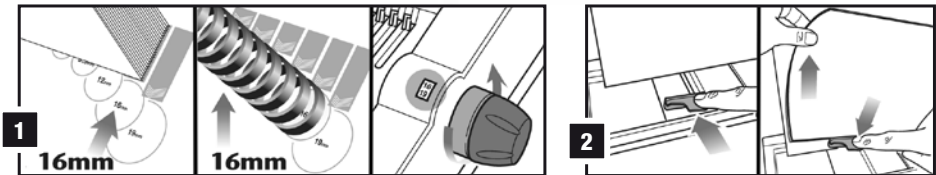
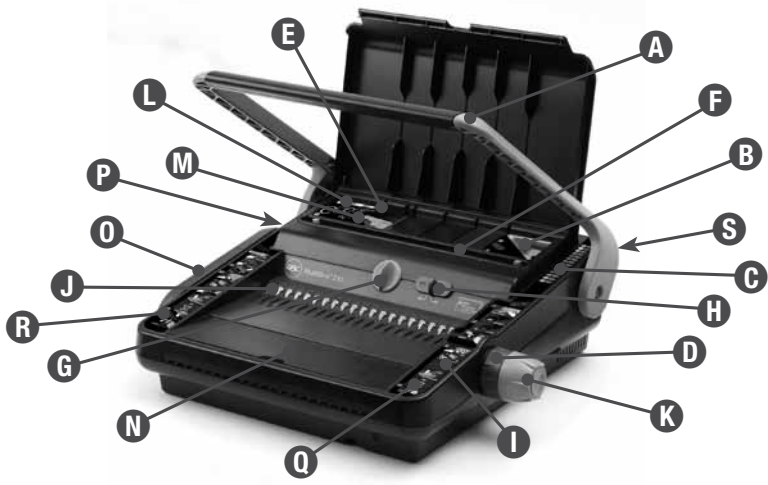


**ATTENTION**

To register and activate  
the warranty go to  
[www.accoeurope.com](http://www.accoeurope.com)



<b>English</b>	<b>4</b>
<b>Français</b>	<b>8</b>
<b>Deutsch</b>	<b>12</b>
<b>Italiano</b>	<b>16</b>
<b>Nederlands</b>	<b>20</b>
<b>Español</b>	<b>24</b>
<b>Português</b>	<b>28</b>
<b>Türkçe</b>	<b>32</b>
<b>Ελληνικά</b>	<b>36</b>
<b>Dansk</b>	<b>40</b>
<b>Suomi</b>	<b>44</b>
<b>Norsk</b>	<b>48</b>
<b>Svenska</b>	<b>52</b>
<b>Polski</b>	<b>56</b>
<b>Česky</b>	<b>60</b>
<b>Magyar</b>	<b>64</b>
<b>Русский</b>	<b>68</b>



## Specifications

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
Operation mode	manual	electric
Max. binding size	A4	A4
Hole pitch	US Pitch 9/6" / 14.28mm	US Pitch 9/6" / 14.28mm
Number of punch slots	21	21
Margin depth	variable	variable
Punching paper (80gsm)	max. 30	max. 30
Punching PVC plastic foils (0.2mm)	max. 4	max. 4
Max. comb diameter	51mm	51mm
Max. wire diameter	14mm	14mm
Binding capacity	450/125 sheets	450/125 sheets
Net weight	12.2kg	18.8kg
Dimensions WxDxH	525x450x200mm	525x450x170mm
Voltage	n/a	230V 50Hz AC

## Special notice

Thank you for choosing a GBC Binding machine. We aim to produce quality binding machines at an affordable price, with many advanced features to enable you to create excellent results every time. Before using your machine for the first time, please take a few minutes to read through this guide and retain these instructions for future reference.


## Safety instructions

YOUR SAFETY AS WELL AS THE SAFETY OF OTHERS IS IMPORTANT TO ACCO BRANDS EUROPE. IN THIS INSTRUCTION MANUAL AND ON THE PRODUCT ARE IMPORTANT SAFETY MESSAGES. READ THESE MESSAGES CAREFULLY.

- In order to avoid overloading your machine, please refer to the maximum punch guide located on the front of your machine before punching.
- When punching PVC/PP covers, we recommend the cover be punched with some paper either side.
- DO NOT punch metallic objects such as staples or paper clips.
- Please empty the waste tray regularly.
- Ensure that the machine is operated on a flat stable surface.
- Never lift the machine by the punching handle. Always use the hand grips located on the side of the machine.
- To avoid risk of injury DO NOT put your fingers into the wire binding channel.
- The binder is not to be exposed to temperature / humidity conditions that would cause condensation. Maximum ambient temperature: 40°C

## Location of controls

- A** Punching handle (230 only)
- B** Paper thickness guide – comb binding
- C** Comb size guide
- D** Comb selector
- E** Document separator
- F** Punching slot
- G** Paper centering dial
- H** A4/A5 switch
- I** Electric punch button (230E only)
- J** Comb opening teeth
- K** Comb opening knob
- L** Paper thickness guide – wire binding
- M** Wire size guide
- N** Wire binding channel
- O** Wire closing handle
- P** Clippings tray (located at side of machine)
- Q** Quick start guide – comb binding
- R** Quick start guide – wire binding
- S** On/Off switch (230E only)

 MultiBind 230E is approved to EN60950 and CE Standards. Technical data subject to change without notification.

## Safety tips - 230E

- DO NOT obstruct air inlets and outlets.
- DO NOT use the binder if the power cord (mains cable) is damaged.
- DO NOT place the power cord where it may be tripped over or pulled. Ensure it does not come into contact with hot surfaces such as pipes or radiators. Make sure the cable is not squashed or pinched.
- DO NOT use an extension cable unless it is absolutely necessary and then only use one of a suitable current rating (10A or greater).
- DO NOT leave the binder connected to the electricity supply when not in use.
- DO NOT immerse the binder in water or other liquids. Doing so will result in ELECTRIC SHOCK.
- DO NOT attempt to disassemble the binder. Always consult a qualified person.
- The noise emitted by the machine does not exceed 70 dB.

## Setting up

- Your machine is ready to use when removed from the box. Retain the packaging in case you need to return the machine for repair.
- The punching mechanism is coated with a protective film of lubricant, which will mark your paper. Clear this by punching scrap sheets of paper until clean prior to binding.

## Setting up - 230E

- Connect the binder to the electricity supply with the power cord supplied.
- Switch ON using the ON/OFF switch located at the rear of the binder by the power inlet socket.
- Wait while the binder goes through an automatic check procedure, both LED's light up.
- When complete the green LED will remain ON.
- The binder is ready for operation.



**WARNING: This appliance MUST be earthed. If in doubt consult a qualified electrician.**

## Maintenance options

- If you would like to extend your warranty coverage beyond the stated manufacturers period, please consult your local ACCO Brands Europe reseller for options.

## Security



A security slot is fitted for use with leading makes of security leash. E.g. Kensington Microsaver.

## Maintenance

Please ensure the clippings tray is emptied on a regular basis. This may prevent your machine from overloading.

### MultiBind 230E:

When the clippings tray is full, a yellow LED will be lit. Empty the contents of the tray to continue binding.

## Troubleshooting

- This machine has a recommended duty cycle of 5 operations per minute, up to a maximum of 30 minutes on / 30 minutes off.
- This machine is fitted with a thermal overload safety feature. In extreme circumstances, the motor may overheat which will activate the safety feature. This feature will prevent the machine punching until it has cooled sufficiently.
- The thermal overload switch will automatically reset after approximately 15 minutes. The machine will then operate as if it had been overloaded (see step 4 below).

## Guarantee

Operation of this machine is guaranteed for two years from date of purchase, subject to normal use. Within the guarantee period, ACCO Brands Europe will at its own discretion either repair or replace the defective machine free of charge. Defects due to misuse or use for inappropriate purposes are not covered under the guarantee. Proof of date of purchase will be

Register this product online at [www.accoeurope.com](http://www.accoeurope.com)

required. Repairs or alterations made by persons not authorised by ACCO Brands Europe will invalidate the guarantee. It is our aim to ensure that our products perform to the specifications stated. This guarantee does not affect the legal rights which consumers have under applicable national legislation governing the sale of goods.

## Comb binding instructions

Each step relates to the illustrations throw-out at the front of this manual.

### 1. Set the comb

- 1 Lift the lid and punch handle (A) to the upright position.
- 2 Place entire document so it rests on the lid.
- 3 Check the comb size (mm) needed using the paper thickness guide (B).
- 4 Select your comb using the comb size guide (C).
- 5 Turn the comb selector (D) until the number matches your comb size (6 - 25+ mm).
- 6 The machine will now automatically prevent your comb from over opening and will adjust the margin depth.

### 2. Sort paper

- 1 To manage large documents use the document separator (E).
- 2 Push the separator into the document.
- 3 Lift the separator upwards to reveal the first stack of paper ready for easy punching.

### 3. Set paper size

- 1 On manual machines, always ensure the punch handle is in the upright position before centering the paper.
- 2 Load the first paper stack into the punch slot (F).
- 3 Centre the paper using the dial (G).

#### Adjusting your machine for A5:

- 4 Adjust the machine by sliding the switch (H) located at the front of the machine from A4 to A5.

### 4. Punch paper

#### For manual punching:

Lower the raised handle until the paper is punched, and support the machine when lifting the handle to the upright position.

#### For electric punching (230E only):

Press the 'punch button' (I).

#### Note:

If the machine is overloaded and fails to complete the punch cycle, the red LED will be lit. Press the 'punch button' to cancel the red LED. If this does not work contact the service helpline.

### 5. Comb binding

- 1 Place the plastic comb open side up on the comb opening teeth (J).
- 2 To open the comb, turn the comb opening knob (K).
- 3 Punch and then load each paper stack onto the opened comb until the entire document is loaded.
- 4 To close the comb, rewind the comb opening knob and lift the bound document from the metal teeth.

#### Binding tips:

- Load the rear cover onto the open comb first, followed by the internal sheets and front cover.
- To edit your document, additional sheets may be included or removed by placing your document (comb open side up) onto the metal teeth and following step 5 instructions again.
- For further hints and tips please visit our website: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Note:** The 'Quickstep' guide (Q) on the machine illustrates how to bind in four easy steps.

## Wire binding instructions

For use with GBC 21 loop wire elements.

### 1. Set the wire

- 1 Lift the lid and punch handle (A) to the upright position.
- 2 Place entire document so it rests on the lid.
- 3 Check the wire size (mm) needed using the paper thickness guide (B).
- 4 Select your wire using the Wire Size Guide (M).

### 2. Sort paper

- 1 For managing large documents use the document separator (E).
- 2 Push the separator into the document.
- 3 Lift the separator upwards to reveal the first stack of paper ready for easy punching.

### 3. Set paper size

- 1 Load the first paper stack into the punch slot.
- 2 Centre the paper using the dial (G) located at the front of the machine.

#### Adjusting your machine for A5:

- 3 Slide the switch (H) located at the front of the machine from A4 to A5.

### 4. Punch paper

#### For manual punching:

Lower the raised handle until the paper is punched and support the machine when lifting the handle to the upright position.

#### For electric punching (230E only):

Press the 'punch button' (I).

#### Note:

If the machine is overloaded and fails to complete the punch cycle, the red LED will be lit. Press the 'punch button' to cancel the red LED. If this does not work contact the service helpline.

### 5. Wire binding

- 1 Open the hinged cover at the front of the machine to reveal the wire binding channel (N).
- 2 Place the wire (open side up) on the wire support.
- 3 Feed each paper stack onto the wire and repeat until your document is complete.
- 4 Support the document and wire on removal from the wire support.
- 5 Insert the document into the wire closing jaws (wire opening face down).
- 6 Support the document and pull down the wire closing handle (O) to close the jaws.
- 7 Use the wire closing guide (located in the wire closing jaws) to ensure correct closure of the wire.

#### Binding tips:

To hide the spine of the wire:

- Load the internal sheets onto the wire first, repeating until all are loaded.
- Load the front PVC cover onto the wire element.
- Load the rear cover onto the wire element last.
- It is best to close the wire a little, check, and then close the wire a little more until you are happy with the wire closure.
- Always use the wire size closing guide (located in the wire closing jaws) to prevent over closing the wire.
- For further hints and tips please visit our website: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Note:** The 'Quickstep' guide (Q) on the machine illustrates how to bind in four easy steps.

## Caractéristiques Techniques

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
<b>Mode de fonctionnement</b>	manuel	électrique
<b>Taille de reliure max.</b>	A4	A4
<b>Pas de perforation</b>	US Pitch 9/6" / 14,28 mm	US Pitch 9/6" / 14,28 mm
<b>Nombre d'emplacements de perforation</b>	21	21
<b>Profondeur de la marge</b>	réglable	réglable
<b>Papier pour perforation (80 g/m<sup>2</sup>)</b>	30 max.	30 max.
<b>Feuilles plastique PVC pour perforation (0,2 mm)</b>	4 max.	4 max.
<b>Diamètre de peigne max.</b>	51 mm	51 mm
<b>Diamètre de peigne métal max.</b>	14 mm	14 mm
<b>Capacité de reliure</b>	450 / 125 feuilles	450 / 125 feuilles
<b>Poids net</b>	12,2 kg	18,8 kg
<b>Dimensions L x P x H</b>	525 x 450 x 200 mm	525 x 450 x 170 mm
<b>Tension</b>	n/a	230 V 50 Hz AC

## Notification spéciale

Merci d'avoir choisi une thermorelieuse GBC. Nous visons à produire des machines de qualité à un prix abordable et offrons de nombreuses fonctions sophistiquées garantissant d'excellents résultats à chaque usage. Avant d'utiliser votre machine pour la première fois, veuillez prendre quelques minutes pour lire attentivement ce guide.

## Consignes de sécurité



VOTRE SÉCURITÉ AINSI QUE CELLE DES AUTRES EST IMPORTANTE POUR ACCO BRANDS EUROPE. DANS CE MANUEL D'UTILISATION ET SUR LE PRODUIT, VOUS TROUVEREZ DES MESSAGES DE SÉCURITÉ IMPORTANTS. MERCI DE LES LIRE TRÈS ATTENTIVEMENT.

- Pour éviter de surcharger votre machine, veuillez vérifier le guide de perforation maximum qui se trouve à l'avant de l'appareil avant de perforer.
- Lorsque vous percez des couvertures en PVC/PP, nous vous recommandons de glisser la couverture entre deux feuilles de papier avant de la perforer.
- NE PERFOREZ PAS d'objets métalliques comme des agrafes ou des trombones.
- Veuillez vider régulièrement le tiroir à confettis.
- Assurez-vous que la machine est utilisée sur une surface plane et stable.
- Ne soulevez jamais la machine par la poignée de perforation. Utilisez toujours les poignées situées sur le côté de la machine.
- Pour éviter les risques de blessure, NE METTEZ PAS vos doigts dans la voie de reliure métallique.
- La machine ne doit pas être exposé à des conditions d'humidité / de température susceptibles de provoquer de la condensation. Température ambiante maximale ~ 40° C

## Position des commandes

- A** Poignée de perforation (230 seulement)
- B** Guide d'épaisseur de papier – peigne plastique
- C** Guide de dimension de peigne plastique
- D** Sélecteur de peigne
- E** Séparateur de document
- F** Fente de perforation
- G** Cadran de centrage du papier
- H** Curseur A4/A5
- I** Bouton de perforation électrique (230E seulement)
- J** Dents d'ouverture du peigne
- K** Molette d'ouverture du peigne
- L** Guide d'épaisseur de papier – peigne métal
- M** Guide de dimension de peigne métal
- N** Voie de reliure métallique
- O** Poignée de fermeture de peigne métal
- P** Tiroir à confettis (situé sur le côté de la machine)
- Q** Guide d'utilisation rapide – peigne plastique
- R** Guide d'utilisation rapide – peigne métal
- S** Interrupteur On/Off (230E seulement)

**CE** MultiBind 230E sont approuvés EN60950 et CE  
Caractéristiques techniques sujettes à modification  
sans préavis

## Consignes de sécurité - 230E



- NE BOUCHEZ PAS les entrées et les sorties d'air.
- N'UTILISEZ PAS le perforeur si le cordon d'alimentation (câble secteur) est endommagé.
- NE PLACEZ PAS le cordon d'alimentation à un endroit où il risquerait de faire trébucher ou d'être tiré. Veillez à ce qu'il n'entre pas en contact avec des surfaces chaudes comme des conduites ou des radiateurs. Vérifiez que le câble n'est pas écrasé ni pincé.
- N'UTILISEZ PAS de rallonge sauf si c'est absolument nécessaire et, le cas échéant, utilisez seulement une rallonge de calibre suffisant (10A ou plus).
- DEBRANCHEZ le perforeur quand il n'est pas utilisé.
- N'IMMERGEZ PAS le perforeur dans de l'eau ou d'autres liquides. Ceci entraînerait un CHOC ELECTRIQUE.
- N'ESSAYEZ PAS de démonter le perforeur. Consultez toujours une personne qualifiée.
- Le niveau de bruit émis par l'appareil ne dépasse pas 70 dB.



## Déballage et installation

- Votre machine est prête à être utilisée dès son déballage du carton. Conservez l'emballage au cas où vous auriez à renvoyer la machine pour réparation.
- Le mécanisme de perforation est recouvert d'un film lubrifiant protecteur qui tâchera votre papier. Avant de commencer à perforer, nettoyez-le en perforant des feuilles de brouillon jusqu'à ce que le papier soit propre.

## Déballage et installation - 230E

- Connectez le perforeur au secteur avec le cordon d'alimentation fourni.
- Allumez la machine à l'aide de l'interrupteur ON/OFF situé à l'arrière du perforeur, à côté de la prise d'alimentation.
- Patientez pendant que le perforeur exécute une procédure de vérification automatique. Les deux voyants s'allument.
- A l'issue de la procédure, le voyant vert reste allumé.
- Le perforeur est prêt à l'emploi.



**AVERTISSEMENT : Cet appareil DOIT être relié à la terre. En cas de doute, consultez un électricien qualifié.**

## Options d'entretien

- Si vous voulez étendre votre garantie au-delà de la période indiquée par le fabricant, veuillez consulter votre revendeur local ACCO Brands Europe pour connaître vos options.

## Sécurité



La machine est équipée d'un embout de sécurité compatible avec les plus grandes marques de câble antivolt, comme Kensington Microsaver.

## Entretien

Veillez vous assurer que le tiroir à confettis est régulièrement vidé. Ceci permet d'éviter la surcharge de votre machine.

### MultiBind 230E seulement :

Quand le tiroir à confettis est plein, un voyant jaune s'allume. Videz le tiroir pour continuer la reliure.

## Diagnostic des pannes

- Le cycle d'utilisation recommandé de cette machine est de 5 opérations par minute, jusqu'à un maximum de 30 minutes en utilisation / 30 minutes au repos.
- Elle est dotée d'un dispositif de protection de surcharge thermique. Dans les cas extrêmes, le moteur peut surchauffer et déclencher le dispositif de sécurité. Ce dispositif empêche la machine de perforer tant qu'elle n'est pas suffisamment refroidie.
- Le commutateur de surcharge thermique est automatiquement réinitialisé après environ 15 minutes. La machine fonctionne alors comme si elle avait été surchargée (voir l'étape 4 ci-dessous).

## Garantie

Le fonctionnement de ce produit est garanti pendant 2 ans à partir de la date d'achat, sous réserve d'un usage normal. Pendant la période de garantie, ACCO Brands Europe décidera, à son gré, de réparer ou remplacer gratuitement l'appareil défectueux. Les défauts dus à un usage abusif ou un usage à des fins non appropriées ne sont pas couverts par cette garantie. Une preuve de la date d'achat sera exigée.

Enregistrez ce produit en ligne à [www.accoeurope.com](http://www.accoeurope.com)

Les réparations ou modifications effectuées par des personnes non autorisées par ACCO Brands Europe annuleront la garantie. Notre objectif est d'assurer le bon fonctionnement de nos produits conformément aux spécifications précisées. Cette garantie ne compromet pas les droits légaux des consommateurs au titre de la législation nationale en vigueur régissant la vente des biens de consommation.

## Instructions de reliure à peigne plastique

Chaque étape correspond aux illustrations figurant au début de ce manuel.

### 1. Réglez le peigne

- 1 Soulevez le couvercle et placez la poignée de perforation en position verticale (A).
- 2 Mettez un document entier en place de façon à ce qu'il repose sur le couvercle.
- 3 Vérifiez la taille de peigne (mm) nécessaire à l'aide du guide d'épaisseur de papier (B).
- 4 Sélectionnez votre peigne plastique à l'aide du guide de dimension de peigne plastique (C).
- 5 Tournez le sélecteur de peigne (D) jusqu'à ce que le numéro corresponde à la taille de votre peigne (6 - 25+ mm).
- 6 La machine empêche automatiquement votre peigne de trop s'ouvrir et ajuste la profondeur de la marge.

### 2. Triez le papier

- 1 Pour les gros documents, utilisez le séparateur de document (E).
- 2 Poussez le séparateur dans le document.
- 3 Soulevez le séparateur vers le haut pour obtenir la première pile de papier à perforer.

### 3. Réglez le format du papier

- 1 Sur les machines manuelles, assurez-vous toujours que la poignée de perforation est en position verticale avant de centrer le papier.
- 2 Chargez la première pile de papier dans la fente de perforation (F).
- 3 Centrez le papier à l'aide du cadran situé à l'avant de la machine (G).

#### Réglage de votre machine au format A5 :

- 4 Ajustez la machine en déplaçant le curseur à l'avant de la machine de A4 vers A5 (H).

### 4. Perforez le papier

**Pour la perforation manuelle :** Abaissez la poignée jusqu'à ce que le papier soit perforé et maintenez la machine quand vous remplacez la poignée en position verticale.

**Pour la perforation électrique (230E seulement) :** Appuyez sur le "bouton de perforation" situé sur le panneau droit de la machine (I).

**Remarque :** Si la machine est surchargée et ne parvient pas à terminer le cycle de perforation, le voyant rouge s'allume. Appuyez sur le "bouton de perforation" pour annuler le voyant rouge. Si le problème persiste, appelez la ligne d'assistance.

### 5. Reliure à peigne

- 1 Placez le peigne en plastique, côté ouvert dessus, sur les dents métalliques (J).
- 2 Pour ouvrir le peigne, tournez la molette d'ouverture (K).
- 3 Perforez puis chargez chaque pile de papier sur le peigne ouvert jusqu'à ce que tout le document soit chargé.
- 4 Pour fermer le peigne, tournez la molette d'ouverture dans le sens inverse et retirez le document relié des dents métalliques.

#### Conseils de reliure :

- Commencez par charger la couverture de dos sur le peigne ouvert puis placez les feuilles intérieures et la couverture de face.
- Pour ajouter ou retirer des feuilles de votre document, placez votre document (peigne côté ouvert dessus) sur les dents métalliques et refaites la manipulation de l'étape 5.
- Pour obtenir d'autres conseils et suggestions, veuillez consulter notre site web : [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Remarque :** le guide d'utilisation rapide figurant sur la machine illustre comment relier en 4 étapes faciles (Q).

## Instructions de reliure métallique

A utiliser avec les éléments de peigne métal GBC 21.

### 1. Réglez la peigne métal

- 1 Soulevez le couvercle et placez la poignée de perforation en position verticale (A).
- 2 Mettez un document entier en place de façon à ce qu'il repose sur le couvercle.
- 3 Vérifiez la taille de peigne métal (mm) nécessaire à l'aide du guide d'épaisseur de papier (B).
- 4 Sélectionnez votre peigne métal à l'aide du guide de dimension de peigne métal (M).

### 2. Triez le papier

- 1 Pour les gros documents, utilisez le séparateur de document (E).
- 2 Poussez le séparateur dans le document.
- 3 Soulevez le séparateur vers le haut pour obtenir la première pile de papier à perforer.

### 3. Réglez le format du papier

- 1 Chargez la première pile de papier dans la fente de perforation.
- 2 Centrez le papier à l'aide du cadran situé à l'avant de la machine (G).

#### Réglage de votre machine au format A5 :

- 3 Déplacez le curseur situé à l'avant de la machine de A4 vers A5 (H).

### 4. Perforez le papier

**Pour la perforation manuelle :** Abaissez la poignée jusqu'à ce que le papier soit perforé et maintenez la machine quand vous reprenez la poignée en position verticale.

#### **Pour la perforation électrique (230E seulement) :**

Appuyez sur le "bouton de perforation" situé sur le panneau droit de la machine (I).

**Remarque :** Si la machine est surchargée et ne parvient pas à terminer le cycle de perforation, le voyant rouge s'allume.

Appuyez sur le "bouton de perforation" pour annuler le voyant rouge. Si le problème persiste, appelez la ligne d'assistance.

### 5. Reliure métallique

- 1 Ouvrez le couvercle rabattable à l'avant de la machine pour dégager la voie de reliure métallique (N).
- 2 Placez le peigne métal (côté ouvert dessus) sur le support de peigne métal.
- 3 Alimentez chaque pile de papier sur le peigne métal et recommencez jusqu'à ce que votre document soit terminé.
- 4 Maintenez le document et le peigne métal quand vous les retirez du support.
- 5 Insérez le document dans les mâchoires de fermeture de peigne métal (ouverture peigne métal dessous).
- 6 Maintenez le document et abaissez la poignée de fermeture de peigne (O) pour fermer les mâchoires.
- 7 Utilisez le guide de fermeture de peigne métal (situé dans les mâchoires de fermeture de peigne métal) pour assurer la fermeture correcte de la peigne métal.

#### Conseils de reliure :

Pour cacher le dos de la peigne métal :

- Commencez par charger les feuilles intérieures sur le peigne métal puis continuez jusqu'à ce qu'elles soient toutes chargées.
- Chargez la couverture de face en PVC sur l'élément de peigne métal.
- Terminez par charger la couverture de dos sur l'élément de peigne métal.
- Il est préférable de fermer légèrement le peigne métal, de vérifier puis de la fermer un peu plus jusqu'à ce que vous soyez satisfait de la fermeture de la peigne métal.
- Utilisez toujours le guide de fermeture de peigne métal (situé dans les mâchoires de fermeture de peigne métal) pour éviter de trop fermer le peigne métal.
- Pour obtenir d'autres conseils et suggestions, veuillez consulter notre site web : [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Remarque :** le guide d'utilisation rapide figurant sur la machine illustre comment relier en 4 étapes faciles (Q).

## Beschreibung

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
<b>Antriebsart</b>	Manuell	Elektrisch
<b>Max. Bindeformat</b>	DIN A4	DIN A4
<b>Lochabstand</b>	US Abstand 9/6" / 14,28 mm	US Abstand 9/6" / 14,28 mm
<b>Anzahl der Lochstanzschlitze</b>	21	21
<b>Papierrandbreite</b>	Variabel	Variabel
<b>Lochstanzan - Papier (80 gsm)</b>	max. 30	max. 30
<b>Lochstanzan - Kunststofffolien (0,2 mm)</b>	max. 4	max. 4
<b>Max. Durchmesser Plastikbinderücken</b>	51mm	51mm
<b>Max. Durchmesser Drahtbinderücken</b>	14mm	14mm
<b>Max. Bindevolumen</b>	450/125 Blatt	450/125 Blatt
<b>Nettogewicht</b>	12,2kg	18,8kg
<b>Maße BxTxH</b>	525x450x200mm	525x450x170mm
<b>Spannung</b>	n/a	230V 50Hz AC

## Anordnung der Bedienelemente

- A** Stanzhebel (nur 230)
- B** Dokumentenmaßeinrichtung (Plastikbinden)
- C** Binderückengrößenskala (Plastikbinderücken)
- D** Binderückenselektor
- E** Papierseparation
- F** Lochstanzschlitz
- G** Papier-Zentrierknopf
- H** A4/A5-Umschalter
- I** Taste für das elektrische Lochstanzan (nur 230E)
- J** Zähne zum Öffnen des Binderückens
- K** Binderückenöffnungsknopf
- L** Dokumentenmaßeinrichtung (Drahtbinden)
- M** Binderückengrößenskala (Drahtbinderücken)
- N** Drahtbindekanal
- O** Hebel zum Schließen des Drahtbinderückens
- P** Stanzabfallbehälter (an der Seite des Geräts)
- Q** Kurzanleitung (Plastikbinden)
- R** Kurzanleitung (Drahtbinden)
- S** Ein-/Ausschalter (nur 230E)

## Spezieller Begriff

Wir danken Ihnen, dass Sie sich für ein GBC Bindeggerät entschieden haben. Es ist unser Ziel, Qualitätsbindeggeräte mit vielen modernen Leistungsmerkmalen zu einem günstigen Preis anzubieten, damit Sie bei jedem Bindevorgang ausgezeichnete Ergebnisse erzielen können. Vor dem ersten Benutzen des Geräts sollten Sie sich bitte einige Minuten Zeit nehmen, um diese Anweisungen durchzulesen.

## Sicherheits-Instruktionen



ACCO BRANDS EUROPE MÖCHTE IHRE UND DIE SICHERHEIT ANDERER SICHERSTELLEN. IN DIESEM BEDIENUNGSHANDBUCH UND AM PRODUKT BEFINDEN SICH WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE. BITTE LESEN SIE DIESE HINWEISE SORGFÄLTIG DURCH.

- Um eine Überlastung des Bindesystems zu vermeiden, nehmen Sie bitte vor dem Lochstanzan Bezug auf die an der Vorderseite befindliche Stanzskala.
- Beim Lochstanzan von PCV/PP-Umschlägen empfehlen wir, dass der Umschlag gestanzt wird, während sich Papier auf jeder Seite des Umschlags befindet.
- KEINE Metallobjekte, wie beispielsweise Heft- oder Papierklammern, stanzen.
- Den Stanzabfallbehälter regelmäßig entleeren.
- Das Gerät auf einer flachen, stabilen Fläche aufstellen.
- Das Gerät nicht am Stanzhebel anheben sondern stets die an der Geräteseite befindlichen Haltegriffe benutzen.
- Um Verletzungen zu verhindern, die Finger NICHT in den Drahtbindekanal stecken.
- Das Bindeggerät darf keinen Temperaturen und Luftfeuchtigkeiten ausgesetzt werden, die zu Kondensation führen würden. Maximale Umgebungstemperatur ~ 40° C

## Sicherheits-Instruktionen - 230E



- Lufteinlässe und -auslässe NICHT blockieren.
- Das Bindeggerät NICHT benutzen, wenn das Gerätekabel (Netzkabel) beschädigt ist.
- Das Netzkabel NICHT so verlegen, dass man darüber stolpern oder es versehentlich herausziehen könnte. Sicherstellen, dass das Kabel nicht mit heißen Flächen, wie z.B. Heizungsrohren oder Heizkörpern, in Kontakt gerät. Darauf achten, dass das Kabel nicht gequetscht oder geknickt ist.
- Ein Verlängerungskabel NUR DANN verwenden, wenn dies unbedingt erforderlich ist. Auf die richtige Bemessung des Kabels achten (mindestens 10 A).
- Das Bindeggerät NICHT an der Stromversorgung angeschlossen lassen, wenn es nicht in Benutzung ist.
- Das Bindeggerät NICHT in Wasser oder andere Flüssigkeiten tauchen, anderenfalls kann ein STROMSCHLAG die Folge sein.
- NICHT versuchen, das Bindeggerät auseinanderzubauen. Der Auseinanderbau darf nur von einer dazu qualifizierten Person vorgenommen werden.
- Die Geräuschartwicklung des Geräts beträgt maximal 70 dB.

**CE** Die Modelle 230E entsprechen EN60950 und den CE-Normen.

Die Änderung von technischen Daten ohne vorherige Benachrichtigung bleibt vorbehalten.

## Auspacken und Einstellung

- Ihr Gerät ist betriebsbereit, sobald es aus dem Karton genommen wurde. Den Karton bitte aufheben und verwenden, falls das Gerät zur Reparatur zurückgesendet werden muss.
- Der Lochstanz-Mechanismus ist mit einem schützenden Schmiermittel überzogen, das Flecken auf Ihrem Papier hinterlassen könnte. Entfernen Sie das Schmiermittel vor dem Binden durch Stanzen von Abfallpapier.

## Auspacken und Einstellung - 230E

- Schließen Sie das Bindeggerät mit dem beiliegenden Geräte kabel an der Stromversorgung an.
- Schalten Sie das Gerät mit dem Ein-/Ausschalter, der sich an der Geräterückseite neben der Netzbuchse befindet, ein.
- Warten Sie, bis das Bindeggerät die automatischen Einschalt-routinen durchlaufen hat. Beide LEDs leuchten auf.
- Wenn das Gerät betriebsbereit ist, bleibt die grüne LED eingeschaltet.
- Das Bindeggerät kann jetzt benutzt werden.



**WARNUNG: Dieses Gerät MUSS geerdet sein. Holen Sie im Zweifelsfall Rat von einem Elektriker ein.**

## Gewährleistungs Option

- Sollten Sie eine Verlängerung der Gewährleistung über die der Herstellerangaben hinaus wünschen, wenden Sie sich bitte an ihre lokale ACCO Brands Europe Händler für eine entsprechende Option.

## Sicherheit



Ein Sicherheitsschlitzz ist zur Verwendung mit führenden Marken von Sicherheitskabeln vorgesehen, z.B. für das Kensington Microsaver.

## Wartung

Bitte leeren Sie den Stanzabfallbehälter regelmäßig, um die Überlastung Ihres Geräts zu vermeiden.

### MultiBind 230E:

Bei vollem Stanzabfallbehälter leuchtet eine gelbe LED. Bevor mit dem Binden fortgefahren wird, den Behälter leeren.

## Fehlersuche

- Dieses Gerät verfügt über einen empfohlenen Leistungszyklus von 5 Betriebszyklen pro Minute bis maximal 30 Minuten eingeschaltet / 30 Minuten ausgeschaltet.
- Dieses Gerät ist mit einem Thermoüberlastungsschutz ausgestattet. Bei extremen Bedingungen kann der Motor überhitzt werden, wodurch der Überlastungsschutz aktiviert wird. Diese Vorrichtung verhindert, dass das Gerät Löcher stanzt, bis es entsprechend abgekühlt ist.
- Der Überlastschalter wird nach ca. 15 Minuten automatisch zurückgestellt. Das Gerät funktioniert dann so, als ob es überlastet wurde (siehe Schritt 4 im Anschluss).

## Gewährleistung

Der Betrieb des Geräts ist bei normaler Verwendung für 2 Jahre ab Kaufdatum gewährleistet. Innerhalb des Gewährleistungszeitraums wird ACCO Brands Europe nach eigenem Ermessen das defekte Gerät entweder kostenlos instandsetzen oder ersetzen. Die Gewährleistung deckt keine Mängel ab, die aufgrund missbräuchlicher Verwendung oder Verwendung für unangemessene Zwecke entstanden sind. Ein Nachweis des Kaufdatums muss vorgelegt werden.

Instandsetzungen oder Änderungen, die von nicht durch ACCO Brands Europe autorisierten Personen vorgenommen werden, setzen die Gewährleistung außer Kraft. Es ist unser Ziel sicherzustellen, dass die Leistung unserer Produkte den angegebenen technischen Daten entspricht. Diese Gewährleistung stellt keine Einschränkung der nach dem geltenden Kaufvertragsrecht gültigen Rechte des Verbrauchers dar.

Registrieren Sie dieses Produkt online bei [www.accoeuropa.com](http://www.accoeuropa.com)

## Anleitung für das Plastikbindung

Jeder einzelne Schritt bezieht sich auf die herausklappbaren Abbildungen vorn in diesem Handbuch.

### 1. Einstellen der Binderückengröße

- 1 Deckel und Stanzhebel hochklappen (A).
- 2 Das gesamte Dokument auf das Gerät legen, so dass es den Deckel berührt.
- 3 Mithilfe der Dokumentenmaßeinrichtung prüfen, welche Rückengröße (mm) benötigt wird (B).
- 4 Den zu verwendenden Binderücken anhand der Binderückengrößenskala (C) auswählen.
- 5 Den Binderückenselektor (D) drehen, bis die angezeigte Zahl der Größe des verwendeten Binderückens entspricht (6 - 25+ mm).
- 6 Das Gerät verhindert nun automatisch das übermäßige Öffnen des Binderückens und stellt die Papierrandbreite ein.

### 2. Papier sortieren

- 1 Zum Binden von umfangreichen Dokumenten wird der Papierseparation benutzt (E).
- 2 Den Papierseparation in das Dokument drücken.
- 3 Den Papierseparation anheben, so dass der erste Papierstapel einfach gestanzt werden kann.

### 3. Papiergröße einstellen

- 1 Bei manuell bedienten Geräten muss der Stanzhebel vor dem Zentrieren des Papiers aufrecht stehen.
- 2 Den ersten Papierstapel in den Lochstanzschlitz laden (F).
- 3 Das Papier mittels des an der Gerätevorderseite befindlichen Drehknopfs zentrieren (G).

#### Einstellen des Geräts für DIN A5:

- 4 Hierzu den Schiebeschalter an der Gerätevorderseite von A4 auf A5 schieben (H).

### 4. Papier stanzen

**Manuelles Lochstanzen:** Den Hebel nach unten drücken, bis das Papier gestanzt ist. Beim Hochklappen des Hebels in die senkrechte Stellung das Gerät festhalten.

**Elektrisches Lochstanzen (nur 230E):** Den Lochstanz-Knopf auf der rechten Geräteseite drücken (I).

**Hinweis:** Ist der Papierstapel zu dick, so dass der Lochstanzzyklus nicht abgeschlossen wird, leuchtet die rote LED auf. Zum Ausschalten der roten LED den Lochstanz-Knopf drücken. Bleibt die rote LED trotzdem eingeschaltet, wenden Sie sich bitte an die Kundendienst-Hotline.

### 5. Plastikbindung

- 1 Den Plastikbinderücken mit der offenen Seite nach oben auf die Metallzähne setzen (J).
- 2 Den Binderückenöffnungsknopf (an der Seite des Geräts) drehen, so dass der Binderücken geöffnet wird (K).
- 3 Jeden Papierstapel stanzen und danach auf den geöffneten Binderücken laden, bis das gesamte Dokument geladen ist.
- 4 Den Binderücken schließen. Hierzu den Binderückenöffnungsknopf zurückdrehen und das gebundene Dokument von den Metallzähnen herunternehmen.

#### Tipps zum Binden:

- Zuerst den hinteren Einband auf den geöffneten Binderücken laden, danach die innenliegenden Blätter und dann den vorderen Einband.
- Es ist möglich, weitere Blätter in das Dokument einzufügen oder daraus zu entfernen. Hierfür wird das Dokument (offene Seite des Binderückens zeigt nach oben) auf die Metallzähne gelegt und Schritt 5 wiederholt.
- Weitere Hinweise und Tipps finden Sie auf unserer Website unter: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Hinweis:** Die Kurzanleitung auf dem Gerät zeigt den Bindvorgang in 4 einfachen Schritten.

## Anleitung für das Drahtbinden

Zur Verwendung mit GBC 21-Ring-Drahtbinderücken.

### 1. Drahtbinderücken einstellen

- 1 Deckel und Stanzhebel hochklappen (A).
- 2 Das gesamte Dokument auf das Gerät legen, so dass es den Deckel berührt.
- 3 Mithilfe der Dokumentenmaßeinrichtung prüfen, welche Drahtbinderückengröße (mm) benötigt wird (B).
- 4 Zur Auswahl des korrekten Drahtbinderückens nehmen Sie bitte die Binderückengrößenskala (M) zur Hilfe.

### 2. Papier sortieren

- 1 Zum Binden von umfangreichen Dokumenten wird der Papierseparation benutzt (E).
- 2 Den Papierseparation in das Dokument drücken.
- 3 Den Papierseparation anheben, so dass der erste Papierstapel einfach gestanzt werden kann.

### 3. Papiergröße einstellen

- 1 Den ersten Papierstapel in den Lochstanzschlitz laden.
- 2 Das Papier mittels des an der Gerätevorderseite befindlichen Drehknopfs zentrieren (G).

#### Einstellen des Geräts für DIN A5:

- 3 Hierzu den Schiebeschalter an der Gerätevorderseite von A4 auf A5 schieben (H).

### 4. Papier stanzen

**Manuelles Lochstanzen:** Den Hebel nach unten drücken, bis das Papier gestanzt ist. Beim Hochklappen des Hebels in die senkrechte Stellung das Gerät festhalten.

**Elektrisches Lochstanzen (nur 230E):** Den Lochstanz-Knopf auf der rechten Geräteseite drücken (I).

**Hinweis:** Ist der Papierstapel zu dick, so dass der Lochstanzzyklus nicht abgeschlossen wird, leuchtet die rote LED auf. Zum Ausschalten der roten LED den Lochstanz-Knopf drücken. Bleibt die rote LED trotzdem eingeschaltet, wenden Sie sich bitte an die Kundendienst-Hotline.

### 5. Drahtbinden

- 1 Den klappbaren Deckel vorne am Gerät öffnen, damit der Drahtbindekanal freiliegt (N).
- 2 Den Drahtbinderücken mit der offenen Seite nach oben in die Drahtbinderücken-Führung einlegen.
- 3 Die Papierstapel nacheinander auf den Drahtbinderücken setzen, bis alle Seiten des Dokuments sich darauf befinden.
- 4 Dokument und Drahtbinderücken beim Entfernen von der Drahtbinderücken-Führung gut festhalten.
- 5 Das Dokument in die Drahtbinderücken-Schließbacken (Drahtbinderücken-Öffnungsfläche nach unten) einsetzen.
- 6 Das Dokument festhalten und den Hebel (O) nach unten ziehen, so dass die Backen geschlossen werden.
- 7 Die Drahtbinderückenschließskala (befindet sich in den Drahtbinderücken-Schließbacken) benutzen, damit der Drahtbinderücken korrekt geschlossen wird.

#### Tipps zum Binden:

Verdecken des Drahtbinderückens:

- Die Innenblätter zuerst auf den Drahtbinderücken setzen, bis alle Blätter eingelegt sind.
- Den vorderen PVC-Einband auf den Drahtbinderücken setzen.
- Den hinteren Einband zuletzt auf den Drahtbinderücken setzen.
- Es empfiehlt sich, den Drahtbinderücken zunächst ein wenig zu schließen, dann zu prüfen, und dann den Drahtbinderücken ein wenig mehr zu schließen, bis Sie zufrieden damit sind, wie der Drahtbinderücken schließt.
- Lässt sich der Drahtbinderücken nicht richtig schließen, prüfen, dass für das Gerät die richtige Drahtbinderückengröße eingestellt wurde.
- Weitere Hinweise und Tipps finden Sie auf unserer Website unter: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Hinweis:** Die Kurzanleitung auf dem Gerät zeigt den Bindevorgang in 4 einfachen Schritten.

## Specifiche

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
Modalità operativa	manuale	elettrica
Dimensione di rilegatura massima	A4	A4
Distanza tra i fori	Distanza USA 14,28 mm	Distanza USA 14,28 mm
Numero di slot di perforazione	21	21
Profondità del margine	variabile	variabile
Carta da perforazione (80 g/m <sup>2</sup> )	max. 30	max. 30
Perforazione di copertine PVC (0,2 mm)	max. 4	max. 4
Diametro max dell'anello	51mm	51mm
Diametro max della spirale metallica	14mm	14mm
Capacità di rilegatura	450/125 fogli	450/125 fogli
Peso netto	12,2kg	18,8kg
Dimensioni LxPxA	525x450x200mm	525x450x170mm
Voltaggio	n/a	230V 50Hz AC

## Avviso speciale

Grazie per aver scelto una rilegatrice GBC. La nostra azienda si propone di produrre rilegatrici di qualità ad un prezzo accessibile che presentano molte funzioni avanzate per ottenere ogni volta risultati eccellenti. Prima di usare la macchina per la prima volta, è opportuno leggere questa guida.

## Istruzioni di sicurezza



ALLA ACCO BRANDS EUROPE STA A CUORE LA SICUREZZA DEGLI UTENTI E DEI TERZI. IN QUESTO MANUALE OPERATIVO E SUL PRODOTTO SONO RIPORTATI IMPORTANTI MESSAGGI DI SICUREZZA, CHE VANNO LETTI ATTENTAMENTE.

- Per evitare di sovraccaricare la macchina, fare riferimento alla guida di perforazione massima sulla parte anteriore della macchina prima di eseguire le perforazioni.
- Quando si effettua la perforazione di copertine in PVC/PP, si raccomanda di utilizzare un foglio di carta su entrambi i lati della copertina.
- NON perforare oggetti di metallo quali punti metallici e fermagli da carta.
- Svuotare regolarmente il cassetto degli sfridi.
- Assicurarsi che la macchina sia utilizzata su una superficie piana e stabile.
- Non sollevare mai la macchina tenendola per la maniglia di perforazione. Utilizzare sempre le apposite impugnature collocate sulla parte laterale della macchina.
- Per evitare infortuni, NON infilare le dita nel canale di rilegatura a filo metallico.
- La rilegatrice non deve essere esposta a temperature e/o livelli di umidità che possono causare la formazione di condensa. Temperatura ambiente massima ~ 40° C

## Posizione comandi

- A** Maniglia di perforazione (solo 230)
- B** Guida dello spessore della carta (rilegatura ad anelli plastici)
- C** Guida della dimensione dell'anello
- D** Selettore dell'anello
- E** Separatore di documenti
- F** Slot di perforazione
- G** Manopola di centramento della carta
- H** Selettore A4/A5
- I** Pulsante di perforazione elettrica (solo 230E)
- J** Denti di apertura degli anelli plastici
- K** Manopola di apertura anello
- L** Guida dello spessore della carta (rilegatura a spirale metallica)
- M** Guida diametro spirale
- N** Canale di rilegatura a spirale metallica
- O** Maniglia di chiusura del filo metallico
- P** Cassetto degli sfridi (situato sul lato della macchina)
- Q** Guida rapida per la rilegatura ad anelli plastici
- R** Guida rapida per la rilegatura a spirale metallica
- S** Interruttore di accensione/spegnimento (solo 230E)



230E sono conformi agli standard EN60950 e CE  
Dati tecnici soggetti a modifica senza preavviso

## Istruzioni di sicurezza - 230E



- NON ostruire i fori di immissione e di emissione dell'aria.
- NON utilizzare la rilegatrice se il cavo di alimentazione (corrente) è danneggiato.
- NON collocare il cavo di alimentazione in un punto dove può essere tirato o fare inciampare qualcuno. Accertarsi che non entri in contatto con superfici che scottano quali tubi di acqua calda o termosifoni. Verificare che il cavo non sia premuto o stretto eccessivamente.
- NON utilizzare prolunghe a meno che non sia assolutamente necessario e, in tal caso, usarne una della tensione corretta (10 A o superiore).
- NON lasciare la rilegatrice collegata alla presa di corrente quando non è utilizzata.
- NON immergere la rilegatrice in acqua o altri liquidi. In caso contrario, si è esposti al rischio di SCOSSE ELETTRICHE.
- NON cercare di smontare la rilegatrice. Consultare sempre un tecnico qualificato.
- Il rumore emesso dalla macchina non supera i 70 dB.



## Disimballaggio e messa in funzione

- La macchina è pronta per l'uso non appena viene estratta dalla scatola. Conservare il materiale d'imballaggio nel caso fosse necessario restituire la macchina per eventuali riparazioni.
- Il meccanismo di perforazione è protetto da un sottile strato di lubrificante che macchierà la carta. Rimuovere questa patina lubrificante perforando la carta straccia fino a ripulirlo del tutto prima di eseguire la rilegatura.

## Disimballaggio e messa in funzione - 230E

- Collegare la rilegatrice alla presa di corrente con il cavo di alimentazione fornito in dotazione.
- Accendere la macchina utilizzando l'apposito interruttore ON/OFF situato sul retro della rilegatrice vicino al connettore dell'alimentazione.
- Attendere che la rilegatrice abbia finito di eseguito una procedura di controllo automatico, durante la quale entrambe le spie LED si illumineranno.
- Al termine dell'operazione, il LED verde resterà acceso.
- La rilegatrice è pronta per l'uso.



**ATTENZIONE: Questa apparecchiatura DEVE essere dotata di adeguata messa a terra. In caso di dubbio, consultare un elettricista qualificato.**

## Opzioni per la manutenzione

- Se desiderate estendere la vostra garanzia oltre il periodo concesso dal produttore siete pregati di discutere le varie opzioni con il rivenditore locale ACCO Brands Europe.

## Sicurezza



La macchina dispone di uno slot di sicurezza da utilizzare con le marche più comuni di cavi di sicurezza. Ad esempio, Kensington Microsaver.

## Manutenzione

Assicurarsi che il cassetto degli sfridi sia svuotato regolarmente. In questo modo si può evitare che la macchina venga sovraccaricata.

### MultiBind 230E:

Quando il cassetto degli sfridi è pieno, verrà illuminato un LED giallo. Svuotare il contenuto del cassetto per continuare a rilegare.

## Risoluzione dei problemi

- Questa macchina ha un ciclo di lavoro consigliato di 5 operazioni al minuto, fino a un massimo di 30 minuti in funzione / 30 minuti non in funzione.
- Questa macchina è dotata di una funzione di sicurezza contro il sovraccarico termico. In situazioni estreme, il motore può surriscaldarsi e questo attiverà la funzione di sicurezza. Questa funzione impedirà alla macchina di eseguire perforazioni fino a quando non si sarà raffreddata a sufficienza.
- L'interruttore di sovraccarico termico si disinserirà dopo circa 15 minuti. La macchina quindi funzionerà come se fosse stata sovraccaricata (vedere il passaggio 4 di seguito).

## Garanzia

Questo prodotto è garantito per 2 anni dalla data di acquisto, per quanto ne concerne il funzionamento, subordinatamente ad uso normale. Durante il periodo di garanzia, ACCO Brands Europe provvederà, a propria discrezione, a riparare o sostituire gratuitamente la macchina difettosa. Difetti risultanti dall'uso improprio o dall'uso per scopi diversi da quelli per cui la macchina è stata concepita non sono coperti dalla garanzia.

Registrare il prodotto online presso [www.accoeurope.com](http://www.accoeurope.com)

Sarà necessario fornire una prova di acquisto. Riparazioni o modifiche effettuate da persone non autorizzate da GBC invalideranno la garanzia. ACCO Brands Europe si propone di assicurare che i propri prodotti funzionino in conformità alle caratteristiche tecniche indicate. La presente garanzia non pregiudica alcun diritto riconosciuto ai consumatori dalla normativa nazionale vigente in materia di vendita di prodotti.

## Istruzioni per la rilegatura a anelli plastici

Ciascun passaggio pertiene le illustrazioni riprodotte sulla copertina anteriore di questo manuale.

### 1. Regolare il l'anello plastico

- 1 Sollevare il coperchio e la maniglia di perforazione in posizione verticale (A).
- 2 Posizionare l'intero documento in modo tale che sia appoggiato sul coperchio.
- 3 Controllare la dimensione dell'anello (in mm) necessaria utilizzando la guida dello spessore della carta (B).
- 4 Selezionare l'anello utilizzando la guida della dimensione dell'anello (C).
- 5 Girare il selettore dell'anello (D) finché il numero non corrisponde al diametro utilizzato (6 - 25+ mm).
- 6 La macchina impedirà automaticamente all'anello di aprirsi oltremisura e regolerà la profondità del margine.

### 2. Separazione della carta

- 1 Per gestire documenti di grandi dimensioni, usare il separatore di documenti (E).
- 2 Spingere il separatore nel documento.
- 3 Sollevare il separatore verso l'alto per mostrare la prima pila di carta pronta per essere perforata.

### 3. Impostare il formato della carta

- 1 Sulle macchine manuali, assicurarsi sempre che la maniglia di perforazione sia in posizione verticale prima di centrare la carta.
- 2 Caricare la prima pila di carta nello slot di perforazione (F).
- 3 Centrare la carta utilizzando la manopola posta sulla parte anteriore della macchina (G).

#### Regolare la macchina per il formato A5:

- 4 Regolare la macchina facendo scorrere l'interruttore posizionato sulla parte anteriore della macchina da A4 ad A5 (H).

### 4. Perforare la carta

**Per la perforazione manuale:** Abbassare la maniglia sollevata finché la carta non è perforata e sostenere la macchina mentre si solleva la maniglia in posizione verticale.

**Per la perforazione elettrica (solo 230E):** Premere il pulsante di perforazione posto sul pannello destro della macchina (I).

**Nota:** Se la macchina è sovraccaricata e non riesce a completare il ciclo di perforazione, il LED rosso si illuminerà. Premere il pulsante di perforazione per disinserire il LED rosso. Se il problema non viene risolto in questo modo, contattare il servizio di assistenza tecnica.

### 5. Rilegatura ad anello plastico

- 1 Posizionare l'anello di plastica con il lato aperto rivolto verso l'alto sui denti metallici (J).
- 2 Per aprire l'anello, girare l'apposita manopola di apertura (K).
- 3 Perforare e poi caricare ciascuna pila di carta sull'anello aperto fino a quando l'intero documento non è stato caricato.
- 4 Per chiudere l'anello, girare la manopola di apertura del pettine in senso opposto ed estrarre il documento staccandolo dai denti di metallo.

#### Consigli per la rilegatura:

- Caricare la copertina posteriore sull'anello per prima, seguita dai fogli interni e dalla copertina anteriore.
- Per modificare contenuto del rilegato, si possono aggiungere o rimuovere dei fogli collocando il rilegato (con il lato aperto dell'anello rivolto verso l'alto) sui denti di metallo e seguire nuovamente le istruzioni impartite nel passaggio 5.
- Per ulteriori consigli e suggerimenti, visitare il nostro sito Web all'indirizzo: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**N.B. –** La Guida rapida sulla macchina spiega come rilegare in 4 facili passaggi.

## Istruzioni per la rilegatura a spirale metallica

Da usare con spirali metalliche a 21 fori GBC.

### 1. Regolare la spirale metallica

- 1 Sollevare il coperchio e la maniglia di perforazione in posizione verticale (A).
- 2 Posizionare l'intero documento in modo tale che sia appoggiato sul coperchio.
- 3 Controllare la dimensione della spirale metallica (in mm) necessaria utilizzando la guida dello spessore della carta (B).
- 4 Selezionare la spirale metallica utilizzando l'apposita guida diametro spirale (M).

### 2. Separazione della carta

- 1 Per gestire documenti di grandi dimensioni, usare il separatore di documenti (E).
- 2 Spingere il separatore nel documento.
- 3 Sollevare il separatore verso l'alto per mostrare la prima pila di carta pronta per essere perforata.

### 3. Impostare il formato della carta

- 1 Caricare la prima pila di carta nello slot di perforazione.
- 2 Centrare la carta utilizzando la manopola posta sulla parte anteriore della macchina (G).

#### Regolare la macchina per il formato A5:

- 3 Fare scorrere l'interruttore posizionato sulla parte anteriore della macchina da A4 ad A5 (H).

### 4. Perforare la carta

**Per la perforazione manuale:** Abbassare la maniglia sollevata finché la carta non è perforata e sostenere la macchina mentre si solleva la maniglia in posizione verticale.

**Per la perforazione elettrica (solo 230E):** Premere il pulsante di perforazione posto sul pannello destro della macchina (I).

**Nota:** Se la macchina è sovraccaricata e non riesce a completare il ciclo di perforazione, il LED rosso si illuminerà. Premere il pulsante di perforazione per disinserire il LED rosso. Se il problema non viene risolto in questo modo, contattare il servizio di assistenza tecnica.

### 5. Rilegatura a spirale metallica

- 1 Aprire il coperchio incardinato posto sulla parte anteriore della macchina per mostrare il canale di rilegatura a spirale (N).
- 2 Posizionare la spirale (con la parte aperta rivolta verso l'alto) sul supporto a filo.
- 3 Alimentare ciascuna pila di carta sulla spirale e ripetere l'operazione fino a quando il documento non è completo.
- 4 Sorreggere il documento e la spirale durante la rimozione dello stesso dal relativo supporto.
- 5 Inserire il documento nella ganasce di chiusura (con l'apertura della spirale rivolta verso il basso).
- 6 Sostenere il documento e tirare la maniglia di chiusura della spirale verso il basso (O) per chiudere le ganasce.
- 7 Utilizzare la guida di chiusura della spirale (posta nelle ganasce di chiusura) per assicurare la chiusura corretta.

#### Consigli per la rilegatura:

Per nascondere l'anima della spirale:

- Caricare i fogli interni sul filo metallico per primi, ripetendo l'operazione finché non stati caricati tutti.
- Caricare la copertina anteriore in PVC sull'elemento della spirale.
- Caricare la copertina posteriore in PVC sull'elemento della spirale per ultima.
- Si consiglia di chiudere un po' la spirale, controllare, quindi chiuderlo ancora un po' fino a raggiungere il grado di chiusura desiderato.
- Se il filo metallico non si chiude correttamente, controllare che la macchina sia stata regolata sulla dimensione della spirale metallica corretta.
- Per ulteriori consigli e suggerimenti, visitare il nostro sito Web all'indirizzo: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**N.B. –** La Guida rapida sulla macchina spiega come rilegare in 4 facili passaggi.

## Technische gegevens

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
<b>Bediening</b>	handmatig	elektrisch
<b>Max. bindformaat</b>	A4	A4
<b>Gatenafstand</b>	VS formaat 9/6" / 14,28mm	VS formaat 9/6" / 14,28mm
<b>Aantal ponsgaten</b>	21	21
<b>Ponsdiepte</b>	variabel	variabel
<b>Ponsen van papier (80 gsm)</b>	30 max.	30 max.
<b>Ponsen van PVC-folie (0,2mm)</b>	4 max.	4 max.
<b>Max. bindrugdiameter</b>	51mm	51mm
<b>Max. draadrugdiameter</b>	14mm	14mm
<b>Bindcapaciteit</b>	450/125 pagina's	450/125 pagina's
<b>Netto gewicht</b>	12,2kg	18,8kg
<b>Afmetingen BxDxH</b>	525x450x200mm	525x450x170mm
<b>Voltage</b>	n/a	230V 50Hz AC

## Speciaal bericht

U bent nu de gelukkige eigenaar van een GBC inbindmachine. Wij hebben ons tot doel gesteld om betaalbare inbindmachines van uitstekende kwaliteit te produceren, met vele extra functies, zodat u keer op keer uitstekende resultaten behaalt. Lees deze instructies goed door, voordat u de machine voor het eerst gebruikt.

## Veiligheidsvoorschriften



UW VEILIGHEID EN DIE VAN ANDEREN HEeft VOOR ACCO BRANDS EUROPE HOOGSTE PRIORITEIT. IN DEZE HANDLEIDING EN OP DE MACHINE ZELF TREFT U VERSCHILLENDE BELANGRIJKE VEILIGHEIDSVoORSCHRIFTEN AAN. LEES DEZE ZORGvULDIG.

- Raadpleeg de instructies voor de maximaal uit te oefenen kracht tijdens het ponsen aan de voorzijde van de machine, voordat u met ponsen begint om overbelasting van de machine te voorkomen.
- Bij het ponsen van kunststof (PVC/PP) omslagen raden we u aan om aan weerszijden van de omslag papier toe te voegen.
- Pons GEEN metalen voorwerpen mee, zoals nietjes of paperclips.
- Leeg de snipperopvangbak regelmatig.
- Gebruik de machine altijd op een vlakke en stabiele ondergrond.
- Til de machine nooit op aan de ponshendel. Gebruik hiervoor altijd de handvaten aan de zijkant van de machine.
- Steek uw vingers NIET in de ponsinvoeropening om mogelijk letsel te voorkomen.
- De bindmachine mag niet worden blootgesteld aan een temperatuur / vochtigheidsgraad die condensatie kan veroorzaken. Maximum omgevingstemperatuur ~ 40° C

## Positie van de bedieningsmechanismen

- A** Ponshendel (alleen 230)
- B** Documentdiktemeter (inbinden met bindruggen)
- C** Bindrugmeter
- D** Draaiknop instellen diameter bindrug
- E** Document separator
- F** Papierinvoeropening
- G** Draaiknop automatisch centreersysteem
- H** A4/A5 formaatkeuzeschakelaar
- I** Drukknop elektrisch ponsen (alleen 230E)
- J** Metalen tanden bindrug-openingsmechanisme
- K** Openingsknop bindrug
- L** Documentdiktemeter (inbinden met metalen draadruggen)
- M** Draadrugmeter
- N** Kleminrichting metalen draadruggen
- O** Hendel voor sluiten draadruggen
- P** Snipperopvangbak (aan de zijkant van de machine)
- Q** Label met QuickStep-informatie (inbinden met bindruggen)
- R** Label met QuickStep-informatie (inbinden met metalen draadruggen)
- S** Aan/uit schakelaar (alleen 230E)



De 230E zijn goedgekeurd volgens EN 60950 en CE-normen

De technische gegevens zijn onderhevig aan wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving

## Veiligheidsvoorschriften - 230E



- Blokker NOOIT de luchttoevoer en -uitvoeropening.
- Gebruik de bindmachine niet wanneer de voedingskabel is beschadigd.
- Verleg de voedingskabel NIET zodanig dat men er over kan struikelen of dat deze uit het toestel getrokken kan worden. Zorg ervoor dat de kabel niet in aanraking komt met warmtebronnen zoals CV leidingen, CV radiatoren, elektrische kachels, enz. Zorg ervoor dat de kabel niet bekneld raakt of wordt platgedrukt.
- Gebruik geen verlengsnoer of kabelhaspel tenzij dit absoluut noodzakelijk is en gebruik dan alleen verlengsnoeren met de juiste capaciteit (10A of hoger).
- Verwijder de voedingskabel uit de kontaktdoos indien u de machine langere tijd niet gebruikt.
- Laat de machine niet in contact komen met water of andere vloeistoffen, dit kan tot kortsluiting en/of een elektrische schok leiden.
- De bindmachine niet trachten te demonteren of te openen. Reparatie kan alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerde personen zoals de ACCO Benelux Technische Dienst.
- Het geluidsniveau dat door deze machine wordt uitgestoten, is niet hoger dan 70 dB.

## Uitpakken en installeren

- Zodra u de machine uit de verpakking heeft gehaald is deze klaar voor gebruik. Bewaar de verpakking voor het geval de machine moet worden nagezien en opgestuurd moet worden.
- Het ponsmechanisme in de machine is voorzien van een beschermende laag die ook als smeermiddel dient, waardoor bij de eerste malen ponsen er sporen achter kunnen blijven op het papier. Voordat u documenten gaat inbinden moet deze laag eerst verwijderd worden door het zolang kladpapier te ponsen totdat alle sporen van smeermiddel zijn verdwenen.

## Uitpakken en installeren - 230E

- Sluit de elektrisch ponsende bindmachine met behulp van de bijgeleverde voedingskabel aan op een kontaktdoos voorzien van randaarde.
- Zet de machine aan met de Aan/Uit schakelaar aan de achterzijde van de machine naast de aansluiting voor de voedingskabel.
- Bovenop de machine branden nu de beide LED's en wacht u enige ogenblikken totdat de bindmachine klaar is met de automatische controleprocedure.
- Wanneer de procedure is voltooid blijft alleen de groene LED branden.
- De bindmachine is nu klaar voor gebruik.



**WAARSCHUWING: Deze machine moet worden aangesloten op en kontaktdoos met randaarde. Raadpleeg in geval van twijfel een gekwalificeerde electricien.**

## Garantie

Het gebruik van dit product is gegarandeerd voor 2 jaar vanaf de datum van aankoop, uitgaand van normaal gebruik. Binnen de garantieperiode zal ACCO Brands Europe naar eigen oordeel de defecte machine kosteloos repareren of vervangen. Defecten die te wijten zijn aan verkeerd gebruik of gebruik voor ongeschikte doeleinden, vallen niet onder de garantie. Bewijs van datum van aankoop wordt vereist. De garantie vervalt

Registreer dit product online op [www.accoeurope.com](http://www.accoeurope.com)

## Onderhoudopties

- Als u de garantiedekking wilt verlengen tot na de door de fabrikant gestelde garantieperiode, raadpleeg dan uw landelijke ACCO Brands Europe voor meer informatie.

## Beveiliging



Er is een beveiligingssleuf voorzien voor het aanbrengen van een beveiligingsslot met kabel zoals bijvoorbeeld de Kensington Microsaver.

## Onderhoud

Zorg ervoor dat de snipperopvangbak aan de linkerkant van de machine regelmatig wordt geleegd. Hiermee voorkomt u overbelasting van de machine.

### MultiBind 230E:

Wanneer de snipperopvangbak vol is gaat er een gele LED branden. Als de bak vol is deze legen voordat u verder gaat met inbinden.

## Probleemoplossingen

- Deze machine heeft een aanbevolen bedrijfscyclus van 5 handelingen per minuut, tot een maximum van 30 minuten aan / 30 minuten uit.
- Deze machine is thermisch beveiligd. In extreme gevallen kan de motor te warm worden en treedt de thermische beveiliging in werking. De machine kan dan niet meer ponsen totdat deze voldoende is afgekoeld.
- De thermische beveiliging wordt na ongeveer 15 minuten automatisch gereset. De machine detecteert dit als overbelasting en de rode LED gaat branden (zien punt 4 van de gebruiksaanwijzing). Elke stap heeft betrekking op het illustratiepagina voorin deze gebruiksaanwijzing.

wanneer er reparaties of veranderingen worden uitgevoerd door personen die niet door ACCO Brands Europe zijn bevoegd. Het is ons doel ervoor te zorgen dat onze producten functioneren volgens de vermelde specificaties. Deze garantie maakt geen inbreuk op de wettelijke rechten van consumenten onder de geldende nationale wetgeving met betrekking tot de verkoop van goederen.

## Instructies voor inbinden met bindruggen

Elke stap heeft betrekking op het illustratiepagina voorin deze gebruiksaanwijzing.

### 1. Plaatsen en openen van de bindrug

- 1 Open de klep van de machine en zet de onshendel in de verticale stand (A).
- 2 Plaats het gehele document op de bovenzijde van de machine, direct voor de geopende klep.
- 3 Controleer welke diameter bindrug (mm) u nodig heeft met behulp van de documentdiktemeter (B).
- 4 Selecteer de diameter van de bindrug met behulp van de bindrugmeter (C).
- 5 Verdraai de instelling voor het bindrugformaat (D) totdat het getal in het venster overeenkomt met het formaat van de bindrug (6 – 25+ mm).
- 6 Deze handeling/instelling voorkomt eveneens dat de bindrug te ver opengedraaid kan worden en stelt de ponsdiepte in.

### 2. Document verdelen in te ponsen stapels

- 1 Duw de Document Separator naar voren onder het te binden document wat u in zijn geheel op de bovenzijde van de machine heeft geplaatst (E).
- 2 Duw op de Document Separator, deze beweegt omhoog om de eerste stapel papier te selecteren, deze stapel uitnemen en ponsen (zie punt 4). Selecteer vervolgens de tweede en de volgende stapels.

### 3. Instellen papierformaat

- 1 Bij de handmatig ponsende machine dient de onshendel in de meest verticale positie te staan voordat u het document gaat centreren.
- 2 Voer de eerste te ponsen stapel van het document in in de papierinvoeropening aan de bovenzijde van de machine (F).
- 3 Centreer het document met behulp van grote draaiknop in het midden van de machine (G).

#### De machine instellen op A4 of A5 formaat :

- 4 Stel de machine in op het juiste DIN formaat door het verschuiven van de knop rechts van de centreerknop, om te zetten van de A4 naar A5 stand en vise versa (H).

### 4. Document ponsen

**Handmatig ponsen:** Druk de onshendel omlaag zodat het papier worden geponst en houd de voorzijde van de machine vast wanneer u de onshendel weer in de verticale stand terugzet.

**Elektrisch ponsen (Alleen voor de 230E):** Druk op schakelaar aan de rechterzijde van de machine en het document wordt geponst (I).

**Opmerking:** Als de machine wordt overbelast en de ponscyclus niet afmaakt, dan gaat de rode LED branden. Druk op de schakelaar om het document te ponsen om de rode LED uit te zetten. Als dit niet lukt neem dan contact op met de technische dienst.

### 5. Inbinden met plastic bindruggen

- 1 Plaats de plastic bindrug met de open zijde naar boven op de metalen tanden van het bindrugopeningsmechanisme (J).
- 2 Open de bindrug door het buitenste gedeelte van de draaiknop (K) te verdraaien.
- 3 Pons de eerste stapel van het document en laad het op de geopende bindrug, pons de volgende stapels en laad deze op de bindrug totdat het gehele document is geponst en op de bindrug rust.
- 4 Om de bindrug weer te sluiten draait u de buitenste draaiknop weer terug en neemt u het ingebonden document van de metalen tanden van het inbindmechanisme.

#### Tips voor het inbinden:

- Laad eerst de achterste omslag op de geopende bindrug, vervolgens het document en als laatste de voorste omslag (karton of PVC).
- Om een gereed document te bewerken kunt u extra pagina's toevoegen of pagina's verwijderen door het document met de open zijde van de bindrug naar boven op de metalen tanden van het openingsmechanisme te plaatsen en verder te gaan met stap 5 van de gebruiksaanwijzing.
- Voor meer nuttige tips en mogelijkheden kunt onze website bezoeken: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Opmerking:** Het label met QuickStep-informatie op de machine laat zien hoe u in vier eenvoudige stappen uw document inbindt.

## Instructies voor inbinden met metalen draadruigen

Voor gebruik in combinatie met GBC metalen draadruigen met 21 lussen.

### 1. Plaatsen van de bindrug

- 1 Open de klep van de machine en zet de ponshendel in de verticale stand (A).
- 2 Plaats het gehele document op de bovenzijde van de machine, juist voor het geopende klep.
- 3 Controleer welke diameter draadrug (mm) u nodig heeft met behulp van de documentdiktemeter (B).
- 4 Selecteer de diameter van de draadrug met behulp van de draadrugmeter (M).

### 2. Document verdelen in te ponsen stapels

- 1 Duw de Document Separator naar voren onder het te binden document wat u in zijn geheel op de bovenzijde van de machine heeft geplaatst (E).
- 2 Duw op de Document Separator, deze beweegt omhoog om de eerste stapel papier te selecteren, deze stapel uitnemen en ponsen (zie punt 4). Selecteer vervolgens de tweede en de volgende stapels.

### 3. Instellen papierformaat

- 1 Voer de eerste te ponsen stapel van het document in in de papierinvoeropening aan de bovenzijde van de machine.
- 2 Centreer het document met behulp van grote draaiknop in het midden van de machine (G).

#### De machine instellen op A4 of A5 formaat :

- 3 Stel de machine in op het juiste DIN formaat door het verschuiven van de knop rechts van de centreerknop, om te zetten van de A4 naar A5 stand en vise versa (H).

### 4. Document ponsen

**Handmatig ponsen:** Druk de ponshendel omlaag zodat het papier wordt geponst en houd de voorzijde van de machine vast wanneer u de ponshendel weer in de verticale stand terugzet.

**Elektrisch ponsen (Alleen voor de 230E):** Druk op schakelaar aan de rechterzijde van de machine en het document wordt geponst (I).

**Opmerking:** Als de machine wordt overbelast en de ponscyclus niet afmaakt, dan gaat de rode LED branden. Druk op de schakelaar om het document te ponsen om de rode LED uit te zetten. Als dit niet lukt neem dan contact op met de technische dienst.

### 5. Inbinden met metalen draadruigen

- 1 Klap het scharnierende deksel aan de voorzijde van de machine open om bij de draadrug kleminrichting te komen (N).
- 2 Trek de hendel aan de linkerkant van de machine omhoog.
- 3 Plaats de bindrug met de open zijde naar boven op de draadruighouder.
- 4 Laad de eerst geponste stapel van het document op de draadrug en ga door met de volgende stapels totdat het document volledig is geponst en op de draadrug is geladen.
- 5 Hou zowel het document als de bindrug vast wanneer het geheel van de draadruighouder neemt.
- 6 Blijf het document vasthouden en duw de hendel (O) omlaag om de draadrug te sluiten.
- 7 Blijf het document vasthouden en duw de hendel aan de linkerkant van de machine omlaag om de draadrug d.m.v. de kleminrichting te sluiten.

#### Tips voor het inbinden:

Om de gesloten opening van de draadrug aan het oog te onttrekken :

- Laad eerst alle pagina's van het document op de open draadrug.
- Laad het kartonnen of PVC voorblad op de open draadrug.
- Laad het kartonnen of PVC achterblad op de open draadrug.
- U kunt de draadrug het beste geleidelijk sluiten en ondertussen blijven controleren of de draadrug naar behoren sluit.
- Gebruik altijd de draadruggeleider in de kleminrichting om het te ver sluiten van de draadrug te voorkomen.
- Voor meer nuttige tips en mogelijkheden kunt onze website bezoeken : [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Opmerking:** Het label met QuickStep-informatie op de machine laat zien hoe u in vier eenvoudige stappen uw document inbindt.

## Características

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
Modo de operación	manual	eléctrico
Tamaño máx. encuadernación	A4	A4
Distancia entre agujeros	Distancia USA 9/6" / 14,28 mm	Distancia USA 9/6" / 14,28 mm
Número de ranuras de perforación	21	21
Anchura de margen	variable	variable
Perforación de papel (80 gsm)	máx. 30	máx. 30
Perforación de láminas de PVC (0,2 mm)	máx. 4	máx. 4
Diámetro de peine máx.	51 mm	51 mm
Diámetro de alambre máx.	14 mm	14 mm
Capacidad de encuadernado	450/125 hojas	450/125 hojas
Peso neto	12,2 kg	18,8 kg
Dimensiones A x F x H	525x450x200 mm	525x450x170 mm
Tensión	n/a	230 V 50 Hz AC

## Aviso especial

Gracias por escoger una máquina encuadernadora GBC. Nuestro objetivo es producir máquinas encuadernadoras de calidad a precios asequibles y con muchas funciones avanzadas que le permitan obtener unos resultados excelentes cada vez. Antes de utilizar su máquina por primera vez le rogamos pase unos minutos leyendo esta guía.

## Instrucciones de seguridad



SU SEGURIDAD AL IGUAL QUE LA SEGURIDAD DE LOS DEMÁS ES IMPORTANTE PARA ACCO BRANDS EUROPE. EN ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES Y EN EL PRODUCTO SE ENCUENTRAN IMPORTANTES MENSAJES DE SEGURIDAD. LEA ESTOS MENSAJES CON ATENCIÓN.

- Para evitar recargar la máquina, antes de perforar consulte la guía de perforación máxima situada en la parte delantera.
- Al perforar tapas de PVC/PP, recomendamos que la tapa sea perforada con algo de papel en cada lado.
- NO intente perforar objetos metálicos, como grapas o clips.
- Vacíe periódicamente la bandeja de restos de papel.
- La máquina debe colocarse sobre una superficie plana y estable.
- Nunca levante la máquina tomándola del asa de perforación. Para ello, utilice siempre las asas situadas en los laterales de la máquina.
- Para evitar lesiones, NUNCA sitúe los dedos en la barra del alambre para encuadernación.
- No debe exponer la encuadernadora a condiciones de temperatura / humedad que puedan provocar la formación de condensación. Temperatura ambiente máxima ~ 40 °C

## Situación de los mandos

- A** Asa de perforación (solo modelo 230)
- B** Guía de espesor del papel (encuadernación de peine)
- C** Guía de tamaño de peine
- D** Selector de peine
- E** Separador de documentos
- F** Ranura de perforación
- G** Mando de centrado del papel
- H** Cambiador A4/A5
- I** Botón de perforación eléctrica (solo modelo 230E)
- J** Dientes de apertura del peine
- K** Botón de apertura del peine
- L** Guía de espesor del papel (encuadernación con alambre)
- M** Guía de tamaño de alambre
- N** Barra de alambre para encuadernación
- O** Asa de cierre de alambre
- P** Bandeja de recortes (situada en el lateral de la máquina)
- Q** Guía rápida para encuadernación de peine
- R** Guía rápida para encuadernación con alambre
- S** Interruptor de encendido (solo modelo 230E)



Los modelos 230E son compatibles con las normas EN60950 y CE

La información técnica está sujeta a modificaciones sin previo aviso.

## Instrucciones de seguridad - C450e



- NO OBSTRUYA las entradas y salidas de aire.
- NO utilice la encuadernadora si el cable de alimentación (cable de conexión a red) está dañado.
- NO sitúe el cable de alimentación en un lugar en el que pueda ser tironado o arrancado. Asegúrese de que no esté en contacto con superficies calientes, como conductos o radiadores. Asegúrese de que el cable no esté perforado ni aplastado.
- NO utilice cables alargadores salvo que sea absolutamente necesario. Y en tal caso, emplee únicamente un cable con la corriente nominal especificada (10 A como mínimo).
- DO deje la encuadernadora conectada a la alimentación eléctrica mientras no la utilice.
- NO sumerja la encuadernadora en agua ni otros líquidos. Ello puede provocar una DESCARGA ELÉCTRICA.
- NO intente desmontar la encuadernadora. Consulte siempre a una persona cualificada.
- El ruido que emite la máquina no excede de 70 dB.



## Desembalaje e instalación

- Tras sacarla de la caja, la máquina está lista para ser utilizada. Guarde la caja por si tuviera que enviar la máquina al servicio técnico.
- El mecanismo de perforación está revestido de una película protectora de lubricante, susceptible de dejar marcas en el papel. Antes de proceder a perforar, límpielo perforando hojas que no necesite.

## Desembalaje e instalación - 230E

- Conecte la encuadernadora a la red eléctrica con el cable de alimentación adjunto.
- Enciéndala con el interruptor de encendido situado en la parte trasera de la encuadernadora, junto al zócalo de entrada de electricidad.
- Espere a que la encuadernadora efectúe el procedimiento automático de comprobación, durante el cual ambos LED se mantendrán iluminados.
- Una vez concluido el procedimiento, el LED verde se mantendrá encendido.
- Ello indica que la encuadernadora está preparada para funcionar.



**AVISO: Es OBLIGATORIO conectar a tierra este equipo. En caso de duda, consulte a un electricista cualificado.**

## Garantía

El funcionamiento de este producto está garantizado durante un período de 2 años a partir de la fecha de adquisición, siempre que su utilización sea normal. Durante el plazo de garantía, ACCO Brands Europe, a su propia discreción, reparará o sustituirá el aparato defectuoso gratuitamente. La garantía no cubre los defectos causados por uso indebido o por su utilización para fines inadecuados. Se requerirá un

Registre este producto en línea en [www.accoeurope.com](http://www.accoeurope.com)

## Opciones de mantenimiento

- Si desea ampliar la cobertura de la garantía ofrecida por el fabricante le rogamos consulte con su representante local de ACCO Brands Europe las opciones a su disposición.

## Seguridad



La máquina incorpora una ranura de seguridad que puede utilizarse con las principales marcas de cables de seguridad, como por ejemplo Kensington Microsaver.

## Mantenimiento

Asegúrese de vaciar periódicamente la bandeja de recortes. Esto evitará sobrecargar la máquina.

### MultiBind 230E:

Cuando la bandeja de recortes esté llena, se encenderá un LED amarillo. Antes de continuar encuadernando, vacíe el contenido de la bandeja.

## Solución de problemas

- Esta máquina tiene un ciclo de funcionamiento recomendado de 5 operaciones por minuto durante un máximo de 30 minutos encendida / 30 minutos apagada.
- Está máquina tiene incorporado un dispositivo térmico de sobrecarga. En circunstancias extremas, el motor podría recalentarse, activándose el dispositivo de seguridad. Ello impedirá que la máquina pueda seguir trabajando hasta que se haya enfriado lo suficiente.
- El interruptor térmico de sobrecarga se restablecerá automáticamente transcurridos unos 15 minutos. A continuación, la máquina funcionará como si se hubiese producido una sobrecarga (véase el paso 4 siguiente).

comprobante de la fecha de compra. Las reparaciones o modificaciones realizadas por personas no autorizadas por ACCO Brands Europe anularán la garantía. Nuestro objetivo es asegurar que nuestros productos funcionan según las especificaciones indicadas. Esta garantía no afecta los derechos legales que tienen los consumidores en virtud de la legislación vigente aplicable que rige la venta de artículos.

## Instrucciones para la encuadernación de peine

Cada paso está relacionado con las ilustraciones que encontrará al principio de este manual.

### 1. Ajuste el peine

- 1 Levante la tapa y, a continuación, sitúe el asa de perforación en posición vertical (A).
- 2 Coloque el documento íntegro de tal manera que quede apoyado sobre la tapa.
- 3 Con la guía de espesor del papel, consulte el tamaño de peine (mm) necesario (B).
- 4 Seleccione el peine con la guía de tamaño de peine (C).
- 5 Gire el selector de peine (D) hasta que la cifra coincida con el tamaño de peine (6 - 25+ mm).
- 6 A partir de ese momento, la máquina impedirá automáticamente que el peine se abra en exceso, y ajustará la profundidad del margen.

### 2. Organice el papel

- 1 Para procesar documentos grandes, utilice el separador de documentos (E).
- 2 Inserte el separador en el documento.
- 3 Levante el separador hacia arriba para que la primera pila de papel quede preparada para ser perforada.

### 3. Ajuste el tamaño del papel

- 1 En máquinas manuales, asegúrese siempre de que el asa de perforación esté en posición vertical antes de centrar el papel.
- 2 Cargue la primera pila de papel en la ranura de perforación (F).
- 3 Centre el papel utilizando el mando circular situado en la parte delantera de la máquina (G).

#### Ajuste de la máquina para A5:

- 4 Para ajustar la máquina, deslice desde A4 a A5 el interruptor situado en la parte delantera.

### 4. Perfore el papel

**Para perforación manual:** Baje el asa situada en posición vertical hasta perforar el papel. Impida que la máquina se mueva al levantar el asa a la posición vertical.

**Para perforación eléctrica (Sólo modelo 230E):** Pulse el 'botón de perforación' situado en el panel derecho de la máquina (I).

**Nota:** Si la máquina está sobrecargada y no consigue completar el ciclo de perforación, se encenderá el LED rojo. Pulse el 'botón de perforación' para apagar el LED rojo. Si no consigue solucionar el problema, consulte al servicio de asistencia telefónico.

### 5. Encuadernado de peine

- 1 Sitúe el peine plástico abierto y cara arriba sobre los dientes metálicos (J).
- 2 Para abrir el peine, gire el mando de apertura del mismo (K).
- 3 Perfore y, a continuación, cargue cada pila de papel en el peine abierto hasta haber perforado el documento íntegro.
- 4 Para cerrar el peine, gire en dirección contraria el mando de apertura del peine y retire el documento encuadernado de los dientes metálicos.

#### Consejos de encuadernación:

- En el peine abierto, cargue primero la contraportada, a continuación las hojas internas y, por último, la portada.
- Para editar u documento, pueden incluirse hojas adicionales o retirar algunas ya existentes situando el documento (con el peine abierto y cara arriba) sobre los dientes metálicos. A continuación, repita el procedimiento expuesto en el paso 5.
- Encontrará sugerencias y consejos adicionales en nuestro sitio Web: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Nota:** la guía rápida de la máquina ilustra cómo encuadernar en cuatro pasos sencillos.

## Instrucciones para encuadernación con alambre

Para utilizar bucles metálicos GBC 21.

### 1. Ajuste el alambre

- 1 Levante la tapa y, a continuación, sitúe el asa de perforación en posición vertical (A).
- 2 Coloque el documento íntegro de tal manera que quede apoyado sobre la tapa.
- 3 Con la guía de espesor del papel, consulte el tamaño de alambre (mm) necesario (B).
- 4 Seleccione el alambre con la guía de tamaño de alambre (M).

### 2. Organice el papel

- 1 Para procesar documentos grandes, utilice el separador de documentos (E).
- 2 Inserte el separador en el documento.
- 3 Levante el separador hacia arriba para que la primera pila de papel quede preparada para ser perforada.

### 3. Ajuste el tamaño del papel

- 1 Cargue la primera pila de papel en la ranura de perforación.
- 2 Centre el papel utilizando el mando circular situado en la parte delantera de la máquina (G).

#### Ajuste de la máquina para A5:

- 3 Deslice desde A4 a A5 el interruptor situado en la parte delantera de la máquina (H).

### 4. Perfore el papel

**Para perforación manual:** Baje el asa situada en posición vertical hasta perforar el papel. Impida que la máquina se mueva al levantar el asa a la posición vertical.

**Para perforación eléctrica (Sólo modelo 230E):** Pulse el 'botón de perforación' situado en el panel derecho de la máquina (I).

**Nota:** Si la máquina está sobrecargada y no consigue completar el ciclo de perforación, se encenderá el LED rojo. Pulse el 'botón de perforación' para apagar el LED rojo. Si no consigue solucionar el problema, consulte al servicio de asistencia telefónico.

### 5. Encuadernación con alambre

- 1 Abra la tapa con bisagras situada en la parte frontal de la máquina para acceder a la barra del alambre para encuadernación (N).
- 2 Sitúe el alambre (abierto y cara arriba) sobre el soporte.
- 3 Cargue cada pila de papel en el alambre, y repita el procedimiento hasta encuadernar el documento íntegro.
- 4 Al retirar el documento del soporte, sostenga el documento y el alambre.
- 5 Inserte el documento en las mordazas de cierre del alambre (con el alambre abierto cara abajo).
- 6 Para cerrar las mordazas, inmovilice el documento y empuje el asa de cierre de alambre (O) hacia abajo.
- 7 Utilice la guía de cierre de alambre (que encontrará en las mordazas de cierre) para garantizar el cierre correcto del alambre.

#### Consejos de encuadernación:

Para ocultar el lomo del alambre:

- Inserte en el alambre primero las páginas internas, repitiendo este procedimiento hasta haberlas cargado todas.
- Coloque la portada de PVC sobre el alambre.
- Por último, coloque la contraportada.
- Lo mejor es cerrar un poco el alambre, verificar, cerrarlo otro poco, y así hasta terminar.
- Si el alambre no se cierra correctamente, compruebe que se ha configurado el tamaño de alambre adecuado.
- Encontrará sugerencias y consejos adicionales en nuestro sitio Web: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Nota:** la guía rápida de la máquina ilustra cómo encuadernar en cuatro pasos sencillos.

## Especificações

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
Modo de utilização	manual	eléctrico
Dimensão máx. de encadernação	A4	A4
Espaçamento entre furos	Espaçamento EUA 9/16" / 14,28mm	Espaçamento EUA 9/16" / 14,28mm
Número de perfuradores	21	21
Profundidade da margem	variável	variável
Papel para perfuração (80g/m <sup>2</sup> )	máx. 30	máx. 30
Perfuração de folhas plásticas em PVC (0,2mm)	máx. 4	máx. 4
Diâmetro máx. da espiral de plástico	51mm	51mm
Diâmetro máx. da espiral de arame	14mm	14mm
Capacidade de encadernação	450/125 folhas	450/125 folhas
Peso líquido	12.2kg	18.8kg
Dimensões LxPxA	525x450x200mm	525x450x170mm
Tensão	n/a	230V 50Hz AC

## Observação especial

Agradecemos a sua escolha de uma encadernadora GBC. Empenhamo-nos em produzir encadernadoras de qualidade a um preço competitivo, com muitas características avançadas para poder obter sempre resultados excelentes. Antes de utilizar a sua máquina pela primeira vez, dedique uns minutos à leitura deste guia.

## Instruções de segurança



A SUA SEGURANÇA, BEM COMO A SEGURANÇA DOS OUTROS, É IMPORTANTE PARA A ACCO BRANDS EUROPE. MENSAGENS IMPORTANTES SOBRE SEGURANÇA ESTÃO PRESENTES NO SEU MANUAL DE OPERADOR E NO PRÓPRIO PRODUTO. LEIA ESSAS MENSAGENS CUIDADOSAMENTE. A SEGUINTE ADVERTÊNCIA ENCONTRA-SE NA PARTE DE BAIXO DO APARELHO.

- Para evitar sobrecarregar a sua máquina, consulte a guia de perfuração máxima localizada na parte da frente da sua máquina antes de iniciar a perfuração.
- Quando encadernar capas em PVC/PP, recomenda-se que a capa seja encadernada com papel em cada um dos lados.
- NÃO perfure objectos metálicos, como por exemplo agrafos ou cliques.
- Esvazie o tabuleiro de desperdícios com regularidade.
- Certifique-se de que a máquina é utilizada sobre uma superfície plana e estável.
- Nunca levante a máquina pela alavanca de perfuração. Utilize sempre as pegas localizadas no lado da máquina.
- Para evitar o risco de lesões, NÃO introduza os dedos na ranhura para encadernação com espiral de arame.
- A encadernadora não deve ser exposta a condições de temperatura e humidade que possam originar condensação. Temperatura ambiente máxima ~ 40° C

## Localização de peças e controlos

- A** Alavanca de perfuração (apenas na 230)
- B** Guia de espessura do papel (encadernação com espiral de plástico)
- C** Guia de tamanho da espiral de plástico
- D** Selector de espiral
- E** Separador de documentos
- F** Ranhura de perfuração
- G** Disco de centralização do papel
- H** Interruptor de posição A4/A5
- I** Botão de perfuração eléctrica (apenas na 230E)
- J** Dentes de abertura da espiral
- K** Manipulo de abertura da espiral
- L** Guia de espessura do papel (encadernação com espiral de arame)
- M** Guia de tamanho da espiral de arame
- N** Ranhura para encadernação com espiral de arame
- O** Alavanca de fecho da espiral de arame
- P** Tabuleiro de sobras (localizado na parte lateral da máquina)
- Q** Guia de Operação Fácil para encadernação com espiral de plástico
- R** Guia de Operação Fácil para encadernação com espiral de arame
- S** Botão Ligar/Desligar (apenas na 230E)

**CE** Os modelos 230E estão em conformidade com as normas EN60950 e da CE  
Os dados técnicos estão sujeitos a alterações sem aviso prévio

## Instruções de segurança - 230E



- NÃO obstrua as entradas e saídas de ar.
- NÃO utilize a encadernadora se o cabo de alimentação (cabo eléctrico) estiver danificado.
- NÃO coloque o cabo de alimentação num local onde possa provocar a queda de alguém ou possa ser puxado. Certifique-se de que não entra em contacto com superfícies quentes tais como tubos ou radiadores. Certifique-se de que o cabo não é esmagado ou apertado.
- NÃO utilize um cabo de extensão a não ser que seja absolutamente necessário e, em tal caso, utilize um cabo com a corrente adequada (10 A ou superior).
- NÃO deixe a encadernadora ligada à alimentação eléctrica quando não estiver a ser utilizada.
- NÃO mergulhe a encadernadora em água ou outros líquidos. Tal acção resultará em CHOQUE ELÉCTRICO.
- NÃO tente desmontar a encadernadora. Consulte sempre uma pessoa devidamente qualificada.
- O ruído produzido pela máquina não excede 70 dB.

## Desembalar e preparar

- A sua máquina está pronta para ser usada ao retirá-la da caixa. Deve guardar as embalagens caso precise de devolver a máquina para reparação.
- O mecanismo de perfuração está revestido com uma película protectora de lubrificante que deixará marcas no seu papel. Remova-a perfurando folhas de papel de rascunho até que estejam limpas, antes de começar a encadernar.

## Desembalar e preparar - 230E

- Ligue a encadernadora à alimentação eléctrica com o cabo de alimentação fornecido.
- Ligue a máquina utilizando o botão Ligar/Desligar (ON/OFF), localizado na parte de trás da máquina junto à tomada de entrada de corrente.
- Aguarde enquanto a encadernadora executa um procedimento de verificação automático; ambos os LED acendem.
- Quando o procedimento terminar, o LED verde permanecerá ligado (ON).
- A encadernadora está pronta para ser utilizada.



**AVISO: Este aparelho DEVE estar ligado à terra. Em caso de dúvida, consulte um electricista qualificado.**

## Opções de Manutenção

- Se deseja aumentar o período de garantia para além do período referido pelos fabricantes, queira consultar o seu revendedor da ACCO Brands Europe para se informar sobre as opções disponíveis.

## Segurança



A máquina possui uma ranhura de segurança para utilização com cabos de segurança das principais marcas. Por ex. Kensington Microsaver.

## Manutenção

Certifique-se que o tabuleiro de sobras é esvaziado regularmente. Isto pode evitar a sobrecarga da sua máquina.

### MultiBind 230E:

Quando o tabuleiro de sobras estiver cheio, acender-se-á um LED amarelo. Esvazie o conteúdo do tabuleiro para continuar a encadernar.

## Resolução de problemas

- Esta máquina possui um ciclo de funcionamento recomendado de 5 operações por minuto, até um máximo de 30 minutos ligado / 30 minutos desligado.
- Esta máquina está equipada com uma função de segurança contra sobrecarga térmica. Em situações extremas, o motor pode sobreaquecer activando assim a função de segurança. Esta função impede a perfuração até a máquina arrefecer o suficiente.
- O interruptor de sobrecarga térmica é reposto automaticamente passados cerca de 15 minutos. A máquina funcionará como se tivesse sido sobrecarregada (ver passo 4 abaixo).

## Garantia

Este produto está garantido por 2 anos a contar da sua data de compra, em condições de uso normal. No período de garantia a ACCO Brands Europe efectuará a reparação ou substituição gratuita de uma máquina defeituosa, segundo o seu critério exclusivo. Os defeitos resultantes de má utilização ou utilização imprópria não estão abrangidos por esta garantia. É necessária a apresentação de prova de compra. As reparações ou

alterações efectuadas por pessoas não autorizadas pela ACCO Brands Europe anularão esta garantia. Estamos empenhados em assegurar que o desempenho dos nossos produtos está de acordo com as especificações indicadas. Esta garantia não afecta os direitos legais dos consumidores ao abrigo da legislação nacional aplicável que regula a venda de mercadorias.

Registe este produto on-line em [www.accoeurope.com](http://www.accoeurope.com)

## Instruções de encadernação com espiral de plástico

Cada passo está relacionado com o desdobrável de ilustrações apresentado na parte da frente deste manual.

### 1. Ajustar a espiral

- 1 Levante a tampa e coloque a alavanca de perfuração na posição vertical (A).
- 2 Coloque todo o documento de modo a que este fique apoiado na tampa.
- 3 Verifique o tamanho da espiral (mm) utilizando a guia de espessura do papel (B).
- 4 Seleccione a espiral utilizando a guia de tamanho da espiral de plástico (C).
- 5 Rode o selector de espiral (D) até o número coincidir com o tamanho da espiral (6 - 25+ mm).
- 6 Assim, a máquina evitará automaticamente que a sua espiral abra demasiado e ajustará a profundidade da margem.

### 2. Separação de papel

- 1 Para lidar com documentos de grandes dimensões, utilize o separador de documentos (E).
- 2 Introduza o separador no documento.
- 3 Levante o separador de modo a revelar a primeira resma de papel pronta para ser perfurada com facilidade.

### 3. Ajustar o formato do papel

- 1 Em máquinas manuais, certifique-se sempre de que a alavanca de perfuração está na posição vertical antes de centrar o papel.
- 2 Introduza a primeira resma de papel na ranhura de perfuração (F).
- 3 Centre o papel utilizando o disco localizado na parte da frente da máquina (G).

#### Ajustar a máquina para o formato A5:

- 4 Ajuste a máquina deslizando o interruptor localizado na parte da frente da máquina da posição A4 para A5 (H).

### 4. Perfuração de papel

**Para perfuração manual:** Baixe a alavanca até o papel ser perfurado e segure a máquina ao colocar a alavanca na posição vertical.

**Para perfuração eléctrica (apenas 230E):** Prima o “botão de perfuração” localizado no painel do lado direito da máquina (I).

**Nota:** Se a máquina estiver sobrecarregada e não conseguir concluir o ciclo de perfuração, o LED vermelho acender-se-á. Prima o “botão de perfuração” para cancelar o LED vermelho. Se isto não resultar, contacte a linha de assistência técnica.

### 5. Encadernação com espiral de plástico

- 1 Coloque a espiral de plástico sobre os dentes metálicos com o lado aberto voltado para cima (J).
- 2 Para abrir a espiral, rode o manípulo de abertura da espiral (K).
- 3 Perfure e depois introduza cada resma de papel na espiral aberta até todo o documento ter sido introduzido.
- 4 Para fechar o pente, rode o manípulo de abertura da espiral na direcção inversa e levante o documento encadernado dos dentes metálicos.

#### Sugestões de encadernação:

- Introduza a contracapa na espiral aberta em primeiro lugar, seguida pelas folhas interiores e a capa.
- Para alterar o documento, pode incluir ou remover folhas adicionais colocando o documento (espiral com o lado aberto para cima) sobre os dentes metálicos e seguindo de novo as instruções do passo 5.
- Para mais conselhos e sugestões, visite o nosso website: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Nota:** O Guia de Operação Fácil da máquina mostra como encadernar em 4 etapas muito fáceis.

## Instruções de encadernação com espiral de arame

Para utilização com espirais de arame de 21 argolas GBC.

### 1. Ajustar a espiral de arame

- 1 Levante a tampa e coloque a alavanca de perfuração na posição vertical (A).
- 2 Coloque todo o documento de modo a que este fique apoiado na tampa.
- 3 Verifique o tamanho da espiral de arame (mm) utilizando a guia de espessura do papel (B).
- 4 Seleccione a espiral utilizando a guia de tamanho da espiral de arame (M).

### 2. Separação de papel

- 1 Para lidar com documentos de grandes dimensões, utilize o separador de documentos (E).
- 2 Introduza o separador no documento.
- 3 Levante o separador de modo a revelar a primeira resma de papel pronta para ser perfurada com facilidade.

### 3. Ajustar o formato do papel

- 1 Introduza a primeira resma de papel na ranhura de perfuração.
- 2 Centre o papel utilizando o disco localizado na parte da frente da máquina (G).

#### Ajustar a máquina para o formato A5:

- 3 Deslize o interruptor localizado na parte da frente da máquina da posição A4 para A5 (H).

### 4. Perfuração de papel

**Para perfuração manual:** Baixe a alavanca até o papel ser perfurado e segure a máquina ao colocar a alavanca na posição vertical.

**Para perfuração eléctrica (apenas 230E):** Prima o “botão de perfuração” localizado no painel do lado direito da máquina (I).

**Nota:** Se a máquina estiver sobrecarregada e não conseguir concluir o ciclo de perfuração, o LED vermelho acender-se-á. Prima o “botão de perfuração” para cancelar o LED vermelho. Se isto não resultar, contacte a linha de assistência técnica.

### 5. Encadernação com espiral de arame

- 1 Abra a tampa articulada na parte da frente da máquina para aceder à ranhura para encadernação com espiral de arame (N).
- 2 Coloque a espiral (com o lado aberto para cima) sobre o apoio da espiral.
- 3 Introduza cada resma de papel na espiral e repita este procedimento até o documento estar completo.
- 4 Segure o documento e a espiral ao removê-los do apoio da espiral.
- 5 Introduza o documento nas maxilas de fecho da espiral (com a abertura da espiral voltada para baixo).
- 6 Apoie o documento e baixe a alavanca de fecho da espiral de arame (O) de modo a fechar as maxilas.
- 7 Utilize a guia de fecho da espiral (localizada nas maxilas de fecho da espiral) para garantir o fecho correcto da espiral.

#### Sugestões de encadernação:

Para ocultar a lombada da espiral:

- Introduza as folhas interiores na espiral, repetindo a operação até ter introduzido todas as folhas.
- Introduza a capa em PVC na espiral de arame.
- Introduza a contracapa em PVC na espiral de arame em último lugar.
- É melhor fechar a espiral um pouco, verificá-la, e depois fechá-la um pouco mais até estar satisfeito com o fecho da espiral.
- Se a espiral de arame não fechar correctamente, verifique se a máquina foi ajustada para o tamanho de espiral correcto.
- Para mais conselhos e sugestões, visite o nosso website: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Nota:** O Guia de Operação Fácil da máquina mostra como encadernar em 4 etapas muito fáceis.

## Teknik Özellikler

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
Çalışma modu	manüel	elektrikli
Maks. cilt boyutu	A4	A4
Delik aralığı	US Aralık 9/6" / 14.28mm	US Aralık 9/6" / 14.28mm
Delik yuvası sayısı	21	21
Kenar boşluğu derinliği	değişken	değişken
Delikli kağıt (80gsm)	maks. 30	maks. 30
Delikli PVC plastik folyo (0,2 mm)	maks. 4	maks. 4
Maks. tarak çapı	51mm	51mm
Maks. tel çapı	14mm	14mm
Cilt kapasitesi	450/125 sayfa	450/125 sayfa
Net ağırlık	12.2kg	18.8kg
Boyutlar GxDxY	525x450x200mm	525x450x170mm
Voltaç	n/a	230V 50Hz AC

## Özel not

GBC Ciltleme Makinesini seçtiğiniz için teşekkür ederiz. Amacımız, her defasında mükemmel sonuçlar elde etmenizi sağlayan gelişkin özelliklere sahip, uygun fiyatlı ve kaliteli ciltleme makineleri üretmektir. Makinenizi ilk kez kullanmadan önce, lütfen bu kılavuzu okumak için birkaç dakika ayırın. Bu sayede standart belgeleri kolayca ciltlemeniz mümkün olacaktır.

## Güvenlik Talimatları



SİZİN VE BAŞKALARININ GÜVENLİĞİ ACCO BRANDS EUROPE İÇİN ÖNEMLİDİR. BU KULLANIM KILAVUZUNDA VE ÜRÜNÜN ÜSTÜNDE ÖNEMLİ GÜVENLİK BİLGİLERİ BULUNMAKTADIR. BU BİLGİLERİ DİKKATLE OKUYUN.

- Makinenize aşırı yüklenmekten kaçınmak için, delmeden önce makinenizin ön tarafında yer alan en yüksek delme kılavuzunu referans alın.
- PVC/PP kapaklarını delerken, kapağın iki tarafında da bir miktar kağıt bulunur halde delmenizi öneriyoruz.
- Zimba veya ataş gibi metal nesnelere DELMEYİN.
- Lütfen düzenli olarak atık tepsisini boşaltın.
- Makinenin düz, sağlam bir yüzeyde çalışmasını sağlayın.
- Makineyi hiçbir zaman delme kolundan tutup kaldırmayın. Her zaman makinenin yanında bulunan kulpları kullanın.
- Yaralanma riskine karşı parmaklarınızı tel cilt kanalına SOKMAYIN.
- Cilt makinesi, buğulanmaya neden olabilecek sıcak veya nemli ortamlarda bırakılmamalıdır. Maksimum ortam sıcaklığı ~ 40° C

## Parçaların ve kontrollerin yerleri

- A** Delme kolu (sadece 230)
- B** Kağıt kalınlığı kılavuzu - tarak cilt
- C** Tarak boyutu kılavuzu
- D** Tarak seçici
- E** Belge ayırıcı
- F** Delme yuvası
- G** Kağıt ortalama düğmesi
- H** A4/A5 anahtar
- I** Elektrikli delme düğmesi (sadece 230E)
- J** Metal dişler
- K** Tarak açma düğmesi
- L** Kağıt kalınlığı kılavuzu - tel cilt
- M** Tel boyutu kılavuzu
- N** Tel cilt kanalı
- O** Tel kapatma kolu
- P** Kırpma tepsisi (makinenin yan tarafında bulunur)
- Q** Tarak cilt için Hızlı Adımlar kılavuzu
- R** Tel cilt için Hızlı Adımlar kılavuzu
- S** Açma/Kapama anahtarları (sadece 230E)

**CE** 230E, EN60950 ve CE Standartlarına göre onaylanmıştır  
Teknik veriler haber verilmeksizin değiştirilebilir

## Güvenlik Talimatları - 230E



- Havalandırma giriş ve çıkışlarını ENGELLEMEYİN.
- Güç kablosu (şebeke elektriği kablosu) hasarlıysa ciltleme makinesini KULLANMAYIN .
- Güç kablosunu basılacak veya zorlanacak yerlere KOYMAYIN. Boru veya radyatör gibi sıcak yüzeylerle temas etmemesini sağlayın. Kablonun ezilmediğinden veya sıkışmadığından emin olun.
- Kesinlikle gerekmedikçe uzatma kordonu KULLANMAYIN ve yalnızca uygun bir akım hızında (10A veya daha yüksek) kullanın.
- Kullanılmadığında ciltleme makinesini güç kaynağına bağlı BIRAKMAYIN.
- Ciltleme makinesini suya veya başka bir sıvıya DALDIRMAYIN. Böyle bir hareket ELEKTRİK ÇARPMASINA neden olabilir.
- Ciltleme makinesini sökmeye ÇALIŞMAYIN. Her zaman eğitilmiş bir çalışana başvurun.
- Makinenin çıkardığı gürültü 70 dB'yi geçmez.



## Paketten çıkarma ve kurma

- Makineniz paketinden çıkarıldığında kullanıma hazırdır. Makinenin onarım için geri gönderilmesi gereken durumlar için paketi saklayın.
- Delme mekanizması kağıtta iz bırakan koruyucu bir yağ tabakasıyla kaplıdır. Ciltleme işleminden önce hurda kağıt delerek bu tabakanın ciltleyeceğiniz kağıtlarda iz bırakmasını önleyin.

## Paketten çıkarma ve kurma - 230E

- Ciltleme makinesini verilen güç kablosuyla güç kaynağına bağlayın.
- Güç giriş yuvası tarafında, ciltleme makinesinin arkasında yer alan AÇMA/KAPAMA anahtarını kullanarak AÇIN.
- Ciltleme makinesi otomatik kontrol prosedüründen geçerken her iki LED de yanmaya kadar bekleyin.
- Tamamlandıında yeşil LED AÇIK kalır.
- Ciltleme makinesi artık çalışmaya hazırdır.



**UYARI: Bu aygıt TOPRAKLANMALIDIR.**  
Emin değilseniz bir elektrikçiyle görüşün.

## Bakım Seçenekleri

- Garantiyi, üreticinin belirlediği garanti süresinden daha uzun süre geçerli olacak şekilde uzatmak için, lütfen bölgenizdeki ACCO Brands Europe satıcısına başvurun.

## Güvenlik



Kensington Microsaver gibi güvenlikte önde gelen markalar kullanılarak bir güvenlik yuvası konulmuştur.

## Bakım

Lütfen kırpma tepsisinin düzenli olarak boşaltılmasını sağlayın. Böylece makineniz aşırı yükten korunur.

### MultiBind 230E:

Kırpma tepsisi dolduğunda sarı LED yanar. Ciltlemeye devam etmek için tepsiyi boşaltın.

## Sorun giderme

- Bu makinede önerilen kapasite dakikada 5 devirdir; en çok 30 dakika açık / 30 dakika kapalı kalması gerekir.
- Bu makinede aşırı ısı güvenlik özelliği bulunmaktadır. Çok özel koşullarda, motor güvenlik özelliğini etkinleştirecek kadar aşırı ısınabilir. Bu özellik yeterli kadar soğuyana kadar makinenin delme işlemini engeller.
- Aşırı ısınma anahtarı yaklaşık 15 dakika sonunda otomatik olarak sıfırlanır. Ardından makine aşırı yüklenmiş gibi çalışacaktır (aşağıdaki 4. adıma bakın).

## Garanti

Bu makinenin işleyişi, normal şekilde kullanılması kaydıyla, satın alındığı tarihten itibaren 2 yıl süreyle garantilidir. Garanti süresi içinde ACCO Brands Europe, kendi takdirine göre arızalı makineyi ücretsiz olarak tamir edecek veya değiştirecektir. Kullanma hatalarından veya makinenin amacı dışında kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamında değildir. Garantiden yararlanabilmek için satın

Bu ürünü [www.accoeuropa.com](http://www.accoeuropa.com) adresinde online olarak kaydettirin.

alma tarihinin kanıtlanması gerekmektedir. ACCO Brands Europe tarafından yetki verilmemiş kişilerce yapılacak onarımlar ya da değişiklikler garantiyi geçersiz kılacaktır. Amacımız ürünlerimizin belirtilen teknik özelliklere göre performans göstermesini sağlamaktır. Bu garanti, tüketicinin satılan mallara ilişkin ulusal mevzuat uyarınca sahip olduğu yasal hakları etkilemez.

## Tarak cilt talimatları

Her adım bu kılavuzun kapağında yer alan çizimlerle ilişkilidir.

### 1. Tarağı ayarlama

- 1 Kapak ve delme kolunu kalkık konuma getirin (A).
- 2 Kapakta duracak biçimde tüm belgeyi yerleştirin.
- 3 Kağıt kalınlığı kılavuzunu kullanarak gerekli tarak boyutunu (mm) kontrol edin (B).
- 4 Tarak boyutu kılavuzunu (C) kullanarak tarağınızı seçin.
- 5 Tarak seçiciyi (D) tarak boyutunuzla (6 - 25+ mm) eşleşene kadar döndürün.
- 6 Makine artık otomatik olarak tarağınızın aşırı açılmasını engelleyip kenar boşluğu derinliğini ayarlayacaktır.

### 2. Kağıt sıralama

- 1 Büyük belgeleri yönetmek için belge ayırcıyı kullanın (E).
- 2 Ayırcıyı belgeye bastırın.
- 3 İlk kağıt yığınının kolayca delinmek üzere hazır olmasını sağlamak için ayırcıyı yukarı doğru kaldırın.

### 3. Kağıt boyutunu ayarlama

- 1 Manüel makinelerde kağıdı ortalamadan önce delme kolunun her zaman dik konumda olmasını sağlayın.
- 2 Delme yuvasına ilk kağıt yığınızı yerleştirin (F).
- 3 Makinenin ön tarafındaki kadranı kullanarak kağıdı ortalayın (G).

#### Makinenizi A5 için ayarlama:

- 4 Makinenin ön tarafında yer alan anahtarı A4'ten A5'e kaydırarak makineyi ayarlayın (H).

### 4. Kağıt delme

**Manüel delme için:** Kağıt delinene kadar yukarıda duran kolu indirin ve kolu yukarı kaldırırken makineyi destekleyin.

**Elektrikli delme için (yalnızca 230E):** Makinenin sağ panelinde yer alan 'delme düğmesine' basın (I).

**Not:** Makine aşırı yüklenmiş ve delme devrini tamamlayamıyorsa kırmızı LED yanacaktır. Kırmızı LED'i iptal etmek için 'delme düğmesine' basın. Bu işe yaramazsa servis yardım hattını arayın.

### 5. Tarak cilt

- 1 Plastik tarağı açık kenarı yukarı bakacak biçimde metal dişlere yerleştirin (J).
- 2 Tarağı açmak için, tarak açma düğmesini (K) döndürün.
- 3 Delin ve ardından da tüm belge yerleşinceye kadar açık tarafa kağıtları yerleştirin.
- 4 Tarağı kapatmak için tarak açma düğmesini geri alıp ciltlenen belgeleri metal dişlerden kaldırın.

#### Ciltleme ipuçları:

- Açık tarafa önce arka kapağı, ardından da iç sayfaları ve ön kapağı yerleştirin.
- Belgenizi düzenlemek için, belgenizi (tarağın açık tarafı yukarı bakacak biçimde) metal dişlere yerleştirip5. adımdaki talimatları uygulayın.
- Daha fazla öneri ve ipucu için lütfen web sitemizi ziyaret edin: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Not:** Makinenin üzerindeki Kolay Adımlar Kılavuzu 4 kolay adımda nasıl ciltleme yapacağınızı gösterir.

## Tel cilt talimatları

GBC 21 halka tel parçalarla kullanım için.

### 1. Tel ayarlama

- 1 Kapak ve delme kolunu dik konuma getirin (A).
- 2 Kapakta duracak biçimde tüm belgeyi yerleştirin.
- 3 Kağıt kalınlığı kılavuzunu kullanarak gerekli tel boyutunu (mm) kontrol edin (B).
- 4 Tel boyutu kılavuzunu (M) kullanarak telinizi seçin.

### 2. Kağıt sıralama

- 1 Büyük belgeleri yönetmek için belge ayırıcıyı kullanın (E).
- 2 Ayırıcıyı belgeye bastırın.
- 3 İlk kağıt yığınının kolayca delinmek üzere hazır olmasını sağlamak için ayırıcıyı yukarı doğru kaldırın.

### 3. Kağıt boyutunu ayarlama

- 1 Delme yuvasına ilk kağıt yığınını yerleştirin.
- 2 Makinenin ön tarafındaki kadranı kullanarak kağıdı ortalayın (G).

#### Makinenizi A5 için ayarlama:

- 3 Makinenin ön tarafında yer alan anahtarı A4'ten A5'e kaydırın (H).

### 4. Kağıt delme

**Manüel delme için:** Kağıt delinene kadar yukarıda duran kolu indirin ve kolu yukarı kaldırırken makineyi destekleyin.

**Elektrikli delme için (yalnızca 230E):** Makinenin sağ panelinde yer alan 'delme düğmesine' basın (I).

**Not:** Makine aşırı yüklenmiş ve delme devrini tamamlamıyorsa kırmızı LED yanacaktır. Kırmızı LED'i iptal etmek için 'delme düğmesine' basın. Bu işe yaramazsa servis yardım hattını arayın.

### 5. Tel cilt

- 1 Tel cilt kanalını açığa çıkarmak için mafsallı kapağı makinenin önünde açın (N).
- 2 Teli (açık tarafı yukarı bakacak biçimde) tel desteğine yerleştirin.
- 3 Kağıt yığınlarını tele yerleştirin ve bu işlemi tüm belge tamamlanana kadar tekrarlayın.
- 4 Belgeyi ve tel desteğinden kaldırılan teli destekleyin.
- 5 Belgeyi telin kapanan çenesine (telin açık yüzü aşağı bakacak biçimde) takın.
- 6 Belgeyi destekleyip, çeneyi kapatmak için tel kapatma kolunu (O) aşağı doğru çekin.
- 7 Telin düzgün kapanmasını sağlamak için tel kapatma kılavuzunu (tel kapatma çenesinde yer alır) kullanın.

#### Ciltleme ipuçları:

Tel sırtını gizlemek için:

- Tele, önce iç sayfaları koyun.
- Ön PVC kapağını tel parçasına yerleştirin.
- Arka kapağı tel parçasına yerleştirin.
- Teli biraz kapatmak iyi sonuç verir; kontrol edip tel kapanışı istediğiniz gib oluncaya kadar teli biraz daha kapatın.
- Tel düzgün kapanmıyorsa makinenin doğru tel boyutuna ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin.
- Daha fazla öneri ve ipucu için lütfen web sitemizi ziyaret edin: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Not:** Makinenin üzerindeki Kolay Adımlar Kılavuzu 4 kolay adımda nasıl ciltleme yapacağınızı gösterir.

## Προδιαγραφές

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
Λειτουργία	χειροκίνητη	ηλεκτρική
Μέγ. διαστάσεις βιβλιοδεσίας	A4	A4
Μέγεθος οπών	US Pitch 9/6" / 14.28mm	US Pitch 9/6" / 14.28mm
Αριθμός υποδοχών διάτρησης	21	21
Περιθώριο	οικίλλει	οικίλλει
Διάτρηση χαρτιού (80 gsm)	Μέγ. 30	Μέγ. 30
Διάτρηση πλαστικών φύλλων PVC (0,2 mm)	Μέγ. 4	Μέγ. 4
Μέγ. διάμ. πλαστ. σπιδράλ	51mm	51mm
Μέγ. διάμ. μεταλ. σπιδράλ	14mm	14mm
Δυνατότητα συρραφής	450/125 σελίδες	450/125 σελίδες
Καθαρό βάρος	12.2kg	18.8kg
Διαστάσεις ΠxΒxΥ	525x450x200mm	525x450x170mm
Τάση ρεύματος	n/a	230V 50Hz AC

## Θέσεις εξαρτημάτων και διακοπών

- A** Λαβή διάτρησης (μόνο για το μοντέλο 230)
- B** Οδηγός πάχους χαρτιού (βιβλιοδεσία σπιδράλ)
- C** Οδηγός μεγέθους σπιδράλ
- D** Επιλογέας πλαστικού σπιδράλ
- E** Εξάρτημα διαχωρισμού εγγραφού
- F** Υποδοχή διάτρησης
- G** Περιστροφικό ρυθμιστικό κεντραρίσματος χαρτιού
- H** Διακόπτης A4/A5
- I** Κουμπί ηλεκτρικής διάτρησης (μόνο για το μοντέλο 230E)
- J** Οδόντωση ανοίγματος πλαστικού σπιδράλ
- K** Μοχλός ανοίγματος πλαστικού σπιδράλ
- L** Οδηγός πάχους χαρτιού (βιβλιοδεσία μεταλλικού σπιδράλ)
- M** Οδηγός μεγέθους μεταλλικού σπιδράλ
- N** Αυλάκι βιβλιοδεσίας μεταλλικού σπιδράλ
- O** Λαβή κλεισίματος μεταλλικού σπιδράλ
- P** Δίσκος συλλογής απορριμμάτων (βρίσκεται στο πλάι της μηχανής)
- Q** Σύντομος οδηγός για βιβλιοδεσία σπιδράλ
- R** Σύντομος οδηγός για βιβλιοδεσία μεταλλικού σπιδράλ
- S** Διακόπτης ενεργοποίησης/ απενεργοποίησης (on/off) (μόνο για το μοντέλο 230E)

## Ειδική ανακοίνωση

Σας ευχαριστούμε που επιλέξατε την μηχανή βιβλιοδεσίας GBC. Στόχος μας είναι να παράγουμε μηχανές βιβλιοδεσίας ποιότητας, σε προσιτή τιμή, με πολλά χαρακτηριστικά προχωρημένης τεχνολογίας που να σας βοηθούν να επιτυγχάνετε εξαιρετικά αποτελέσματα, κάθε φορά που τις χρησιμοποιείτε. Πριν χρησιμοποιήσετε την μηχανή σας για πρώτη φορά, παρακαλούμε να διαβάσετε προσεκτικά τον οδηγό.

## Οδηγίες ασφάλειας



Η ACCO BRANDS EUROPE ΘΕΩΡΕΙ ΣΗΜΑΝΤΙΚΗ ΤΗ ΔΙΚΗ ΣΑΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΚΑΘΩΣ ΚΑΙ ΤΗΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΤΡΙΤΩΝ. ΣΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΟΠΩΣ ΚΑΙ ΠΑΝΩ ΣΤΗΝ ΙΔΙΑ ΤΗ ΜΗΧΑΝΗ ΘΑ ΒΡΕΙΤΕ ΣΗΜΑΝΤΙΚΑ ΜΗΝΥΜΑΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ. ΔΙΑΒΑΖΕΤΕ ΤΑ ΜΗΝΥΜΑΤΑ ΜΕ ΠΡΟΣΟΧΗ.

- Προκειμένου να αποφύγετε την τοποθέτηση μεγάλου όγκου χαρτιού στο μηχανήμα, ανατρέξτε στον οδηγό μέγιστου όγκου διάτρησης που υπάρχει στην πρόσοψη.
- Όταν τρυπάτε εξώφυλλα από PVC/PP, σας συνιστούμε να τοποθετείτε δύο φύλλα χαρτί εκατέρωθεν του εξωφύλλου και μετά να το τρυπάτε.
- ΜΗΝ τρυπάτε μεταλλικά αντικείμενα, όπως συρματάκια ή συνδετήρες.
- Να αδειάζετε τακτικά τη θήκη απορριμμάτων.
- Το μηχανήμα θα πρέπει να λειτουργεί σε επίπεδη, σταθερή επιφάνεια.
- Ποτέ μην ανασκώνετε το μηχανήμα κρατώντας το από τη λαβή διάτρησης. Να χρησιμοποιείτε πάντα τις λαβές στο πλάι του.
- Για να αποφύγετε τραυματισμούς ΜΗΝ βάζετε τα δάκτυλά σας στο κανάλι του σπιδράλ βιβλιοδεσίας.
- Το μηχανήμα βιβλιοδεσίας δεν πρέπει να εκτίθεται σε συνθήκες θερμοκρασίας/υγρασίας που θα μπορούσαν να δημιουργήσουν συμπύκνωση υδρατμών. Μέγιστη θερμοκρασία περιβάλλοντος 40° C

**CE** Τα μοντέλα 230E είναι εγκεκριμένα σύμφωνα με τα πρότυπα EN60950 και CE  
Τα τεχνικά στοιχεία υπόκεινται σε αλλαγές χωρίς ειδοποίηση.

## Οδηγίες ασφάλειας - 230E



- ΜΗΝ αποκλείετε τις εισόδους και τις εξόδους αέρα.
- ΜΗΝ χρησιμοποιείτε το μηχανήμα βιβλιοδεσίας εάν το καλώδιο ρεύματος έχει φθαρεί.
- ΜΗΝ τοποθετείτε το καλώδιο ρεύματος σε σημεία όπου μπορεί κάποιος να σκοντάψει επάνω του ή να το τραβήξει. Βεβαιωθείτε ότι δεν ακουμπά σε θερμές επιφάνειες, όπως σωλήνες ή καλοριφέρ. Το καλώδιο δεν πρέπει να συστρέφεται ή να διπλώνει.
- ΜΗΝ χρησιμοποιείτε μπαλαντζέα, παρά μόνον εάν είναι απολύτως απαραίτητο και τότε να χρησιμοποιείτε μπαλαντζέα κατάλληλης ονομαστικής έντασης (10 A ή υψηλότερης).
- ΜΗΝ αφήνετε το μηχανήμα βιβλιοδεσίας συνδεδεμένο στην πρίζα ρεύματος όταν δεν χρησιμοποιείται.
- ΜΗΝ θυθείτε το μηχανήμα βιβλιοδεσίας σε νερό ή άλλα υγρά. Κάτι τέτοιο θα προκαλέσει ΗΛΕΚΤΡΟΠΛΗΞΙΑ.
- ΜΗΝ επιχειρήσετε να αποσυαρμολογήσετε το μηχανήμα βιβλιοδεσίας. Να συμβουλευέστε πάντοτε ειδικευμένο τεχνικό.
- Ο θόρυβος που εκπέμπει η μηχανή δεν υπερβαίνει τα 70 dB.

## Αποσυσκευασία και εγκατάσταση

- Το μηχάνημά σας είναι έτοιμο για χρήση. Φυλάξτε τη συσκευασία για την περίπτωση που θα χρειαστεί να το στείλετε για επισκευή.
- Ο μηχανισμός διάτρησης διαθέτει ένα προστατευτικό στρώμα λιπαντικού, που θα κάνει σημάδια στο χαρτί. Καθαρίστε τον κάνοντα μερικές διατρήσεις σε άχρηστο χαρτί πριν από την πρώτη βιβλιοδεσία.

## A οσυσκευασία και εγκατάσταση - 230E

- Συνδέστε το μηχάνημα βιβλιοδεσίας στην πρίζα ρεύματος με το καλώδιο ρεύματος που παρέχεται.
- Ανάψτε το μηχάνημα (ON) με το διακόπτη λειτουργίας (ON/OFF) που βρίσκεται στο πίσω μέρος, πλάι στην υποδοχή του ρεύματος.
- Περιμένετε ενόσω το μηχάνημα εκτελεί μια αυτόματη διαδικασία ελέγχου. Και οι δύο ενδεικτικές λυχνίες LED ανάβουν.
- Όταν η διαδικασία ολοκληρωθεί, η πράσινη λυχνία θα μείνει αναμμένη.
- Το μηχάνημα βιβλιοδεσίας είναι έτοιμο για λειτουργία.



**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Η συσκευή ΠΡΕΠΕΙ να γειώνεται. Αν έχετε αμφιβολίες, συμβουλευτείτε τεχνικό.**

## Επιλογές συντήρησης

- Εάν επιθυμείτε να επεκτείνετε την κάλυψη της εγγύησης πέρα από την περίοδο που ορίζει ο κατασκευαστής, παρακαλώ συμβουλευτείτε τον τοπικό επαναπωλητή της ACCO Brands Europe για τις διαθέσιμες επιλογές.

## Ασφάλεια



Έχει τοποθετηθεί υποδοχή ασφαλείας για χρήση με τις μεγαλύτερες μάρκες μάντων ασφαλείας, π.χ. Kensington Microsaver.

## Συντήρηση

Φροντίστε να αδειάζετε τακτικά το δίσκο συλλογής απορριμμάτων. Έτσι αποφεύγετε την υπερφόρτωση του μηχανήματος.

### MultiBind 230E:

Όταν ο δίσκος απορριμμάτων είναι πλήρης, ανάβει μια κίτρινη λυχνία LED. Αδειάστε το περιεχόμενο για να συνεχίσετε τη βιβλιοδεσία.

## Αντιμετώπιση προβλημάτων

- Ο συνιστώμενος κύκλος λειτουργίας του μηχανήματος είναι 5 λειτουργίες το λεπτό, έως 30 λεπτά σε λειτουργία και 30 εκτός.
- Το μηχάνημα διαθέτει ασφάλεια θερμικής υπερφόρτωσης. Σε ακραίες συνθήκες, το μοτέρ ενδέχεται να υπερθερμανθεί, οπότε θα ενεργοποιηθεί η ασφάλεια. Η ασφάλεια δεν επιτρέπει στο μηχάνημα να κάνει διάτρηση έως ότου ψυχθεί επαρκώς.
- Η ασφάλεια θερμικής υπερφόρτωσης θα επανέλθει αυτόματα, μετά από περίπου 15 λεπτά. Στη συνέχεια, το μηχάνημα θα λειτουργεί σαν να είναι υπερφορτωμένο (βλ. βήμα 4, παρακάτω).

## Εγγύηση

Η λειτουργία της μηχανής είναι εγγυημένη για δυο χρόνια από την ημερομηνία αγοράς της, υπό τον όρο ότι υποβάλλεται σε συνηθισμένη χρήση. Εντός της περιόδου της εγγύησης, η ACCO Brands Europe, κατά τη διακριτική της ευχέρεια, είτε θα επισκευάσει είτε θα αντικαταστήσει δωρεάν την ελαττωματική μηχανή. Η εγγύηση δεν καλύπτει ελαττώματα που οφείλονται σε καταχρηστική χρήση ή σε χρήση για ακατάλληλο σκοπό. Απαιτείται απόδειξη της ημερομηνίας αγοράς.

Επισκευές ή τροποποιήσεις που γίνονται από άτομα που δεν είναι εξουσιοδοτημένα από την ACCO Brands Europe ακυρώνουν την εγγύηση. Σκοπός μας είναι να εξασφαλίσουμε ότι τα προϊόντα μας έχουν επιδόσεις σύμφωνες με τις αναφερόμενες προδιαγραφές. Η παρούσα εγγύηση δεν επηρεάζει τα κατά το νόμο δικαιώματα τα οποία οι καταναλωτές έχουν σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία στη χώρα τους που αφορά την πώληση αγαθών.

Για καταχώριση της μηχανής επισκεφθείτε τον ιστότοπο [www.accoeurope.com](http://www.accoeurope.com)

## Οδηγίες για βιβλιοδεσία σπирάλ

Κάθε βήμα αντιστοιχεί στις εικόνες που εμφανίζονται στο εμπρός μέρος αυτού του εγχειριδίου.

### 1. Τοποθέτηση των σπирάλ

- 1 Σηκώστε το καπάκι και τη λαβή διάτρησης σε όρθια θέση (A).
- 2 Τοποθετήστε όλο το έγγραφο, έτσι ώστε να ακουμπά στο καπάκι.
- 3 Ελέγξτε το μέγεθος του σπирάλ (mm) που χρειάζεται, χρησιμο- ποιώντας τον οδηγό πάχους χαρτιού (B).
- 4 Επιλέξτε το σπирάλ σας, με τον οδηγό μεγέθους σπирάλ (C).
- 5 Περιστρέψτε τον επιλογέα σπирάλ (D) ώστε ο αριθμός να αντιστοιχεί με το μέγεθος του δίκου σας σπирάλ (6 - 25+ mm).
- 6 Τώρα το μηχάνημα δεν θα ανοίξει υπερβολικά το σπирάλ σας και θα προσαρμόσει αυτόματα το περιθώριο.

### 2. Τακτοποίηση του χαρτιού

- 1 Για να διαχειριστείτε μεγάλα έγγραφα, χρησιμοποιήστε το εξάρτημα διαχωρισμού εγγράφων (E).
- 2 Πιέστε το εξάρτημα διαχωρισμού μέσα στο έγγραφο.
- 3 Ανασηκώστε το εξάρτημα διαχωρισμού για να αποκαλύψετε την πρώτη στοιβα χαρτιού, έτοιμη για εύκολη διάτρηση.

### 3. Ρύθμιση διαστάσεων χαρτιού

- 1 Στα χειροκίνητα μηχανήματα, προτού κεντράρετε το χαρτί, φροντίστε να είναι ανασηκωμένη η λαβή διάτρησης.
- 2 Τοποθετήστε την πρώτη στοιβα χαρτιού στην υποδοχή διάτρησης (F).
- 3 Κεντράρετε το χαρτί, χρησιμοποιώντας το περιστροφικό ρυθμιστικό που υπάρχει στην πρόσοψη του μηχανήματος (G).

#### Ρύθμιση του μηχανήματος για χαρτί μεγέθους A5:

- 4 Ρυθμίστε το μηχάνημα στρέφοντας το διακόπτη που βρίσκεται στην πρόσοψη του μηχανήματος από το A4 στο A5 (H).

### 4. Διάτρηση χαρτιού

**Για χειροκίνητη διάτρηση:** Χαμηλώστε την ανασηκωμένη λαβή ωστόσο να τρυπηθεί το χαρτί και στηρίξτε το μηχάνημα όταν σηκώνετε τη λαβή στην όρθια θέση.

**Για ηλεκτρική διάτρηση (μόνον για τα μοντέλα 230E):** Πατήστε το κουμπί διάτρησης που βρίσκεται στο δεξί πλάι του μηχανήματος (I).

**Σημείωση:** Εάν το μηχάνημα είναι υπερφορτωμένο και δεν κατορθώσει να ολοκληρώσει τη διάτρηση, θα ανάψει η κόκκινη λυχνία LED. Πατήστε το κουμί διάτρησης για να σβήσει η κόκκινη λυχνία LED. Αν αυτό δεν λειτουργήσει επικοινωνήστε με τη γραμμή βοήθειας.

### 5. Βιβλιοδεσία σπирάλ

- 1 Τοποθετήστε το πλαστικό σπирάλ με το ανοιχτό άκρο προς τα επάνω στη μεταλλική οδόντωση (J).
- 2 Για να ανοίξετε το σπирάλ, περιστρέψτε το μοχλό ανοίγματος του σπирάλ (K).
- 3 Τρυπήστε και, έπειτα, τοποθετήστε κάθε στοιβα χαρτιού στο ανοιχτό σπирάλ, ωστόσο τοποθετήστε ολόκληρο το έγγραφο.
- 4 Για να κλείσετε το σπирάλ, περιστρέψτε αντίστροφα το μοχλό ανοίγματος του σπирάλ και ανασηκώστε το δεμένο έγγραφο από την οδόντωση.

#### Συμβουλές για τη βιβλιοδεσία:

- Τοποθετήστε στο ανοιχτό σπирάλ πρώτα το οπισθόφυλλο, έπειτα τις εσωτερικές σελίδες και τέλος το εξώφυλλο.
- Για να κάνετε αλλαγές στο έγγραφο, μπορείτε να προσθέσετε ή να αφαιρέσετε σελίδες το σθετώντας το έγγραφό σας (με την ανοιχτή πλευρά του σπирάλ προς τα επάνω) στη μεταλλική οδόντωση και ακολουθήστε τις οδηγίες του βήματος 5, παραπάνω.
- Για περισσότερες συμβουλές και οδηγίες επισκεφθείτε την ιστοσελίδα μας: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Σημείωση:** Ο σύντομος οδηγός στο μηχάνημα απεικονίζει τον τρόπο συρραφής σε 4 απλά βήματα.

## Οδηγίες για βιβλιοδεσία με μεταλλικό σπирάλ

Για χρήση με συρμάτινα σπирάλ GBC 21.

### 1. Τοποθέτηση του συρμάτινου σπирάλ

- 1 Σηκώστε το καπάκι και τη λαβή διάτρησης (A).
- 2 Τοποθετήστε όλο το έγγραφο, έτσι ώστε να ακουμπά στο καπάκι.
- 3 Ελέγξτε το μέγεθος του μεταλλικού σπирάλ (mm) ου χρειάζεται, χρησιμοποιώντας τον οδηγό πάχους χαρτιού (B).
- 4 Επιλέξτε το σπирάλ σας, με τον οδηγό μεγέθους σπирάλ (M).

### 2. Τακτοποίηση του χαρτιού

- 1 Για να διαχειριστείτε μεγάλα έγγραφα, χρησιμοποιήστε το εξάρτημα διαχωρισμού εγγράφων (E).
- 2 Πιέστε το εξάρτημα διαχωρισμού μέσα στο έγγραφο.
- 3 Ανασηκώστε το εξάρτημα διαχωρισμού για να αποκαλύψετε την πρώτη στοίβα χαρτιού, έτοιμη για εύκολη διάτρηση.

### 3. Ρύθμιση διαστάσεων χαρτιού

- 1 Τοποθετήστε την πρώτη στοίβα χαρτιού στην υποδοχή διάτρησης.
- 2 Κεντράρετε το χαρτί, χρησιμοποιώντας το περιστροφικό ρυθμιστικό που υπάρχει στην πρόσοψη του μηχανήματος (G).

#### Ρύθμιση του μηχανήματος για χαρτί μεγέθους A5:

- 3 Στρέψτε το διακόπτη που βρίσκεται στην πρόσοψη του μηχανήματός από το A4 στο A5 (H).

### 4. Διάτρηση χαρτιού

**Για χειροκίνητη διάτρηση:** Χαμηλώστε την ανασηκωμένη λαβή ωστόσο να τρυπηθεί το χαρτί και στηρίξτε το μηχανήμα όταν σηκώνετε τη λαβή στην όρθια θέση.

**Για ηλεκτρική διάτρηση (μόνον για τα μοντέλα 230E):** Πατήστε το κουμπί διάτρησης που βρίσκεται στο δεξί πλάι του μηχανήματος (I).

**Σημείωση:** Εάν το μηχανήμα είναι υπερφορτωμένο και δεν κατορθώσει να ολοκληρώσει τη διάτρηση, θα ανάψει η κόκκινη λυχνία LED. Πατήστε το κουμπί διάτρησης για να σβήσει η κόκκινη λυχνία LED. Αν αυτό δεν λειτουργήσει επικοινωνήστε με τη γραμμή βοήθειας.

### 5. Βιβλιοδεσία με μεταλλικό σπирάλ

- 1 Ανοίξτε το αρθρωτό καπάκι στην πρόσοψη του μηχανήματος για να αποκαλύψετε το κανάλι βιβλιοδεσίας με μεταλλικό σπирάλ (N).
- 2 Τοποθετήστε το μεταλλικό σπирάλ (με την ανοιχτή πλευρά προς τα επάνω) στο ειδικό στήριγμα.
- 3 Τροφοδοτήστε τις στοίβες χαρτιού μία προς μία, ωστόσο συμπληρωθεί το έγγραφο.
- 4 Στηρίξτε το έγγραφο και το σπирάλ, κατά την αφαίρεση από το στήριγμα.
- 5 Τοποθετήστε το έγγραφο στις σιαγόνες κλεισίματος του σπирάλ (με την ανοιχτή πλευρά του σπирάλ προς τα κάτω).
- 6 Στηρίξτε το έγγραφο και ωθήστε προς τα κάτω τη λαβή κλεισίματος μεταλλικού σπирάλ (O) για να κλείσουν οι σιαγόνες.
- 7 Χρησιμοοιήστε τον οδηγό κλεισίματός του μεταλλικού σπирάλ (που βρίσκεται μέσα στη σιαγόνει κλεισίματός) για να διασφαλίσετε ότι το σπирάλ θα κλείσει σωστά.

#### Συμβουλές βιβλιοδεσίας:

Για να κλείσετε τη ράχη του μεταλλικού σπирάλ:

- Τοποθετήστε στο μεταλλικό σπирάλ πρώτα τις εσωτερικές σελίδες, ωστόσο τοποθετήστε όλο το έγγραφο.
- Τοποθετήστε το εμ ροσθόφυλλο από PVC στο μεταλλικό σπирάλ.
- Τοποθετήστε το οπισθόφυλλο στο μεταλλικό σπирάλ τελευταία.
- Καλύτερα να κλείσετε λίγο το μεταλλικό σπирάλ, να κάνετε έναν έλεγχο και έπειτα να το κλείσετε λίγο ακόμη, ωστόσο να μείνετε ικανοποιημένοι από το αποτέλεσμα.
- Εάν το μεταλλικό σπирάλ δεν κλείσει σωστά, βεβαιωθείτε ότι το μηχανήμα έχει ρυθμιστεί κατάλληλα για το συγκεκριμένο μέγεθος μεταλλικού σπирάλ.
- Για περισσότερες συμβουλές και οδηγίες ε ισκεφθείτε την ιστοσελίδα μας: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Σημείωση:** Ο Σύντομος οδηγός στο μηχανήμα απεικονίζει τον τρόπο συρραφής σε 4 απλά βήματα.



## Specifikationer

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
Driftstilstand	manuel	elektrisk
Maks. indbindingsstørrelse	A4	A4
Hulafstand	Amerikansk afstand 9/6"/14,28mm	Amerikansk afstand 9/6"/14,28mm
Antal stanseåbninger	21	21
Margendybde	varierende	varierende
Stansning af papir (80 gsm)	maks. 30	maks. 30
Stansning af PVC-plastfolie (0,2 mm)	maks. 4	maks. 4
Maks. spiraldiameter	51mm	51mm
Maks. wirediameter	14mm	14mm
Indbindingskapacitet	450/125 ark	450/125 ark
Nettovægt	12,2kg	18,8kg
Mål BxDxH	525x450x200mm	525x450x170mm
Spænding	n/a	230 V 50 Hz selstrøm

## Særlig bemærkning

Tak, fordi du har valgt en GBC-indbindingsmaskine. Det er vores mål at producere indbindingsmaskiner af høj kvalitet til en overkommelig pris og med mange avancerede funktioner, som giver dig mulighed for at opnå et fremragende resultat hver gang. Inden du bruger maskinen første gang, bør du bruge et par minutter på at læse denne vejledning.

## Sikkerhedsinstruktioner



DIN OG ANDRES SIKKERHED ER VIGTIG FOR ACCO BRANDS EUROPE. I DENNE BRUGSVEJLEDNING OG PÅ PRODUKTET FINDER DU VIGTIGE SIKKERHEDSMEDDELELSER. LÆS DISSE MEDDELELSER NØJE.

- For at undgå overbelastning af maskinen bedes du se vejledningen om maksimal stansning på maskinens forside, før du begynder at stanse.
- Når du stanser PVC/PP-omslag, anbefaler vi at stanse omslaget med papir på begge sider.
- Metalgenstande såsom hæfteklammer og papirclips må IKKE stanses.
- Tøm bakken til stanseaffald regelmæssigt.
- Maskinen skal betjenes på en plan og stabil overflade.
- Løft aldrig maskinen ved hjælp af stansehåndtaget. Brug altid håndgrebene på siden af maskinen.
- For at undgå risikoen for personskaade må fingrene IKKE placeres i wireindbindingsrillen.
- Indbindingsmaskinen må ikke udsættes for temperatur-/fugtforhold, der kan medføre, at der opstår kondens. Maksimal omgivende temperatur ~ 40 °C

## Placering af dele og knapper

- A** Stansehåndtag (kun 230)
- B** Vejledning om papirtykkelse - spiralindbinding
- C** Vejledning om spiralstørrelse
- D** Spiralvælger
- E** Dokumentseparator
- F** Stanseåbning
- G** Papircentreringssskive
- H** A4/A5-kontakt
- I** Knap til elektrisk stansning (kun 230E)
- J** Spiralens åbningstænder
- K** Spiralens åbningsknap
- L** Vejledning om papirtykkelse – wireindbinding
- M** Vejledning om wirestørrelse
- N** Wireindbindingsrille
- O** Wirens lukkehåndtag
- P** Bakke til stanseaffald (placeret på siden af maskinen)
- Q** QuickStep-guide til spiralindbinding
- R** QuickStep-guide til wireindbinding
- S** Tænd/sluk-knap (kun 230E)

**CE** 230E er godkendt til EN60950 og CE-standarder  
Tekniske data kan ændres uden varsel.

## Sikkerhedsinstruktioner - 230E



- Luftindtag og luftudtag må ikke blokeres.
- Indbindingsmaskinen må IKKE anvendes, hvis ledningen (netledningen) er beskadiget.
- Placer IKKE ledningen på steder, hvor man uforvarende kan komme til at frakoble den eller trække i den. Sørg for, at ledningen ikke kommer i berøring med varme overflader såsom rør eller radiatorer. Kontroller, at kablet ikke klemmes eller trykkes.
- Brug IKKE en forlængerledning, medmindre det er absolut nødvendigt, og brug i så fald kun en ledning med en egnet nominal strømstyrke (10 A eller derover).
- Indbindingsmaskinen må IKKE være tilsluttet strømforsyningen, når den ikke er i brug.
- Indbindingsmaskinen må IKKE nedsænkes i vand eller andre væsker. Dette kan medføre ELEKTRISK STØD.
- Forsøg IKKE at skille indbindingsmaskinen ad. Kontakt altid en kvalificeret person.
- Den støj, der udsendes af maskinen, overstiger ikke 70 dB.



## Udpakning og opstilling

- Maskinen er klar til brug, når den er taget ud af kassen. Gem emballagen, hvis det skulle blive nødvendigt at sende maskinen til reparation.
- Stansemekanismen er påført et beskyttende lag smøremiddel, som laver mærker i papiret. Afhjælp dette ved at stanse kasserede papirark, indtil de er rene, før indbinding.

## Udpakning og opstilling - 230E

- Slut indbindingsmaskinen til strømforsyningen med den medfølgende ledning.
- Tænd for indbindingsmaskinen ved hjælp af tænd/sluk-knappen, der er placeret bag på indbindingsmaskinen ved stikkontakten.
- Vent, mens indbindingsmaskinen gennemgår en automatisk kontrolprocedure – begge lysdioder lyser.
- Når kontrolproceduren er tilendebragt, bliver den grønne lysdiode ved med at lyse.
- Indbindingsmaskinen er klar til brug.



**ADVARSEL: Dette apparat SKAL jordes. Kontakt en uddannet elektriker, hvis du er i tvivl.**

## Vedligeholdelsesmuligheder

- Hvis du kunne tænke dig at forlænge din garantidækning ud over den af producenten angivne garantiperiode, bedes du kontakte din lokale ACCO Brands Europe-forhandler for at høre om mulighederne.

## Sikkerhed



Der er en sikkerhedsåbning, som er beregnet til brug sammen med førende mærker inden for sikkerhedssnor, f.eks. Kensington Microsaver.

## Vedligeholdelse

Tøm bakken til stanseaffald regelmæssigt. Derved kan det undgås, at maskinen overbelastes.

### MultiBind 230E:

Når bakken til stanseaffald er fyldt op, tænder en gul lysdiode. Tøm bakkens indhold for at fortsætte indbindingen.

## Fejlfinding

- Denne maskine har en anbefalet driftsperiode på fem arbejds gange pr. minut, hvor maskinen er tændt i maks. 30 minutter og slukket i 30 minutter.
- Maskinen er udstyret med en termisk overbelastningssikkerheds-funktion. Under ekstreme forhold kan motoren overophede, hvorved sikkerhedsfunktionen aktiveres. Denne funktion forhindrer maskinen i at stanse, indtil den er kølet tilstrækkeligt af.
- Den termiske overbelastningsafbryder nulstilles automatisk efter ca. 15 minutter. Maskinen kører derefter, som hvis den havde været overbelastet (se trin 4 nedenfor).

## Garanti

Denne maskines drift er garanteret i to år fra købsdatoen med forbehold for normal anvendelse. ACCO Brands Europe vil efter eget skøn enten reparere eller ombytte den defekte maskine gratis inden for garantiperioden. Garantien dækker ikke fejl, der skyldes misbrug eller brug til upassende formål. Der kræves bevis for købsdatoen. Reparationer eller ændringer foretaget

af personer, som ikke er autoriseret af ACCO Brands Europe, vil ugyldiggøre garantien. Det er vores mål at sikre, at vores produkter opfylder de anførte specifikationer. Denne garanti har ingen indflydelse på de juridiske rettigheder, som forbrugere har i medfør af købeloven.

Du kan registrere dette produkt online på [www.accoeuropa.com](http://www.accoeuropa.com)

## Vejledning om spiralindbinding

De enkelte trin vedrører illustrationerne i starten af denne vejledning.

### 1. Indstilling af spiralen

- 1 Løft dækslet og stansehåndtaget til lodret position (A).
- 2 Placer hele dokumentet, så det hviler på dækslet.
- 3 Kontroller, hvilken spiralstørrelse (mm) der er behov for, ved hjælp af vejledningen om papirtykkelse (B).
- 4 Vælg spiralen ved hjælp af vejledningen om spiralstørrelse (C).
- 5 Drej spiralvælgeren (D), indtil nummeret passer til spiralens størrelse (6 - 25+ mm).
- 6 Maskinen forhindrer nu automatisk spiralen i at åbne for meget, ligesom den tilpasser margendybden.

### 2. Sortering af papir

- 1 Brug dokumentseparatoren, når du håndterer store dokumenter (E).
- 2 Skub separatoren ind i dokumentet.
- 3 Løft separatoren opad for at få vist den første papirstak, der er klar til nem stansning.

### 3. Indstilling af papirstørrelsen

- 1 Kontroller altid, at stansehåndtaget er i lodret position, før papiret centrerer på manuelle maskiner.
- 2 Sæt den første papirstak i stanseåbningen (F).
- 3 Centrér papiret ved hjælp af skiven, som er placeret på maskinens forside (G).

#### Indstilling af maskinen til A5-format:

- 4 Indstil maskinen ved at skubbe kontakten på maskinens forside fra A4 til A5 (H).

### 4. Stansning af papir

**Ved manuel stansning:** Sænk det løftede håndtag, indtil papiret stanses, og understøt maskinen, når håndtaget løftes til lodret position.

**Ved elektrisk stansning (kun 230E):** Tryk på "stanseknappen", der er placeret på maskinens højre panel (I).

**Bemærk:** Den røde lysdiode tænder, hvis maskinen overbelastes, så stanseperioden ikke kan færdiggøres. Tryk på "stanseknappen" for at annullere den røde lysdiode. Kontakt Hjælpe linjen, hvis dette ikke virker.

### 5. Spiralindbinding

- 1 Placer plastspiralen med den åbne side opad på metaltænderne (J).
- 2 Drej spiralens åbningsknap (K) for at åbne spiralen.
- 3 Stans de enkelte papirstakke, og sæt dem derefter på den åbne spiral, indtil hele dokumentet er isat.
- 4 Drej spiralens åbningsknap tilbage, og løft det indbundne dokument fra metaltænderne for at lukke spiralen.

#### Indbindingstips:

- Sæt først bagomslaget på den åbne spiral, og sæt derefter de indvendige ark og foromslaget på.
- Hvis du vil redigere dokumentet, kan du indsætte eller fjerne ark ved at placere dokumentet (med spiralens åbne side opad) på metaltænderne og følge vejledningen i trin 5 igen.
- Du kan finde yderligere råd og tips på vores websted: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Bemærk:** QuickStep-guiden på maskinen illustrerer, hvordan der kan indbindes i fire enkle trin.

## Vejledning om wireindbinding

Til brug sammen med GBC 21 loop wire-elementer.

### 1. Indstilling af wiren

- 1 Løft dækslet og stansehåndtaget til lodret position (A).
- 2 Placer hele dokumentet, så det hviler på dækslet.
- 3 Kontroller, hvilken wirestørrelse (mm) der er behov for, ved hjælp af vejledningen om papirtykkelse (B).
- 4 Vælg wiren ved hjælp af vejledningen om wirestørrelse (M).

### 2. Sortering af papir

- 1 Brug dokumentseparatoren, når du håndterer store dokumenter (E).
- 2 Skub separatoren ind i dokumentet.
- 3 Løft separatoren opad for at få vist den første papirstak, der er klar til nem stansning.

### 3. Indstilling af papirstørrelsen

- 1 Sæt den første papirstak i stanseåbningen.
- 2 Centrér papiret ved hjælp af skiven, som er placeret på maskinens forside (G).

#### Indstilling af maskinen til A5-format:

- 3 Skub kontakten, der er placeret ved maskinens forside, fra A4 til A5 (H).

### 4. Stansning af papir

**Ved manuel stansning:** Sænk det løftede håndtag, indtil papiret stanses, og understøt maskinen, når håndtaget løftes til lodret position.

**Ved elektrisk stansning (kun 230E):** Tryk på "stanseknappen", der er placeret på maskinens højre panel.

**Bemærk:** Den røde lysdiode tænder, hvis maskinen overbelastes, så stanseperioden ikke kan færdiggøres. Tryk på "stanseknappen" for at annullere den røde lysdiode. Kontakt Hjælpe linjen, hvis dette ikke virker.

### 5. Wireindbinding

- 1 Åbn hængselåget på maskinens forside, så wireindbindingsrillen vises (N).
- 2 Placer wiren (med den åbne side opad) på wireholderen.
- 3 Sæt de enkelte papirstakke på wiren, og gentag dette, indtil dokumentet er komplet.
- 4 Understøt dokumentet og wiren, når disse fjernes fra wireholderen.
- 5 Sæt dokumentet i wrens lukkeanordning (wireåbningen skal vende nedad).
- 6 Understøt dokumentet, og træk ned i håndtaget til wirelukning (O) for at lukke lukkeanordningen.
- 7 Brug vejledningen om wirelukning (som er placeret i wrens lukkeanordning) for at sikre, at wiren lukkes korrekt.

#### Indbindingstips:

Sådan skjules wireryggen:

- Sæt først de indvendige ark på spiralen, og gentag dette, indtil alle ark er sat på.
- Sæt PVC-foromslaget på wireelementet.
- Sæt bagomslaget på wireelementet til sidst.
- Det bedste resultat opnås ved at lukke wiren lidt, kontrollere den, og derefter lukke wiren lidt mere, indtil du er tilfreds med wirelukningen.
- Hvis wiren ikke lukker korrekt, skal du kontrollere, om maskinen er indstillet til den rigtige wirestørrelse.
- Du kan finde yderligere råd og tips på vores websted: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Bemærk:** QuickStep-guiden på maskinen illustrerer, hvordan der kan indbindes i fire enkle trin.

## Tekniset tiedot

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
Toimintatila	Manuaalinen	Sähkökäyttöinen
Sidontan enimmäiskoko	A4	A4
Reiän koko	14,28 mm	14,28 mm
Lävistysreikien määrä	21	21
Marginaalin syvyys	Vaihdettava	Vaihdettava
Paperin rei'ittäminen (80 gsm)	Enintään 30	Enintään 30
Muovifolioiden rei'ittäminen (0,2 mm)	Enintään 4	Enintään 4
Kamman enimmäishalkaisija	51 mm	51 mm
Langan enimmäishalkaisija	14 mm	14 mm
Sidontakapasiteetti	450/125 sivua	450/125 sivua
Nettopaino	12,2 kg	18,8 kg
Mitat L x S x K	525x450x200 mm	525x450x170 mm
Jännite	n/a	230 V 50 Hz vaihtovirta

## Erikoishuomautus

Kiitämme teitä GBC-sidontalaitteen valinnasta. Tavoitteenamme on tuottaa hinnaltaan edullisia, mutta laadukkaita sidontalaitteita, joiden monet pitkälle kehitetyt ominaisuudet mahdollistavat loistavat sidontatulokset kerta toisensa jälkeen. Kehotamme teitä lukemaan tämän oppaan ennen kuin ryhdytte käyttämään laitetta ensimmäistä kertaa.

## Turvaohjeet



KÄYTTÄJIEN JA SIVULLISTEN TURVALLISUUS ON TÄRKEÄÄ ACCO BRANDS EUROPELLE. TÄSSÄ KÄYTTÖOPPAASSA JA TUOTTEESSA ON TÄRKEITÄ TURVALLISUUSHUOMAUTUKSIA. LUE NÄMÄ HUOMAUTUKSET HUOLELLISESTI.

- Tarkasta ennen rei'ittämisen aloittamista paperin enimmäismäärät laitteen etuosassa olevasta rei'ittämissopasta laitteen yliuormittamisen välttämiseksi.
- PVC/PP-kansia rei'itettäessä suosittellemme, että laitat kannen kahden paperiarkin väliin.
- ÄLÄ rei'itä metallia, kuten nitojannastoja tai paperiliittimiä.
- Tyhjennä silppusäiliö säännöllisin väliajoin.
- Varmista, että laitetta käytetään tasaisella, vakaalla pinnalla.
- Älä koskaan nosta laitetta rei'ityskahvasta. Käytä aina koneen sivuilla olevia kädensijoja.
- VARO laittamasta sormia langansidontakanavaan.
- Sidontalaite ei saa altistua lämpötila-/kosteusolosuhteille, jotka aiheuttavat kondensaatiota. Korkein sallittu ympäristön lämpötila n. 40 °C.

## Osien ja ohjainten sijainti

- A** Rei'ityskahva (vain malli 230)
- B** Paperin paksuusopas (kampassidonta)
- C** Kampakoko-opas
- D** Kammanvalitsin
- E** Asiakirjojen erottaja
- F** Lävistysreikä
- G** Paperin kohdistuksen valitsin
- H** A4/A5-kytkin
- I** Sähkökäyttöinen rei'ityspainike (vain malli 230E)
- J** Kamman avaushampaat
- K** Kamman avausnuppi
- L** Paperin paksuusopas (lankasidonta)
- M** Lankakoko-opas
- N** Lankasidontakanava
- O** Langan sulkijakahva
- P** Silppusäiliö (laitteen sivussa)
- Q** Kampassidontan QuickStep-opas
- R** Lankasidontan QuickStep-opas
- S** Virtakytkin (vain malli 230E)



Mallit 230E ovat standardin EN60950 ja CE mukaisia. Tekniset tiedot voivat muuttua ilman ennakkoilmoitusta.

## Turvaohjeet - 230E



- ÄLÄ peitä ilma- ja tuuletusaukkoja.
- ÄLÄ käytä sidontalaitetta, jos sähköjohto on vioittunut.
- ÄLÄ aseta sähköjohtoa sellaiseen paikkaan, missä se on tiellä. Varmista, ettei se pääse kosketuksiin kuumien pintojen, kuten johtojen tai lämpöpattereiden, kanssa. Tarkasta, ettei johto jää litistykseen tai puristuksiin.
- ÄLÄ käytä jatkojohtoa, paitsi jos se ole ehdottoman tarpeellista, ja varmista tällöin sen oikea virtaluokitus (10 A tai suurempi).
- ÄLÄ pidä sidontalaitetta kytkettynä virtalähteeseen, kun laitetta ei käytetä.
- ÄLÄ upota sidontalaitetta veteen tai muihin nesteisiin. Tästä on seurauksena SÄHKÖISKU.
- ÄLÄ yritä purkaa sidontalaitetta. Ota yhteys pätevään huoltohenkilöön.
- Laitteen tuottama ääni on korkeintaan 70 dB.

## Purkaminen ja asettaminen

- Laite on käyttövalmis pakkauslaatikosta otettaessa. Säilytä laatikko, sillä voit tarvita sitä, jos kone pitää lähettää huoltoon.
- Rei'itysmekanismissa on suojaava kerros voiteluainetta, joka tarttuu paperiin. Puhdista se pois rei'ittämällä testipaperia ennen varsinaista rei'ittämistä.

## Purkaminen ja asettaminen - 230E

- Kytke sidontalaite virtalähteeseen oheisella virtajohtolla.
- Kytke laite päälle (ON) virtakytimestä, joka sijaitsee koneen takaosassa, pistorasian vieressä.
- Odota, kun sidontalaite käy läpi automaattisen tarkastustoimenpiteen ja kumpikin valo syttyy.
- Kun tarkastus on tehty, vihreä valo pysyy päällä.
- Sidontalaite on nyt valmis käytettäväksi.



**VAROITUS: Laite TÄYTYY maadoittaa.**  
Jos olet epävarma tästä, ota yhteys pätevään sähköasentajaan.

## Huoltovaihtoehdot

- Jos haluat laajentaa takuusi valmistajan takuuaikaa pitemmäksi, ota yhteyttä ACCO Brands Europe vähittäismyyntiliikkeeseen tietojen saamiseksi vaihtoehtoista.

## Turvatoimet



Turvakolo on asennettu käytettäväksi tunnettuja tuotemerkkejä edustavien turvakytkimien (kuten Kensington Microsaver) yhteydessä.

## Huolto

Varmista, että silppusäiliö tyhjenetään säännöllisesti. Kone ei muuten ehkä tunnista ylikuormitusta.

### Mallit MultiBind 230E:

Kun silppusäiliö on täynnä, laitteeseen syttyy keltainen valo. Jatka sitomista säiliön tyhjentämisen jälkeen.

## Vianetsintä

- Tämän koneen käyttösuositus on 5 toimintaa minuutissa. Toiminnan enimmäisjakso on 30 min, jota on seurattava 30 min jäähdytys.
- Tähän koneeseen on asennettu ylikuumentumisesto. Ääritilanteissa moottori voi ylikuumentua, jolloin turvatoiminto aktivoituu. Tämä ominaisuus estää rei'ittämistoiminnon käyttämisen, kunnes laite on viilentynyt riittävästi.
- Ylikuumentumisesto nollautuu automaattisesti noin 15 minuutin kuluttua. Kone toimii sen jälkeen samalla tavalla kuin ylikuormittumisen jälkeen. (Katso vaihetta 4 alla.)

## Takuu

Laitteella on normaalkäytössä kahden vuoden takuu ostopäivästä lukien sen toiminnan osalta. Tänä takuuaikana ACCO Brands Europe harkintansa mukaan joko korjaa tai vaihtaa viallisen laitteen veloituksetta. Takuu ei kata virheellisestä tai asiattomasta käytöstä aiheutuneita vikoja. Joudut esittämään ostotodistuksen. Jos laitetta korjaa tai

muuttaa muu kuin ACCO Brands European valtuuttama henkilö, takuu raukeaa. Tavoitteemme on varmistaa, että tuotteemme toimivat ohjeissa kuvatulla tavalla. Tämä takuu ei vaikuta lakisääteisiin oikeuksiin, joita kuluttajilla on eri maissa ja joiden alaisuudessa tavaroiden myynti tapahtuu.

Rekisteröi tuote Internetissä osoitteessa [www.accoeurope.com](http://www.accoeurope.com)

## Kampasidontaohjeet

Vaiheissa viitataan oppaan alkuosassa olevaan kuvitettuun taitelehteen.

### 1. Kamman asettaminen

- 1 Nosta kansi ja rei'ityskahva yläasentoon (A).
- 2 Aseta asiakirja kokonaan kannen päälle.
- 3 Tarkasta vaadittava kampakoko (mm) paperin paksuusoppaasta (B).
- 4 Valitse kampa kampakoko-oppaan (C) avulla.
- 5 Käännä kammanvalitsinta (D), kunnes numero vastaa kamman kokoa (6–25+ mm).
- 6 Laitte estää nyt automaattisesti kampa avautumasta liikaa ja säättää marginaalin syvyyden.

### 2. Paperin lajitteleminen

- 1 Kun käsittelet suuria asiakirjoja, käytä asiakirjojen erottajaa (E).
- 2 Työnnä erottaja asiakirjan sisään.
- 3 Kun nostat erottajan ylös, ensimmäinen paperipino on valmis vaivatonta rei'ittämistä varten.

### 3. Paperin koon asettaminen

- 1 Varmista aina manuaalisissa koneissa, että rei'ityskahva on yläasennossa ennen paperin kohdistamista.
- 2 Lataa ensimmäinen paperipino lävistysreikään (F).
- 3 Kohdista paperi koneen etuosassa olevan valitsimen avulla (G).

#### Laitteen säätäminen A5-koolle:

- 4 Vaihda asetus A4:stä A5:een koneen etuosassa olevalla katkaisijalla (H).

### 4. Paperin rei'ittäminen

**Manuaalinen rei'ittäminen:** Paina nostettua kahvaa, kunnes paperi on rei'itetty. Tue konetta nostaessasi kahvan yläasentoon.

**Sähkökäyttöinen rei'ittäminen (in mallit 230E):** Paina koneen oikeassa paneelissa olevaa rei'ityspainiketta (I).

**Huomaa:** Jos kone on ylikuormitettu eikä pysty suorittamaan rei'itystä, punainen valo syttyy palamaan. Sammuta punainen valo painamalla rei'ityspainiketta. Jos valo ei sammu, ota yhteys huoltopalveluun.

### 5. Kampasidonta

- 1 Aseta muovikampa avoin puoli ylöspäin metallisten hampaiden päälle (J).
- 2 Avaa kampa kääntämällä kamman avausnuppia (K).
- 3 Rei'itä ja lataa uusi paperipino kerrallaan avatulle kammalle, kunnes koko asiakirja on ladattu.
- 4 Sulje kampa kääntämällä kamman avausnuppia vastakkaiseen suuntaan ja nosta sidottu asiakirja pois metallihampailta.

#### Sidontavihjeitä:

- Lataa takakansi avoimen kamman päälle ensin ja sen jälkeen sisäsivut ja etukansi.
- Jos haluat muokata asiakirjaa, voit lisätä tai poistaa sivuja asettamalla asiakirjan (kamman avoin puoli ylöspäin) metallihampaille ja suorittamalla vaiheessa 5 annetut ohjeet uudelleen.
- Löydät lisää vihjeitä ja vinkkejä Web-sivustoltamme osoitteesta: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Note:** Laitteen QuickStep-oppaassa kuvataan, miten laitteella sidotaan neljässä yksinkertaisessa vaiheessa.

## Lankasidontaohjeet

Käytetään GBC 21 -silmukkalankaelementtien kanssa.

### 1. Langan asettaminen

- 1 Nosta kansi ja rei'ityskahva yläasentoon (A).
- 2 Aseta asiakirja kokonaan kannen päälle.
- 3 Tarkasta vaadittava lankakoko (mm) paperin paksuusoppaasta (B).
- 4 Valitse lanka lankakoko-oppaan (M) avulla.

### 2. Paperin lajitteleminen

- 1 Kun käsittelet suuria asiakirjoja, käytä asiakirjojen erottajaa (E).
- 2 Työnnä erottaja asiakirjan sisään.
- 3 Kun nostat erottajan ylös, ensimmäinen paperipino on valmis vaivatonta rei'ittämistä varten.

### 3. Paperin koon asettaminen

- 1 Lataa ensimmäinen paperipino lävistysreikään.
- 2 Kohdistu paperi koneen etuosassa olevan valitsimen avulla (G).

#### Laitteen säätäminen A5-koolle:

- 3 Kytke koneen etuosassa oleva katkaisin asennosta A4 asentoon A5 (H).

### 4. Paperin rei'ittäminen

**Manuaalinen rei'ittäminen:** Paina nostettua kahvaa, kunnes paperi on rei'itetty. Tue konetta nostaessasi kahvan yläasentoon.

**Sähkökäyttöinen rei'ittäminen (in mallit 230E):** Paina koneen oikeassa paneelissa olevaa rei'ityspainiketta (I).

**Huomaa:** Jos kone on ylikuormitettu eikä pysty suorittamaan rei'itystä, punainen valo syttyy palamaan. Sammuta punainen valo painamalla rei'ityspainiketta. Jos valo ei sammu, ota yhteys huoltopalveluun.

### 5. Lankasidonta

- 1 Avaa koneen etuosassa oleva saranoitu suojust lankasidontakanavan saamiseksi esille (N).
- 2 Aseta lanka (avoin puoli ylöspäin) lankatuelle.
- 3 Syötä paperipino kerrallaan langalle, kunnes asiakirja on valmis.
- 4 Tue asiakirjaa ja lankaa, kun poistat niitä lankatuelta.
- 5 Työnnä asiakirja langan sulkijaleukoihin (langan avoin puoli alaspäin).
- 6 Tue asiakirjaa ja sulje leuat painamalla langan sulkijakahva (O) alas.
- 7 Varmista langan oikea sulkeutuminen sulkijaleuoissa olevan langan sulkuoppaan avulla.

#### Sidontavihjeitä:

Langan selän piilottaminen:

- Lataa sisäsivut langalle ensin ja lisää muut sivut, kunnes kaikki sivut on ladattu.
- Lataa muovinen etukansi lankaelementille.
- Aseta takakansi lankaelementille viimeiseksi.
- On parasta sulkea lankaa ensin hieman, sitten tarkastaa ja sulkea lankaa hieman enemmän, kunnes lanka on sulkeutunut oikein.
- Ellei lanka sulkeudu kunnolla, tarkasta, että laite on asetettu oikealle lankakoolle.
- Löydät lisää vihjeitä ja vinkkejä Web-sivustoltamme osoitteesta: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Note:** Laitteen QuickStep-oppaassa kuvataan, miten laitteella sidotaan neljässä yksinkertaisessa vaiheessa.



## Spesifikasjoner

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
Driftsmodus	manual	elektrisk
Maks. innbindingsstørrelse	A4	A4
Hullavstand	US hullavstand 9/6"/14,28mm	US hullavstand 9/6"/14,28mm
Antall stanseslisser	21	21
Margbredde	variabelt	variabelt
Papir til stansing (80 g)	maks. 30	maks. 30
Stansing av plastfolier (0,2 mm)	maks. 4	maks. 4
Maks. spiraldiameter	51mm	51mm
Maks. stålspiraldiameter	14mm	14mm
Innbindingskapasitet	450/125 papirak	450/125 papirak
Nettvekt	12.2kg	18.8kg
Dimensjoner bxdxh	525x450x200mm	525x450x170mm
Spenning	n/a	230V 50Hz AC

## Merknad

Takk for at du valgte en GBC innbindingsmaskin. Vårt mål er å lage innbindingsmaskiner av høy kvalitet til en rimelig pris og med mange avanserte funksjoner, slik at du kan få flotte resultater hver gang. Før du bruker maskinen for første gang, bør du bruke noen minutter på å lese gjennom denne veiledningen.

## Sikkerhetsinstruksjoner



ACCO BRANDS EUROPE TAR DIN OG ANDRES SIKKERHET PÅ ALVOR. DU FINNER VIKTIGE SIKKERHETSINSTRUKSJONER I DENNE BRUKSANVISNINGEN OG PÅ SELVE PRODUKTET. LES DISSE INSTRUKSJONENE NØYE.

- For å unngå overbelastning av maskinen, vennligst sjekk malen for maksimal stansing foran på din maskin før du setter i gang med stansingen.
- Når du stanser PVC-/PP-omslag, anbefaler vi at omslaget stanses med noen papirark på hver side.
- Sørg for IKKE å stanse metalldele, så som heftestifter eller binderser.
- Tøm avfallsskuffen med jevne mellomrom.
- Sørg for at maskinen brukes på et flatt og stabilt underlag.
- Maskinen må aldri løftes etter stansehåndtaket. Bruk alltid håndgrepene som sitter på siden av maskinen.
- For å unngå fare for personskader, STIKK IKKE fingrene inn i spiralinbindingskanalen.
- Innbindingsmaskinen må ikke utsettes for temperatur-/fuktighetsforhold som kan føre til kondensasjon. Maksimum romtemperatur 40 °C

## Plassering av deler og kontroller

- A** Stansehåndtak (kun for 230)
- B** Mal for papirtykkelse (spiralinnbinding)
- C** Mal for spiralstørrelse
- D** Spiralvelger
- E** Dokumentskifter
- F** Stanseslisser
- G** Papirsentreringsvelger
- H** A4/A5-bryter
- I** Elektrisk stanseknap (kun for 230E)
- J** Spiralåpningstenner
- K** Spiralåpningknap
- L** Mal for papirtykkelse (innbinding med stålspiral)
- M** Mal for stålspiralstørrelse
- N** Spiralinbindingskanal
- O** Trådlukkehandtak
- P** Papiravfallsskuff (på siden av maskinen)
- Q** Hurtigveiledning for spiralinnbinding
- R** Hurtigveiledning for innbinding med stålspiral
- S** PÅ-/AV-bryter (kun for 230E)

**CE** 230E er godkjente i samsvar med EN60950 og CE standarder  
 Rett til tekniske endringer uten forutgående varsel forbeholdes

## Sikkerhetsinstruksjoner - 230E



- IKKE BLOKKÉR luftinntakene og -uttakene.
- IKKE BRUK innbindingsmaskinen med en defekt strømkabel.
- IKKE SETT strømkabelen på et sted der man kan snuble over eller trekke i den. Sørg for at den ikke kommer i kontakt med varme overflater, så som rør eller radiatorer. Vær sikker på at kabelen ikke presses sammen eller klemmes.
- IKKE BRUK skjøteledning, med mindre dette er absolutt nødvendig, og i så tilfelle kun med egnet strømytelse (10A eller mer).
- IKKE LA innbindingsmaskinen være tilkoblet til nettet når den ikke er i bruk.
- IKKE DYPP innbindingsmaskinen i vann eller andre væsker. Dette fører til ELEKTRISK STØT.
- IKKE PRØV å demontere innbindingsmaskinen. Ta alltid kontakt med en dertil kvalifisert person.
- Maskinens støynivå overskrider ikke 70 dB.



## Utpakking og oppstilling

- Maskinen er klar til bruk når den er pakket ut av emballasjen. Oppbevar emballasjen i tilfelle du skal returnere maskinen for reparasjon.
- Stansmekanismen er beskyttet med et smøremiddellag som forurenser papiret. Før du begynner med innbindingen, fjern dette laget ved å stanse kladdepapir helt til det er rent.

## Utpakking og oppstilling - 230E

- Koble innbindingsmaskinen til strømmen med den medleverte strømkabelen.
- Sett PÅ ved å bruke PÅ-/AV-bryteren bak på innbindingsmaskinen like ved strøminntaket.
- Vent mens innbindingsmaskinen gjennomfører en automatisk kontrollprosess, begge LED'ene lyser.
- Når prosessen er avsluttet, forblir den grønne LED'en på.
- Nå er innbindingsmaskinen klar til bruk.



**ADVARSEL: Denne maskinen MÅ jordes.**  
Om du er i tvil, kontakt en kvalifisert elektriker.

## Vedlikeholdsmuligheter

- Dersom du ønsker å utvide garantidekningen utover produsentens nevnte garantitid, vennligst ta kontakt med din lokale ACCO Brands Europe forhandler.

## Sikkerhet



Maskinen er utstyrt med et sikkerhetsspor til bruk for sikkerhetsremmer av kjente merker, f.eks. Kensington Microsaver.

## Vedlikehold

Vennligst sørg for at papiravfallsskuffen tømmes regelmessig. Dette kan forhindre at maskinen overbelastes.

### MultiBind 230E:

Når papiravfallsskuffen er full, tennes en gul LED. Tøm skuffens innhold for å fortsette med innbindingen.

## Problemløsning

- Denne maskinen har en anbefalt driftsytte på 5 omganger pr. minutt, ved maksimalt 30 minutter påslått tilstand / 30 minutter avslått tilstand.
- Denne maskinen er utstyrt med et varmeoverlastvern. Ved ekstreme forhold kan motoren bli for varm slik at overlastvernet aktiveres. Denne funksjonen avbryter maskinens stansesyklus helt til motoren er tilstrekkelig nedkjølet.
- Varmeoverlastbryteren foretar en automatisk tilbakestilling etter ca. 15 minutter. Maskinen kommer til å kjøre som om den hadde vært utsatt for overbelastning (se skritt 4 nedenfor).

## Garanti

Denne maskinen har to års garanti fra kjøpsdato ved normal bruk. Innenfor denne garantiperioden vil ACCO Brands Europe etter eget forgodtbefinnende enten reparere eller erstatte enheter med feil, vederlagsfritt. Feil som oppstår på grunn av feil bruk eller bruk til uegnede formål, dekkes ikke av garantien. Kjøpsbevis må fremlegges. Hvis personer som ikke

er autorisert av ACCO Brands Europe, foretar reparasjoner eller modifikasjoner på maskinen, gjøres garantien ugyldig. Det er vårt mål å sørge for at våre produkter er i overensstemmelse med de angitte spesifikasjonene. Denne garantien påvirker ikke forbrukerens juridiske rettigheter i henhold til nasjonal lovgivning for salg av varer.

Registrer produktet online på [www.accoeuropa.com](http://www.accoeuropa.com)

## Veiledning for spiralinnbindingen

Hvert skritt stemmer overens med illustrasjonene i begynnelsen av denne manualen.

### 1. Innstille spiralen

- 1 Løft dekselet og sett stansehåndtak i loddrett posisjon (A).
- 2 Plassér hele dokumentet slik at det hviler på dekselet.
- 3 Kontrollér den nødvendige spiralstørrelsen (mm) ved å bruke malen for papirtykkelsen (B).
- 4 Velg spiralen ved å bruke malen for spiralstørrelsen (C).
- 5 Vri spiralvelgeren (D) helt til nummeret stemmer overens med spiralstørrelsen (6 - 25+ mm).
- 6 Maskinen forhindrer automatisk at spiralen åpner seg for mye og justerer margbredden.

### 2. Papirsortering

- 1 For å håndtere store dokumenter, bruk dokumentskalleren (E).
- 2 Skyv skalleren inn i dokumentet.
- 3 Løft skalleren oppover for å eksponere den første papirstabelen som er klar for lettvinnt stansing.

### 3. Innstille papirstørrelsen

- 1 Ved bruk av manuelle maskiner, sørg alltid for at stansehåndtaket er i vertikal posisjon før du sentrerer papiret.
- 2 Sett den første papirstabelen inn i stanseslissen (F).
- 3 Sentrér papiret ved å bruke velgeren som finnes foran på maskinen (G).

#### Justere din maskin for A5:

- 4 Justér maskinen ved å skyve bryteren som finnes foran på maskinen fra A4 til A5 (H).

### 4. Stanse papiret

**For manuell stansing:** Senk håndtaket ned helt til papiret er stanset, og støtt maskinen når du løfter håndtaket i vertikalposisjon.

**For elektrisk stansing (Kun 230E):** trykk "stanseknappen" på maskinens høyre panel (I).

**Bemerk:** Dersom maskinen overbelastes, eller ikke utfører en hel stansesyklus, lyser den røde LED. Trykk "stanseknappen" for å slukke den røde LED. Dersom dette ikke fungerer, ring servicenummeret.

### 5. Spiralinnbinding

- 1 Sett plastspiralens åpne side opp på metalltennene (J).
- 2 For å åpne spiralen, vri spiralåpningsknappen (K).
- 3 Stans papiret, og sett deretter hver papirstabel oppå den åpne spiralen helt til hele dokumentet er på plass.
- 4 For å lukke spiralen, vri spiralåpningsknappen tilbake, og løft det innbundne dokumentet fra metalltennene.

#### Innbindingsråd:

- Sett først bakomslaget på spiralen, fulgt av de innvendige arkene, og deretter frontomslaget.
- For å redigere ditt dokument kan flere sider inkluderes eller fjernes. Til dette må du sette dokumentet (med spiralens åpne side oppover) oppå metalltennene, og følge de 5 anvisningene på nytt.
- For flere tips, vennligst besøk vår Internettside: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Bemerk:** Hurtigveiledningen på maskinen viser hvordan du gjør innbinding i fire enkle trinn.

## Veiledning for innbinding med stålspiral

Ved bruk av GBC 21 stålspiralenheter.

### 1. Innstille stålspiralen

- 1 Løft dekselet og sett stansehåndtak i loddrett posisjon (A).
- 2 Plassér hele dokumentet slik at det hviler på dekselet.
- 3 Kontrollér den nødvendige stålspiralstørrelsen (mm) ved å bruke malen for papirtykkelsen (B).
- 4 Velg stålspiralen ved å bruke malen for stålspiralstørrelsen (M).

### 2. Papirsortering

- 1 For å håndtere store dokumenter, bruk dokumentskilleren (E).
- 2 Skyv skilleren inn i dokumentet.
- 3 Løft skilleren oppover for å eksponere den første papirstabelen som er klar for lettvt stansing.

### 3. Innstille papirstørrelsen

- 1 Sett den første papirstabelen inn i stanseslissen.
- 2 Sentré papiret ved å bruke velgeren som finnes foran på maskinen (G).

#### Justere din maskin for A5:

- 3 Skyv bryteren som finnes foran på maskinen fra A4 til A5 (H).

### 4. Stanse papiret

**For manuell stansing:** Senk håndtaket ned helt til papiret er stanset, og støtt maskinen når du løfter håndtaket i vertikal posisjon.

**For elektrisk stansing (Kun 230E):** trykk "stanseknappen" på maskinens høyre panel (I).

**Bemerk:** Dersom maskinen overbelastes, eller ikke utfører en hel stansesyklus, lyser den røde LED. Trykk "stanseknappen" for å slukke den røde LED. Dersom dette ikke fungerer, ring servicenummeret.

### 5. Innbinding med stålspiralen

- 1 Åpne det hengslete dekselet i maskinfronten for å avdekke spiralinbindingskanalen (N).
- 2 Sett stålspiralelementet med den åpne siden oppover på trådstøttedelen.
- 3 Sett hver papirstabel oppå spiraltråden, og gjenta helt til dokumentet er komplett.
- 4 Støtt dokumentet og spiraltråden når du fjerner dem fra trådstøttedelen.
- 5 Sett dokumentet på trådlukkeklommene (trådåpningsside nedover).
- 6 Støtt dokumentet, og trekk trådlukkehåndtaket (O) nedover for å lukke klommene.
- 7 Bruk malen for trådlukkingen (finnes i trådlukkeklommene) for å sikre at spiralen lukker korrekt.

#### Innbindersråd:

For å gjemme trådryggen:

- Sett først de innvendige arkene på spiraltråden først og gjenta til alle er på plass.
- Sett forsidens plastomslag på stålspiralelementet.
- Sist setter du bakomslaget på stålspiralelementet.
- Det er best å lukke spiraltråden litt, kontrollere om dette passer, og lukke spiraltråden enda litt helt til du er fornøyd med stålspirallukkingen.
- Dersom spiraltråden ikke lukker korrekt, kontrollér at maskinen er innstilt i henhold til den riktige trådstørrelsen.
- For flere tips, vennligst besøk vår Internettside: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Bemerk:** Hurtigveiledningen på maskinen viser hvordan du gjør innbinding i fire enkle trinn.

## Specifikationer

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
<b>Funktionssätt</b>	manuell	elektrisk
<b>Max. bindingsstorlek</b>	A4	A4
<b>Lutningsgrad, håll</b>	Amerikansk lutningsgrad 9/16"/14,28mm	Amerikansk lutningsgrad 9/16"/14,28mm
<b>Antal hålurtag</b>	21	21
<b>Marginaldjup</b>	justerbart	justerbart
<b>Stanspapper (80 g)</b>	max. 30	max. 30
<b>Stans-plastfolie (0,2 mm)</b>	max. 4	max. 4
<b>Max. kamdiameter</b>	51mm	51mm
<b>Max. tråddiameter</b>	14mm	14mm
<b>Bindningskapacitet</b>	450/125 ark	450/125 ark
<b>Nettovikt</b>	12,2kg	18,8kg
<b>Mått BxDxH</b>	525x450x200mm	525x450x170mm
<b>Spänning</b>	n/a	230V 50Hz AC

## Speciell märka

Tack för att du valde en GBC värmebindare. Vår målsättning är att tillverka bindings-maskiner av hög kvalitet till överkomligt pris med många avancerade funktioner som ger dig utmärkt resultat varje gång. Innan du använder maskinen för första gången ber vi dig sätta av några minuter till att läsa genom denna bruksanvisning.

## Säkerhetsinstruktioner



DIN SÄKERHET LIKAVÄL SOM ANDRAS ÄR EN BETYDELSEFULL ANGELÄGENHET FÖR ACCO BRANDS EUROPE. I DENNA ANVÄNDARHANDBOK OCH PÅ SJÄLVA ENHETEN FINNS VIKTIGA SÄKERHETS FÖRESKRIFTER. LÄS NOGRANT IGENOM DESSA FÖRESKRIFTER.

- För att undvika att överbelasta maskinen, bör du före varje stansning kontrollera att du inte överskrider den maximala kapaciteten som står på maskinens framsida.
- Vid stansning av PVC-pärmar rekommenderar vi att pärmarna stansas med ett papper på vardera sida.
- Stansa INTE metallföremål som häftklamrar eller gem.
- Töm brickan för pappersklipp regelbundet.
- Se till att maskinen används på en plan och stabil yta.
- Lyft aldrig maskinen i stanshandtaget. Använd alltid handtagen som sitter på maskinens sidor.
- För att undvika skador får du INTE stoppa in fingrarna i trådbindningskanalen.
- Bindningsmaskinen ska inte utsättas för sådana temperatur-/fuktighetsnivåer som orsakar kondens. Max. omgivande temperatur ~ 40 ° C

## Placering av delar och kontroller

- A** Stanshandtag (endast 230)
- B** Guide för papperstjocklek - kambinding
- C** Guide för kamstorlek
- D** Kamväljare
- E** Dokumentseparator
- F** Stansöppning
- G** Papperscenteringsratt
- H** A4/A5-reglage
- I** Knapp för elektrisk stansning (endast 230E)
- J** Kamöppningstånder
- K** Kamöppningsknapp
- L** Guide för papperstjocklek - trådbinding
- M** Guide för trådstorlek
- N** Trådbindningskanal
- O** Trådstängningshandtag
- P** Bricka för pappersklipp (på maskinens sida)
- Q** Snabbguide för kambinding
- R** Snabbguide för trådbinding
- S** Strömbrytare (endast 230E)

**CE** 230E är godkända enligt EN60950 och CE-standarderna. De tekniska specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande.

## Säkerhetsinstruktioner - 230E



- Täck INTE för ventilationshålen.
- Använd INTE bindningsmaskinen om strömsladden (som är ansluten till vägguttaget) är skadad.
- Placera INTE strömsladden så att någon kan snubbla på den eller råka dra i den. Se till att den inte kommer i kontakt med heta ytor som exempelvis rör eller värmeelement. Se till att sladden inte kläms.
- Använd INTE skarvsladd om det inte är absolut nödvändigt och använd i så fall en skarvsladd med lämplig märkström (10 A eller mer).
- Låt INTE bindningsmaskinen vara ansluten till vägguttaget när den inte används.
- Sänk INTE ner bindningsmaskinen i vatten eller andra vätskor. Om man gör det finns risk för ELSTÖTAR.
- Försök INTE ta isär bindningsmaskinen. Kontakta alltid en behörig person för reparationsarbete.
- Det ljud som maskinen avger överstiger inte 70 dB.

## Packa upp och göra i ordning

- Din maskin är klar att använda när den har tagits ut ur emballaget. Spara emballaget ifall du måste returnera maskinen för reparationer.
- Stansmekanismen är täckt med en skyddsfilm eller ett smörjmedel som kan lämna märken på pappret. Du slipper detta problem genom att stansa i skräppapper tills stansningen blir ren innan du påbörjar bindningen.

## Packa upp och göra i ordning - 230E

- Anslut bindingsmaskinen till vägguttaget med den medföljande strömsladden.
- Sätt på bindingsmaskinen med hjälp av strömbrytaren (ON/OFF) på maskinens baksida vid ingången för strömsladden.
- Vänta medan bindingsmaskinen går igenom en automatisk kontroll. Båda lysdioderna tänds.
- När kontrollen är klar fortsätter den gröna lysdioden att lysa.
- Bindningsmaskinen är klar att använda.



**WARNING: Denna apparat MÅSTE jordas. Om du är osäker, kontakta en behörig elektriker.**

## Underhållsalternativ

- Var vänlig kontakta din ACCO Brands Europe-återförsäljare för alternativ om du önskar förlänga din garanti utöver den av tillverkaren angivna garantiperioden.

## Säkerhet



Denna bindare är försedd med en s k "Kensington-slot" dvs ett låshål anpassat för vajerlås, som t ex originallåset MicroSaver från Kensington.

## Underhåll

Se till att brickan för pappersklipp töms regelbundet. Det förhindrar att maskinen bli överbelastad.

### MultiBind 230E:

När brickan för pappersklipp är full tänds en gul lysdiod. Töm brickans innehåll för att kunna fortsätta bindningen.

## Felsökning

- Denna maskin har en rekommenderad arbetscykel på 5 moment per minut, upp till ett maximum på 30 minuter.
- Maskinen är utrustad med ett skydd mot överbelastningsvärme. Under extrema förhållanden kan motorn bli överhettad vilket aktiverar skyddet. Detta skydd hindrar maskinen från att stansa till dess att den har svalnat tillräckligt.
- Brytaren för överbelastningsvärme återställs automatiskt efter ungefär 15 minuter. Maskinen är då i samma läge som om den hade överbelastats (se steg 4 nedan).

## Garanti

Denna produkt har två års garanti från inköpsdatum vid normal användning. Inom denna garantiperiod reparerar eller ersätter ACCO Brands Europe efter eget gottfinnande en defekt maskin utan extra kostnad. Garantin gäller inte för fel som uppstått på grund av felaktig användning eller användning av utrustningen till uppgifter den inte är avsedd för. Kvitto med

Registrera produkten online på [www.accoeurope.com](http://www.accoeurope.com)

inköpsdatum måste uppvisas. Om reparationer eller ändringar utförts av personer som inte är auktoriserade av ACCO Brands Europe gäller inte garantin. Vår målsättning är att se till att våra produkter uppfyller angivna specifikationer. Denna garanti påverkar inte de rättigheter du har som konsument enligt lagen.

## Instruktioner för kambindning

Varje steg går att följa i illustrationerna i början av denna manual.

### 1. Ställa in kammen

- 1 Lyft locket och stanshandtaget till upprätt läge (A).
- 2 Placera hela dokumentet så att det vilar på locket.
- 3 Kontrollera vilken kamstorlek (mm) som behövs med hjälp av guiden för papperstjocklek (B).
- 4 Välj kam med hjälp av guiden för kamstorlek (C).
- 5 Vrid kamväljaren (D) till dess att siffran stämmer överens med kamstorleken (6–25+ mm).
- 6 Maskinen justerar nu automatiskt marginaldjupet och förhindrar att kammen öppnas för långt.

### 2. Sortera papper

- 1 För att hantera stora dokument kan dokumentseparatorn användas (E).
- 2 Tryck in separatorn i dokumentet.
- 3 Lyft separatorn uppåt för att lyfta upp den första pappersbunten som är klar för stansning.

### 3. Ställa in pappersstorlek

- 1 På manuella maskiner ska man alltid se till att stanshandtaget är i upprätt läge innan pappret centreras.
- 2 Sätt i den första pappersbunten i stansöppningen (F).
- 3 Centrera pappret med ratten som sitter längst fram på maskinen (G).

#### Justera maskinen för A5:

- 4 Justera maskinen genom att föra reglaget som sitter på maskinens framsida från A4 till A5 (H).

### 4. Stansa pappret

**För manuell stansning:** Tryck ner det uppfällda handtaget tills pappret stansas och håll fast maskinen när du lyfter handtaget till upprätt läge igen.

**För elektrisk stansning (Endast 230E):** Tryck på stansknappen som sitter på maskinens högra panel (I).

**Obs:** Om maskinen är överbelastad och inte kan fullfölja stanscykeln tänds den röda lysdioden. Tryck på stansknappen för att släcka den röda lysdioden. Kontakta kundtjänst om detta inte fungerar.

### 5. Kambindning

- 1 Placera plastkammen med den öppna sidan uppåt på metalltänderna (J).
- 2 För att öppna kammen, vrid på kamöppningsknappen (K).
- 3 Stansa och lägg sedan i alla pappersbuntarna i den öppnade kammen tills hela dokumentet ligger på plats.
- 4 För att stänga kammen, vrid tillbaka kamöppningsknappen och lyft det bundna dokumentet från metalltänderna.

#### Tips vid bindning:

- Lägg i baksidan först i den öppna kammen, följt av mittensidorna och framsidan.
- Om du vill ändra i dokumentet kan du lägga till eller ta bort sidor genom att placera dokumentet på metalltänderna (med kammens öppningssida uppåt) och följa instruktionerna i steg 5 igen.
- För ytterligare tips och information, besök vår webbplats: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**OBS:** Snabbguiden på maskinen visar hur du binder i 4 enkla moment.

## Instruktioner för trådbindning

För användning med slingtrådselement GBC 21.

### 1. Ställa in tråden

- 1 Lyft locket och stanshandtaget till upprätt läge (A).
- 2 Placera hela dokumentet så att det vilar på locket.
- 3 Kontrollera trådstorleken (mm) som behövs med hjälp av guiden för papperstjocklek (B).
- 4 Välj tråd med hjälp av guiden för trådstorlek (M).

### 2. Sortera papper

- 1 För att hantera stora dokument kan dokumentseparatorn användas (E).
- 2 Tryck in separatorn i dokumentet.
- 3 Lyft separatorn uppåt för att lyfta upp den första pappersbuntens som är klar för stansning.

### 3. Ställa in pappersstorlek

- 1 Sätt in den första pappersbuntens i stansöppningen.
- 2 Centrera pappret med ratten som sitter längst fram på maskinen (G).

#### Justera maskinen för A5:

- 3 Justera maskinen genom att föra reglaget som sitter på maskinens framsida från A4 till A5 (H).

### 4. Stansa pappret

**För manuell stansning:** Tryck ner det uppfällda handtaget tills pappret stansas och håll fast maskinen när du lyfter handtaget till upprätt läge igen.

**För elektrisk stansning (Endast 230E):** Tryck på stansknappen som sitter på maskinens högra panel (I).

**Obs:** Om maskinen är överbelastad och inte kan fullfölja stanscykeln tänds den röda lysdioden. Tryck på stansknappen för att släcka den röda lysdioden. Kontakta kundtjänst om detta inte fungerar.

### 5. Trådbindning

- 1 Öppna det nedfällbara skyddet på maskinens framsida för att komma åt trådbindningskanalen (N).
- 2 Placera tråden (med öppna sidan upp) på trådstödet.
- 3 Lägg alla pappersbuntarna på tråden tills dokumentet är komplett.
- 4 Stöd dokumentet och tråden när du tar bort dokumentet från trådstödet.
- 5 För in dokumentet i trådstängningsbackarna (med trådens öppning nedåt).
- 6 Håll i dokumentet och dra ner trådstängningshandtaget (O) för att stänga backarna.
- 7 Använd trådstängningsguiden (som sitter på trådstängningsbackarna) för att få korrekt stängning av tråden.

#### Tips vid bindning:

För att gömma trådens rygg.

- Lägg först de invändiga arken på den öppna tråden och upprepa tills alla ark har lagts på plats.
- Lägg frontbladet i PVC på trådelementet.
- Lägg sist baksidan på trådelementet.
- Det är bäst att först stänga tråden lite grann, sedan kontrollera resultatet och därefter stänga tråden lite till tills du är nöjd med trådstängningen.
- Om tråden inte stängs ordentligt, kontrollera att maskinen har ställts in på korrekt trådstorlek.
- För ytterligare tips och information, besök vår webbplats: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**OBS:** Snabbguiden på maskinen visar hur du binder i 4 enkla moment.

## Specyfikacje

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
Tryb pracy	ręczny	elektryczny
Maksymalny format oprawianych dokumentów	A4	A4
Odstęp pomiędzy dziurkami	US Pitch 9/6" / 14.28mm	US Pitch 9/6" / 14.28mm
Liczba dziurek	21	21
Głębokość marginesu	zmienna	zmienna
Dziurkowany papier (80 g/m <sup>2</sup> )	max. 30	max. 30
Dziurkowane folie plastikowe PCV (0,2 mm)	max. 4	max. 4
Maksymalna średnica grzebień (mm)	51mm	51mm
Maksymalna średnica grzbietu drutowego	14mm	14mm
Maks. objętość oprawianych dokumentów	450/125 kartek	450/125 kartek
Waga netto	12,2kg	18,8kg
Wymiary [Szer. x Głęb. x Wys.]	525x450x200mm	525x450x170mm
Napięcie	n/a	230V 50Hz AC

## Uwaga specjalna

Dziękujemy za wybranie bindownicy marki GBC. Naszym celem jest produkowanie wysokiej jakości urządzeń po przystępnych cenach, posiadających wiele zaawansowanych funkcji, umożliwiających każdorazowe osiąganie doskonałych rezultatów. Przed rozpoczęciem pracy, prosimy o poświęcenie kilku minut na przeczytanie niniejszej instrukcji obsługi.

## Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa



**BEZPIECZEŃSTWO, ZARÓWNO TWOJE JAK I INNYCH OSÓB, JEST DLA FIRMY ACCO BRANDS EUROPE BARDZO ISTOTNE. W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI OBSŁUGI, JAK I NA SAMYM URZĄDZENIU, UMIESZCZONE SĄ WAŻNE INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA. PROSIMY O ICH WAŻNE PRZECZYTANIE.**

- Aby nie dopuścić do przecięcia urządzenia, przed rozpoczęciem dziurkowania należy zapoznać się z informacjami o maksymalnej dopuszczalnej liczbie dziurkowanych kartek, zamieszczonymi z przodu bindownicy.
- Podczas dziurkowania okładek z polichlorku winylu lub polipropylenu zaleca się obłożyć dziurkowaną okładkę z obydwu stron kilkoma arkuszami papieru.
- NIE dziurkować metalowych przedmiotów, takich jak zszywki lub spinacze do papieru.
- Regularnie opróżniać pojemnik na ścinki.
- Bindownicę należy eksploatować na płaskiej, stabilnej powierzchni.
- Nigdy nie podnosić urządzenia za dźwignię do dziurkowania. Zawsze korzystać w tym celu z uchwytów znajdujących się z boku bindownicy.
- Aby nie dopuścić do ryzyka obrażeń fizycznych, NIE NALEŻY wkładać palców do kanału oprawy drutowej.
- Bindownicę należy chronić przed warunkami temperatury/wilgotności, które mogłyby powodować występowanie kondensacji. Maksymalna temperatura otoczenia ok. 40°C

## Położenie części i regulatorów

- A** Dźwignia do dziurkowania (tylko model 230)
- B** Wskaźnik grubości papieru - oprawa grzebieńowa
- C** Wskaźnik rozmiaru grzebieńa
- D** Wybierak grzebieńa
- E** Separator dokumentu
- F** Szczelina dziurkowania
- G** Pokrętko do wyśrodkowywania papieru
- H** Przelącznik formatów A4/A5
- I** Przycisk dziurkowania elektrycznego (tylko model 230E)
- J** Zęby mechanizmu otwierania grzebieńa
- K** Pokrętko otwierania grzebieńa
- L** Wskaźnik grubości papieru – oprawa drutowa
- M** Wskaźnik rozmiaru grzbietu drutowego
- N** Kanał oprawy drutowej
- O** Dźwignia do zaciskania grzbiętów drutowych
- P** Pojemnik na ścinki (z boku urządzenia)
- Q** Skrócona instrukcja wykonywania oprawy grzebieńowej
- R** Skrócona instrukcja wykonywania oprawy drutowej
- S** Włącznik (tylko model 230E)



Model 230E spełnia wymagania norm EN60950 i CE. Dane techniczne mogą ulec modyfikacji bez powiadomienia.

## Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa - 230E



- NIE blokować wlotowych i wylotowych otworów wentylacyjnych.
- NIE używać bindownicy, jeśli przewód zasilający (kabel sieciowy) jest uszkodzony.
- NIE umieszczać przewodu zasilającego w miejscu, w którym ktoś mógłby się o niego potknąć lub pociągnąć. Upewnić się, że przewód nie ma kontaktu z gorącymi powierzchniami, takimi jak rury lub kaloryfery. Przewód nie może być przyciśnięty ani przygnieciony.
- NIE używać przedłużacza, chyba że jest on absolutnie konieczny. W takim przypadku należy zastosować wyłącznie przedłużacz o odpowiednich parametrach prądu znamionowego (10 A lub wyższy).
- NIE pozostawiać bindownicy podłączonej do źródła zasilania elektrycznego, jeśli nie jest aktualnie używana.
- NIE zanurzać bindownicy w wodzie ani w innych cieczach. Niezastosowanie się do tego zalecenia doprowadziłoby do PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM.
- NIE podejmować prób demontażu bindownicy. Zawsze skonsultować się z wykwalifikowanym specjalistą.
- Poziom hałas emitowany przez urządzenie nie przekracza 70 dB.



## Rozpakowanie i instalacja

- Urządzenie jest gotowe do użycia po wyjęciu z pudełka. Zachować oryginalne opakowanie na wypadek konieczności zwrócenia urządzenia do naprawy.
- Mechanizm dziurkujący jest pokryty warstwą ochronną smaru, który pozostawi ślady na papierze. Przed przystąpieniem do bindowania oczyścić mechanizm, dziurkując niepotrzebne kartki papieru, aż nie będzie pozostawiał żadnych śladów.

## Rozpakowanie i instalacja - 230E

- Podłączyć bindownicę do źródła zasilania za pomocą dostarczonego przewodu zasilającego.
- Włączyć bindownicę za pomocą włącznika znajdującego się z tyłu bindownicy przy gnieździe zasilania.
- Odczekać, aż bindownica wykona automatyczną procedurę kontrolną, podczas której zaświecą się obydwie diody LED.
- Po zakończeniu procedury kontrolnej będzie się świecić zielona dioda LED.
- Bindownica jest gotowa do pracy.



**OSTRZEŻENIE:** Niniejsze urządzenie **WYMAGA** uziemienia. W razie jakichkolwiek wątpliwości należy skontaktować się z wykwalifikowanym elektrykiem.

## Opcje konserwacji

- Jeśli chciałbyś rozszerzyć zakres gwarancji poza okres gwarancji określony przez producenta, prosimy o skontaktowanie się z miejscowym dealerem firmy ACCO Brands Europe w celu omówienia możliwych opcji serwisowych.

## Zabezpieczenie przed kradzieżą

Bindownica jest wyposażona w szczelinę zabezpieczającą przeznaczoną do stosowania z wiodącymi markami linek zabezpieczających przed kradzieżą, np. Kensington Microsaver.

## Konserwacja

Należy regularnie opróżniać pojemnik na ścinki. W ten sposób można zapobiec przeladowaniu bindownicy.

### MultiBind 230E:

Gdy pojemnik na ścinki się zapelni, zaświeci się żółta dioda LED. Opróżnić zawartość pojemnika, aby kontynuować bindowanie.

## Wykrywanie i rozwiązywanie problemów technicznych

- Zaleca się eksploatację urządzenia w cyklu roboczym 5 operacji na minutę, przez maksymalnie 30 minut pracy / 30 minut przerwy.
- Bindownica jest wyposażona w funkcję zabezpieczenia przed przeciążeniem termicznym. W skrajnej sytuacji silnik może się przegrzać, powodując uaktywnienie zabezpieczenia. Zabezpieczenie uniemożliwi dziurkowanie kartek przez urządzenie do chwili, aż dostatecznie ostygnie.
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem termicznym automatycznie wyzeruje się po około 15 minutach. Następnie urządzenie będzie pracować tak, jakby było przeciążone (patrz pkt. 4 poniżej).

## Gwarancja

Urządzenie objęte jest dwuletnią gwarancją eksploatacyjną. Okres gwarancyjny liczy się od daty zakupu. W okresie gwarancyjnym producent (ACCO Brands Europe) zobowiązuje się za darmo naprawić lub wymienić uszkodzone urządzenie. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych nieprawidłowym użytkowaniem bindownicy lub wykorzystywaniem jej do celów, do których nie jest przeznaczona. Aby skorzystać z gwarancji należy przedstawić

dowód zakupu. Dokonanie napraw i modyfikacji urządzenia przez osoby nie upoważnione do tego przez firmę ACCO Brands Europe powoduje unieważnienie gwarancji. Chcemy, aby nasze produkty działały zgodnie ze specyfikacją. Niniejsza gwarancja nie narusza praw konsumentów wynikających z przepisów obowiązujących w danym kraju i dotyczących warunków sprzedaży towarów.

Prosimy o zarejestrowanie produktu na stronie internetowej [www.accoeuropa.com](http://www.accoeuropa.com)

## Instrukcje - oprawa grzebieniowa

Każdy punkt zawiera odniesienie do ilustracji znajdujących się na początku niniejszej instrukcji.

### 1. Dobór grzebienia

- 1 Unieść dźwignię dziurkowania w położenie pionowe (A).
- 2 Umieścić cały dokument, tak aby spoczął na pokrywie.
- 3 Określić rozmiar wymaganego grzebienia (mm) przy użyciu wskaźnika grubości papieru (B).
- 4 Wybrać grzebień za pomocą wskaźnika rozmiaru grzebienia (C).
- 5 Obracać wybierak grzebienia (D), aż wskaazywana liczba będzie odpowiadać wybranemu rozmiarowi grzebienia (6 - 25+ mm).
- 6 Po wykonaniu tych czynności urządzenie automatycznie uniemożliwi nadmierne otwarcie grzebienia przez użytkownika i dostosuje głębokość marginesu.

### 2. Sortowanie papieru

- 1 W celu oprawienia dużych dokumentów należy skorzystać z separatora dokumentu (E).
- 2 Wsunąć separator do dokumentu.
- 3 Unieść separator ku górze, aby odstłonić pierwszy plik papieru gotowy do wygodnego dziurkowania.

### 3. Ustawienie rozmiaru papieru

- 1 W ręcznych bindownicach należy zawsze przesunąć dźwignię do dziurkowania w położenie pionowe przed wyśrodkowaniem papieru.
- 2 Załadować pierwszy plik papieru do szczeliny dziurkowania (F).
- 3 Wyśrodkować papier przy użyciu pokrętła znajdującego się z przodu bindownicy (G).

#### Regulacja bindownicy dla formatu A5:

- 4 Ustawić bindownicę, przesuwając przełącznik znajdujący się z przodu bindownicy z formatu A4 na A5 (H).

### 4. Dziurkowanie papieru

**Dziurkowanie ręczne:** Opuścić uniesioną dźwignię, aż do przedziurkowania papieru, a następnie przytrzymać bindownicę przy podnoszeniu dźwigni do położenia pionowego.

**Dziurkowanie elektryczne (tylko modele 230E):** Nacisnąć przycisk dziurkowania znajdujący się na prawym panelu bindownicy (I).

**Uwaga:** Jeśli bindownica jest przeciążona i nie zakończy cyklu dziurkowania, zaświeci się czerwona dioda LED. Nacisnąć 'przycisk dziurkowania', aby anulować świecenie czerwonej.

### 5. Oprawa grzebieniowa

- 1 Umieścić grzebień plastikowy otwartą stroną ku górze na metalowych zębach (J).
- 2 Aby otworzyć grzebień, obrócić pokrętło otwierania grzebienia (K).
- 3 Przedziurkować, a następnie załadować każdy plik papieru na otwarty grzebień, aż zostanie załadowany cały dokument.
- 4 Aby zaciśnąć grzebień, należy przekręcić wstecz pokrętło otwierania grzebienia i unieść oprawiony dokument z metalowych zębów.

#### Wskazówki dotyczące bindowania:

- Na otwarty grzebień należy najpierw załadować tylną okładkę, a następnie strony wewnętrzne i przednią okładkę.
- Aby edytować zawartość dokumentu, można dodać lub usunąć dodatkowe strony, umieszczając dokument (z grzebieniem zwróconym otwartą stroną ku górze) na metalowych zębach i ponownie wykonując instrukcje opisane w pkt. 5.
- Dodatkowe wskazówki i porady można znaleźć na naszej stronie internetowej: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Uwaga:** Skrócona instrukcja obsługi na urządzeniu wskazuje sposób wykonywania oprawy w 4 prostych krokach.

## Instrukcje - oprawa drutowa

Do stosowania ze spiralnymi wkładami drutowymi GBC 21.

### 1. Dobór grzbietu drutowego

- 1 Unieść pokrywę i dźwignię do dziurkowania w położenie pionowe (A).
- 2 Umieścić cały dokument, tak aby spoczął na pokrywie.
- 3 Określić rozmiar wymaganego grzbietu drutowego (mm) przy użyciu wskaźnika grubości papieru (B).
- 4 Wybrać grzbiet drutowy za pomocą wskaźnika rozmiaru grzbietu drutowego (M).

### 2. Sortowanie papieru

- 1 W celu oprawienia dużych dokumentów należy skorzystać z separatora dokumentu (E).
- 2 Wsunąć separator do dokumentu.
- 3 Unieść separator ku górze, aby odsłonić pierwszy plik papieru gotowy do wygodnego dziurkowania.

### 3. Ustawienie rozmiaru papieru

- 1 Załadować pierwszy plik papieru do szczeliny dziurkowania.
- 2 Wyśrodkować papier przy użyciu pokrętki znajdującego się z przodu bindownicy (G).

#### Regulacja bindownicy dla formatu A5:

- 3 Przesunąć przełącznik znajdujący się z przodu bindownicy z formatu A4 na A5 (H).

### 4. Dziurkowanie papieru

**Dziurkowanie ręczne:** Opuścić uniesioną dźwignię, aż do przeddziurkowania papieru, a następnie przytrzymać bindownicę przy podnoszeniu dźwigni do położenia pionowego.

**Dziurkowanie elektryczne (tylko modele 230E):** Nacisnąć przycisk dziurkowania znajdujący się na prawym panelu bindownicy (I).

**Uwaga:** Jeśli bindownica jest przeciążona i nie zakończy cyklu dziurkowania, zaświeci się czerwona dioda LED. Nacisnąć 'przycisk dziurkowania', aby anulować świecenie czerwonej.

### 5. Oprawa drutowa

- 1 Otworzyć pokrywę zawiasową z przodu bindownicy, aby odsłonić kanał oprawy drutowej (N).
- 2 Umieścić grzbiet drutowy (otwartą stroną zwróconą ku górze) w zespole przytrzymywania grzbietu drutowego.
- 3 Umieścić wszystkie pliki papieru na grzbiecie drutowym, aż do wprowadzenia całego dokumentu.
- 4 Przytrzymać dokument i grzbiet drutowy przy zdejmowaniu z zespołu przytrzymywania grzbietu drutowego.
- 5 Wsunąć dokument w szczękę zaciskając grzbiet drutowy (otwarcie grzbietu drutowego skierowane ku dołowi).
- 6 Przytrzymać dokument i przesunąć w dół dźwignię do zaciskania grzbietów drutowych (O), aby zaciśnąć szczękę.
- 7 Skorzystać ze wskaźnika zaciskania grzbietu drutowego (znajdującego się w szczękach zaciskających grzbiet drutowy), aby zapewnić prawidłowe zaciśnięcie grzbietu drutowego.

#### Wskazówki dotyczące bindowania:

Ukrycie linii połączenia grzbietu drutowego:

- Załadować najpierw na grzbiet drutowy wewnętrzne kartki, aż do załadowania wszystkich stron.
- Załadować przednią okładkę PCV na element drutowy.
- Na koniec załadować tylną okładkę na element drutowy.
- Najlepiej lekko zaciśnąć grzbiet drutowy, sprawdzić, a następnie zaciśnąć grzbiet drutowy nieco silniej, aż do uzyskania zadowalającego zaciśnięcia.
- Jeśli grzbiet drutowy nie zostanie prawidłowo zaciśnięty, sprawdzić, czy bindownica została ustawiona na właściwy rozmiar grzbietu drutowego.
- Dodatkowe wskazówki i porady można znaleźć na naszej stronie internetowej: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Uwaga:** Skrócona instrukcja obsługi na urządzeniu wskazuje sposób wykonywania oprawy w 4 prostych krokach.

## Specifikace

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
Provozní režim	ruční	elektrický
Maximální šířka vazby	A4	A4
Rozteč otvorů	US Pitch 9/6" / 14.28mm	US Pitch 9/6" / 14.28mm
Počet děrovacích otvorů	21	21
Šířka okraje	nastavitelná	nastavitelná
Děrování papíru (80 gsm)	max. 30	max. 30
Děrování plastových PVC fólií (0,2 mm)	max. 4	max. 4
Maximální průměr hřebtu	51mm	51mm
Max. průměr drátěného hřebtu	14mm	14mm
Kapacita vazby	450/125 listů	450/125 listů
Čistá hmotnost	12.2kg	18.8kg
Rozměry ŠxHxV	525x450x200mm	525x450x170mm
Napájecí napětí	n/a	střídavé, 230 V 50Hz

## Zvláštní oznámení

Děkujeme vám, že jste si vybrali vázačku značky GBC. Za přístupné ceny se snažíme nabízet kvalitní vázačky, jejichž užitečné vlastnosti vám zaručí dosažení konzistentně výborných výsledků. Než vázačku poprvé použijete, přečtěte si laskavě pečlivě tuto příručku.

## Důležité bezpečnostní pokyny



VAŠE BEZPEČNOST I BEZPEČNOST OSTATNÍCH OSOB JE PRO ACCO BRANDS EUROPE DŮLEŽITÁ. V TÉTO PŘÍRUČCE A NA PŘÍSTROJÍCH JSOU DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY. ČTĚTE TYTO POKYNY POZORNĚ.

- Před použitím kroužkového vazače zjistíte maximální kapacitu děrování. Tato informace je uvedena na přední straně přístroje. Nikdy jej nevystavujte nadměrné zátěži.
- Při děrování desek z PVC / PP doporučujeme zakrýt zpracovávané desky z obou stran kusem papíru.
- NIKDY NEDĚRUJTE papíry s kovovými předměty, například se svorkami nebo sponkami.
- Pravidelně vyprazdňujte zásobník na odřezky.
- Před použitím vazač postavte na pevnou a rovnou podložku.
- Přístroj nikdy nezdvíhejte za děrovací páku. Držte jej vždy pouze za boční úchyty.
- Nevystavujte se nebezpečí zranění a NIKDY nevkládejte prsty do prostoru pro vázací hřebet.
- Vazač nesmí být vystaven teplotám nebo vlhkostem, které by mohly způsobit kondenzaci. Maximální teplota okolí je ~ 40 °C

## Umístění součástí a ovládacích prvků

- A** Děrovací páka (pouze 230)
- B** Ukazatel tloušťky dokumentu - vazba plastovými hřebty
- C** Vodítko velikostí plastového hřebtu
- D** Volič šířky hřebtu
- E** Oddělovač dokumentu
- F** Děrovací otvor
- G** Kolečko na vystředění papíru
- H** Přepínač formátu A4/A5
- I** Tlačítko elektrického děrování (pouze 230E)
- J** Zuby pro rozevirání hřebtu
- K** Knoflík pro rozevirání hřebtu
- L** Ukazatel tloušťky dokumentu – vazba drátěnými hřebty
- M** Vodítko velikostí drátěného hřebtu
- N** Prostor pro drátěný hřebet
- O** Páka pro uzavírání hřebtu
- P** Zásobník na papírové odřezky (umístěný na boku přístroje)
- Q** Stručné pokyny pro vázání plastovými hřebty
- R** Stručné pokyny pro vázání drátěnými hřebty
- S** Spínač On/Off (pouze 230E)

CE Přístroje 230E splňují normu EN60950 a normy CE. Technické údaje mohou být změněny bez upozornění.

## Důležité bezpečnostní pokyny - 230E




- NEZAKRÝVEJTE vzduchové otvory.
- NIKDY NEPOUŽÍVEJTE přístroj s poškozeným napájecím kabelem.
- Přístroj zapojujte tak, aby NEMOHLO dojít k zakopnutí o kabel nebo jeho vytržení ze zásuvky. Napájecí kabel ved'te mimo dosah horkých předmětů, například potrubí topení nebo radiátorů. Dbejte, aby nedošlo k jeho skřípnutí.
- Pokud možno NEPOUŽÍVEJTE prodlužovací napájecí kabel. Je-li to nezbytné nutné, použijte kabel s povoleným proudovým zatížením 10 A a více.
- Pokud vazač nepoužíváte, ODPOJTE JEJ od zdroje elektrického proudu.
- Přístroj NIKDY neponořujte do vody ani jiných kapalin. Vystavili byste se tím NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM.
- Přístroj NIKDY nerozebírejte. Případné opravy vždy konzultujte s kvalifikovaným technikem.
- Hluk vydávaný přístrojem nepřekračuje 70 dB.

## Příprava kroužkového vazače

- Kroužkový vazač je po vyjmutí z obalu připraven k použití. Pro případnou reklamaci či opravu si ponechte původní obal.
- Děrovací mechanismus je ošetřen ochranným filmem z kterého papír špiní. Před prvním použitím přístroje proděrujte několik listů odpadního papíru, dokud nepřestane špinit.

## Příprava kroužkového vazače - 230E

- Napájecí kabel přístroje připojte k elektrickému napájení.
- Spínačem ON/OFF na zadní straně vedle zástrčky elektrického napájení zapnete přístroj (ON).
- Vyčkejte, než přístroj provede automatickou kontrolu - svítí obě LED diody.
- Po dokončení kontroly zůstane svítit zelená LED dioda.
- Kroužkový vazač je připraven k použití.

 **DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ: Toto elektrické zařízení MUSÍ být uzemněno. Máte-li pochybnosti, obraťte se na kvalifikovaného elektrikáře.**

## Prodloužení záruční lhůty

- Přejete-li si prodloužit záruční lhůtu po době stanovené výrobcem, obraťte se laskavě na svou místní prodejnu značky ACCO Brands Europe a poraďte se o dalších možnostech.

## Zabezpečení



Přístroj je vybaven se slotem pro fyzické zajištění příslušnými zařízeními předních výrobců, například Kensington Microsaver.

## Údržba

Pravidelně vyprazdňujte zásuvku na papírové odřezky. Přeplněná zásuvka by mohla způsobit přetížení přístroje.

### MultiBind 230E:

Je-li zásobník na papírové odřezky plný, rozsvítí se LED dioda. Vyprázdněte jej. Poté můžete pokračovat v děrování.

## Odstraňování závad

- Doporučený pracovní cyklus přístroje je 5 operací za minutu po dobu maximálně 30 minut s 30 minutovými přestávkami.
- Stroj je vybaven tepelnou pojistkou proti nadměrnému zatížení. Za mimořádných okolností může dojít k přehřátí motoru a v takovém případě se aktivuje tento ochranný prvek. Dokud se teplota nesníží na bezpečnou hodnotu, přístroj blokuje funkci děrování.
- Tepelná pojistka se automaticky vypne přibližně po 15 minutách. Poté lze přístroj nadále používat obvyklým způsobem (viz níže, krok 4).

## Záruka

Na provoz tohoto přístroje platí při běžném použití 2-letá záruka ode dne nákupu. Během záruční doby firma ACCO Brands Europe podle své vlastní úvahy vadný přístroj bezplatně opraví nebo vymění. Na závady způsobené zneužitím a použitím pro nevhodné účely se záruka nevztahuje. V každém případě je nutno předložit nákupní lístek. Opravy a změny přístroje, provedené osobou, jež

k tomu není oprávněna firmou ACCO Brands Europe, platnost záruky zruší. Snažíme se zajistit, aby naše výrobky fungovaly v souladu s uvedenými technickými údaji. Touto zárukou nejsou ovlivněna zákonná práva vztahující se na prodej zboží, která spotřebitelům přísluší podle příslušných státních zákonů.

Tento výrobek si můžete zaregistrovat online na [www.accoeurope.com](http://www.accoeurope.com)

## Použití vázacího hřbetu

Jednotlivé kroky odpovídají ilustracím na přední straně této uživatelské příručky.

### 1. Příprava vázacího hřbetu

- 1 Zvedněte kryt a děrovací páku do svislé polohy (A).
- 2 Položte dokument tak, aby se opíral o kryt.
- 3 Podle šířky dokumentu vyberte vhodnou velikost hřbetu (mm) (B).
- 4 Pomocí vodítka velikostí hřbetu zvolte plastový hřbet (C).
- 5 Voličem šířky hřbetu (D) nastavte odpovídající rozměr (6-25+ mm).
- 6 Přístroj automaticky nastaví šířku okraje a takové rozevření hřbetu, aby nedošlo k jeho poškození.

### 2. Příprava dokumentu

- 1 Větší dokumenty rozdělte oddělovačem (E).
- 2 Oddělovač zasuněte do dokumentu.
- 3 Posuňte jej nahoru a oddělte první část dokumentu, kterou nyní můžete děrovat.

### 3. Nastavení velikosti papíru

- 1 U přístrojů s ručním děrováním rovnějte papír vždy s děrovací pákou ve svislé poloze.
- 2 Do děrovacího otvoru vložte první část dokumentu (F).
- 3 Kolečkem na přední straně přístroje posuňte papír na střed (G).

#### Nastavení přístroje na formát A5:

- 4 Přepínač na přední straně přístroje přesuňte z polohy A4 do polohy A5 (H).

### 4. Děrování papíru

**Ruční děrování:** Stlačením rukojeti proděrujte papíry. Při zdvihání rukojeti do horní polohy přístroj přidržte.

**Elektrické děrování (ze 230E):** Stiskněte děrovací tlačítko umístěné na pravé straně přístroje (I).

**Upozornění:** Pokud dojde k přetížení přístroje a papír se nepodaří proděrovat, rozsvítí se LED dioda. Červenou diodu zhasnete opětovným stisknutím děrovacího tlačítka. Pokud to nepomůže, obraťte se na servisní linku.

### 5. Vazba plastovým hřbetem

- 1 Plastový hřbet položte na kovový hřeben otevřené strany nahoru (J).
- 2 Otočte kolečkem na pravé straně přístroje a rozevřete hřbet (K).
- 3 Postupně proděrujte všechny části dokumentu a nasuňte je na rozevřený hřbet.
- 4 Vraťte kolečko na pravé straně přístroje do původní polohy a vyjměte svázaný dokument. Hřbet se uzavře.

#### Tipy pro vazbu:

- Na hřbet nejprve nasadte zadní desky, potom samotný dokument a nakonec přední desky.
- Potřebujete-li do svázaného dokumentu přidat listy, položte jej na kovový hřeben (otevřenou stranou hřbetu nahoru) a postupujte podle výše uvedených pěti kroků.
- Další rady a tipy najdete na našich internetových stránkách: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Poznámka:** Stručné pokyny na přístroji ukazují, jak vázat ve 4 krocích.

## Použití drátěné vazby

Použití drátěného hřebtu GBC s 21 oky.

### 1. Příprava vázacího hřebtu

- 1 Zvedněte kryt a děrovací páku do svislé polohy (A).
- 2 Položte dokument tak, aby se opíral o kryt.
- 3 Podle šířky dokumentu vyberte vhodnou velikost hřebtu (mm) (B).
- 4 Pomocí vodička velikostí hřebtu zvolte drátěný hřbet (M).

### 2. Příprava dokumentu

- 1 Větší dokumenty rozdělte oddělovačem (E).
- 2 Oddělovač zasuňte do dokumentu.
- 3 Posuňte jej nahoru a oddělte první část dokumentu, kterou nyní můžete děrovat.

### 3. Nastavení velikosti papíru

- 1 Do děrovacího otvoru vložte první část dokumentu.
- 2 Kolečkem na přední straně přístroje posuňte papír na střed (G).

**Nastavení přístroje na formát A5:**

- 3 Přepínač na přední straně přístroje přesuňte z polohy A4 do polohy A5 (H).

### 4. Děrování papíru

**Ruční děrování:** Stlačením rukojeti proděrujte papíry. Při zdvihání rukojeti do horní polohy přístroj přidržíte.

**Elektrické děrování (ze 230E):** Stiskněte děrovací tlačítko umístěné na pravé straně přístroje (I).

**Upozornění:** Pokud dojde k přetížení přístroje a papír se nepodaří proděrovat, rozsvítí se LED dioda. Červenou diodu zhasněte opětovným stisknutím děrovacího tlačítka. Pokud to nepomůže, obraťte se na servisní linku.

### 5. Drátěná vazba

- 1 Vyklopte kryt prostoru pro drátěný hřbet na přední straně přístroje (N).
- 2 Drátěný hřbet nasad'te na držák otevřenou stranou nahoru.
- 3 Celý dokument po jednotlivých částech nasad'te na rozevřený hřbet.
- 4 Při vyjímání přidržíte dokument a hřbet u sebe.
- 5 Dokument zasuňte do uzavíracích čelistí (hřbet rozevřenou stranou dolů).
- 6 Přidržte dokument a stlačením páky (O) uzavřete hřbet.
- 7 Při uzavírání drátěného hřebtu použijte vodící hranu (v prostoru uzavíracích čelistí).

#### Tipy pro vazbu:

Skrytí spoje drátěného hřebtu:

- Nejprve na hřbet nasad'te postupně všechny listy dokumentu.
- Poté nasad'te přední desky z PVC.
- Nakonec nasad'te zadní desky.
- Nejprve drátěný hřbet stiskněte pouze slabě, zkontrolujte vazbu a poté jej stiskněte znovu, dokud nejste s vazbou spokojeni.
- Pokud se drátěný hřbet správně neuzavře, zkontrolujte, zda byla nastavena správná velikost hřebtu.
- Další rady a tipy najdete na našich internetových stránkách: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Poznámka:** Stručné pokyny na přístroji ukazují, jak vázat ve 4 krocích.

## Technikai paraméterek

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
Üzem mód	kézi	elektromos
Max. kötési méret	A4	A4
Lyukméret	US Pitch 9/6" / 14.28mm	US Pitch 9/6" / 14.28mm
Lyukak száma	21	21
Margómélység	változó	változó
Lyukasztható papír (80 gsm)	max. 30	max. 30
Lyukasztható PVC-fólia (0,2 mm)	max. 4	max. 4
Max. fészűátmérő	51mm	51mm
Max. gyűrűátmérő	14mm	14mm
Kötési kapacitás	450/125 lap	450/125 lap
Nettó súly	12.2kg	18.8kg
Méreték SzxMélyxMag.	525x450x200mm	525x450x170mm
Feszültség	n/a	230V 50Hz AC

## Speciális észrevesz

Köszönjük, hogy GBC fűzőgépet vásárolt. A célunk, hogy olyan jó minőségű fűzőgépet gyártsunk elfogadható áron, amely számos fejlett jellemzővel rendelkezik, ami az Ön számára biztosítja mindenkor kiváló eredmények elérését. Mielőtt használatba veszi a gépet, fordítson néhány percet arra, hogy elolvassa ezt az útmutatót.

## Fontos biztonsági előírások



AZ ÖN ÉS MÁSOK BIZTONSÁGA KIEMELKEDŐEN FONTOS A ACCO BRANDS EUROPE SZÁMÁRA. EBBEN A HASZNÁLATI ÚTMUTATÓBAN ÉS MAGÁN A TERMÉKEN, FONTOS BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK TALÁLHATÓK. FIGYELMESEN OLVASSA EL EZEKET AZ ÜZENETEKET.

- A gép túlterhelésének a megelőzésére lyukasztás előtt olvassa el a gép elülső részén lévő lyukasztási tájékoztatót.
- PVC/PP-borítók perforálása esetén javasoljuk, hogy a borítót az egyik oldalon valamilyen papírral együtt lyukassa át.
- NE lyukasszon fém tárgyakat, például irattűzőt vagy kapszot.
- A hulladék tartót ürítse rendszeresen.
- A gépet üzemeltesse stabil vízszintes felületen.
- Ne emelje fel a gépet a lyukasztókarnál fogva. Erre a célra mindig a gép oldalán lévő fogantyúkat használja.
- Sérülés elkerülése érdekében NE dugja ujjait a gyűrűs irattűző csatornába.
- Ne tegye ki az irattűzőt olyan hőmérsékletnek / páratartalomnak, amely kondenzációt okozhat. Maximum környezeti hőmérséklet ~ 40°C

## Alkatrészek és kezelőgombok elhelyezkedése

- A** Lyukasztó kar (csak 230 esetén)
- B** Papírvastagság útmutatója (spirális irattűzés)
- C** Fészűméret útmutatója
- D** Fészűválasztó
- E** Dokumentumszétválasztó
- F** Lyukasztó nyílás
- G** Papírbeállító tárcsa
- H** A4/A5 kapcsoló
- I** „Lyukasztás” gomb (csak 230E esetén)
- J** Fészűnyitó fogak
- K** Fészűnyitó gomb
- L** Papírvastagság útmutatója (gyűrűs irattűzés)
- M** Gyűrűméret útmutatója
- N** Gyűrűs irattűző csatorna
- O** Gyűrűzáró kar
- P** Hulladék tartó (a készülék oldalán)
- Q** Spirális irattűzés gyors útmutatója
- R** Gyűrűs irattűzés gyors útmutatója
- S** (ON/OFF) hálózati kapcsoló (csak 230E esetén)



A 230E megfelel az EN 60950 és a CE szabványoknak  
A műszaki adatok értesítés nélkül módosulhatnak

## Fontos biztonsági előírások - 230E



- NE zárja el a levegő bemeneti és kimeneti csatornáit.
- Ne használja sérült tápkábelrel (hálózati kábelrel) az iratkötőt.
- NE vezesse olyan helyen a tápkábelt, ahol ráléphetnek vagy kiránthatják. A kábel nem érintkezhet forró helyekkel, például csövezetékekkel, radiátorral. Ügyeljen arra, hogy a kábel ne csavarodjon vagy csipődjön be.
- Ha elkerülhető, NE használjon hosszabbítót, ha mégis szükséges, használjon megfelelő áramerősségűt (10 A vagy nagyobb).
- Használaton kívül NE hagyja az irattűzőt hálózathoz dugva.
- NE mártsa az irattűzőt vízbe vagy más folyadékba. Ellenkező esetben ÁRAMÜTÉS érheti.
- NE szerelje szét az irattűzőt. Mindig forduljon szakemberhez.
- A készülék által kibocsátott zaj nem haladja meg a 70 dB értéket.



## Kicsomagolás és felállítás

- A gép a dobozból való kivételkor használatra kész. Őrizze meg a csomagolást arra az esetre, ha vissza kell küldenie a gépet javításra.
- A lyukasztó berendezést kenőanyag bevonata védi, amely nyomot hagy a papíron. Iratfűzés előtt távolítsa el úgy, hogy feleslegessé vált papírral végez lyukasztást.

## Kicsomagolás és felállítás - 230E

- Csatlakoztassa az iratfűzőt a hálózatra a mellékelt tápkábel segítségével.
- Kapcsolja be (ON) a hálózati kapcsolóval (ON/OFF), amely az iratfűző hátulján található.
- Várjon, amíg az iratfűző elvégzi az automatikus ellenőrzést, miközben mindkét LED világít.
- Ha a gép készen áll, a zöld LED bekapcsolva marad.
- Ekkor az iratfűzőt használatba veheti.



**FIGYELMEZTETÉS:**A készüléket földelni KELL.  
Ha kétsége támad, forduljon villanyszerelőhöz.

## Karbantartási opciók

- Ha szeretné kiterjeszteni a garanciát a gyártó által megállapított időn túl, kérjen tanácsot a helyi ACCO Brands Europe márkakereskedőtől.

## Biztonság



Vezető gyártó cégek biztonsági kábeleikhez (pl. Kensington Microsaver) alkalmas biztonsági nyílás áll rendelkezésre.

## Karbantartás

Gondoskodjon a hulladéktartó rendszeres ürítéséről. Ezzel megelőzheti a gép túlterhelését.

### MultiBind 230E:

Ha megtelik a hulladéktartó, sárga LED gyullad ki. Az iratfűzés folytatásához ürítse ki a tartót.

## Hibaelhárítás

- A gép ajánlott igénybevétele percenként 5 lyukasztás, legfeljebb 30 perces használat után 30 perces kikapcsolással.
- A gép a túlmelegedéssel járó túlterhelés ellen védve van. Különleges körülmények között a gép túlmelegedhet, ami működésbe hozza a védelmi rendszert. Ez megakadályozza, hogy a gép lyukasszon, amíg kellően le nem hűlt.
- A túlmelegedéssel járó túlterhelés kapcsolója mintegy 15 perc elteltével automatikusan kikapcsol. Ekkor a gép akként működik, mintha túlterhelték volna (lásd az alábbi 4. lépést).

## Garancia

A termék működéséért normál használat esetén a vásárlás dátumát követő két éven keresztül vállalunk jótállást.

A jótállási időszak alatt a ACCO Brands Europe – saját belátása szerint – díjmentesen megjavítja vagy kicseréli a hibás gépet. A jótállás nem vonatkozik a helytelen vagy nem rendeltetésszerű használat miatt fellépő hibákra. A jótállás igénybe vételéhez kérjük bemutatni a vásárlás dátumát igazoló dokumentumot. A ACCO Brands Europe

A termék az interneten a következő címen regisztrálható: [www.accoeuropa.com](http://www.accoeuropa.com)

által nem feljogosított személy által végzett javítás vagy átalakítás érvényteleníti a garanciát. Mindent megteszünk annak érdekében, hogy termékeink a specifikációban leírtaknak megfelelő teljesítményt nyújtsák. Jelen jótállás nem befolyásolja azokat a törvényes jogokat, amelyekkel ügyfeleink az áruértékesítésre nézve irányadó nemzeti jogszabályok szerint rendelkeznek.

## Spirálos iratfűzési utasítások

Az egyes lépések ennek a könyvnek az elején lévő kihajtós lapon lévő ábráknak felelnek meg.

### 1. A műanyag spirál beállítása

- 1 Emelje fel a fedelet és a lyukasztó kart függőleges helyzetbe (A).
- 2 Helyezze a teljes iratot a fedélre.
- 3 Ellenőrizze a szükséges fésű méretét (mm) a papírvastagság útmutatója alapján (B).
- 4 A fésűméret útmutatója (C) segítségével válassza ki a fésűt.
- 5 Forgassa el a fésűválasztót (D), amíg a fésű mérete meg nem felel az adott fésű méretének (6 - 25+ mm).
- 6 A gép ekkor automatikusan megakadályozza a fésű kinyílását és beállítja a margó mélységét.

### 2. Papírendezés

- 1 Terjedelmes dokumentumoknál használja a dokumentumszétválasztót (E).
- 2 Tolja be a szétválasztót az iratba.
- 3 Emelje fel a szétválasztót, így a könnyű lyukasztáshoz elkülönül az első papíradag.

### 3. Papírméret beállítása

- 1 Kézi működtetésű gépeken a papír középre helyezése előtt a lyukasztókart mindig függőleges helyzetbe kell állítani.
- 2 Helyezze az első papíradagot a lyukasztó nyílásba (F).
- 3 A gép elején lévő tárcsa segítségével helyezze középre a papírt (G).

#### A gép beállítása A5 mérethez:

- 4 A gép elején lévő kapcsoló eltolásával állítsa át a gépet A4-ről A5-re (H).

### 4. Papíryukasztás

**Kézi lyukasztáshoz:** A kar leengedésével lyukassza át a papírt, majd tartsa meg a gépet, miközben a kart felemeli.

**Elektromos lyukasztáshoz (csak a 230E eseté):** Nyomja meg a gép jobb oldali paneljén lévő 'lyukasztás' gombot (I).

**Megjegyzés:** Ha a gép túl van terhelve vagy nem hajtja végre a lyukasztási műveletet, a piros LED világít. A piros LED kikapcsolásához nyomja meg a 'lyukasztás' gombot. Ha ezzel nem oldódik meg a helyzet, forduljon a szervizszolgálathoz.

### 5. Fésűs iratfűzés

- 1 Helyezze a műanyag fésűt a fém fogakra nyitott felével felfelé (J).
- 2 A fésű kinyitásához nyomja meg a fésűnyitó gombot (K).
- 3 Végezze el a lyukasztást, majd az egyes papíradagokat helyezze a kinyitott fésűre, amíg a teljes irat rá nem kerül.
- 4 A fésű zárásához tekerje vissza a fésűnyitó gombot és emelje le a bekötött iratot a fém fogakról.

#### Ötletek az iratfűzéshez:

- Először a hátsó borítót helyezze a felnyitott fésűre, ezután következnek a belső oldalak, majd az előlő borító.
- Az irat szerkesztése esetén további lapokkal egészítheti ki vagy csökkentheti az eredeti iratot, ha az iratot (a fésű nyitási oldalával felfelé) a fém fogakra helyezi és újból végrehajtja az 5. pont lépéseit.
- További ötletekért és tanácsokért látogasson el honlapunkra: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Megjegyzés:** A készüléken látható Gyors útmutató bemutatja az iratfűzés 4 egyszerű lépését.

## Gyűrűs iratfűzési utasítások

GBC 21-es gyűrűelemekkel való használatra.

### 1. Helyezze be a gyűrűt

- 1 Emelje fel a fedelet és a lyukasztó kart függőleges helyzetbe (A).
- 2 Helyezze a teljes iratot a fedélre.
- 3 Ellenőrizze a szükséges gyűrű méretét (mm) a papírvastagság útmutatója alapján (B).
- 4 A gyűrűméret útmutatója (M) segítségével válassza ki a gyűrűt.

### 2. Papírrendezés

- 1 Terjedelmes dokumentumoknál használja a dokumentumszétválasztót (E).
- 2 Tolja be a szétválasztót az iratba.
- 3 Emelje fel a szétválasztót, így a könnyű lyukasztáshoz elkülönül az első papíradag.

### 3. Papírméret beállítása

- 1 Helyezze az első papíradagot a lyukasztó nyílásba.
- 2 A gép elején lévő tárcsa segítségével helyezze középre a papírt (G).

#### A gép beállítása A5 mérethez:

- 3 A gép elején lévő kapcsoló eltolásával állítsa át a gépet A4-ről A5-re (H).

### 4. Papírlukasztás

**Kézi lyukasztáshoz:** A kar leengedésével lyukassza át a papírt, majd tartsa meg a gépet, miközben a kart felemeli.

**Elektromos lyukasztáshoz (csak a 230E eseté):** Nyomja meg a gép jobb oldali paneljén lévő 'lyukasztás' gombot (I).

**Megjegyzés:** Ha a gép túl van terhelve vagy nem hajtja végre a lyukasztási műveletet, a piros LED világít. A piros LED kikapcsolásához nyomja meg a 'lyukasztás' gombot. Ha ezzel nem oldódik meg a helyzet, forduljon a szervizszolgálathoz.

### 5. Gyűrűs iratfűzés

- 1 A gép elején lévő pántos fedél felnyitásával láthatóvá válik a gyűrűs iratfűző csatorna (N).
- 2 Helyezze a gyűrűt (nyitott felével felfelé) a gyűrűtartóra.
- 3 Az egyes papíradagokat helyezze a gyűrűre, amíg a teljes irat rá nem kerül.
- 4 Az iratot és a gyűrűt a gyűrűtartóról való levétel közben fogja össze.
- 5 Tegye az iratot a gyűrűzáró pófák közé (a gyűrűnyílással lefelé).
- 6 Fogja meg az iratot és a pófák bezárásához húzza le a gyűrűzáró kart (O).
- 7 A (gyűrűzáró pófákban lévő) gyűrűzáró vezető segítségével elősegítheti a gyűrű megfelelő zárását.

#### Ötletek az iratfűzéshez:

A fémspirál gerincének elrejtéséhez:

- Először a belső lapokat helyezze a gyűrűre, míg az összessel nem végez.
- Tegye az előlő PVC-borítót a gyűrűelemre.
- Végezetül tegye a hátsó borítót a gyűrűelemre.
- A legjobb megoldás, ha kissé zárja a gyűrűt, ellenőrizi, aztán kicsit szorosabbra zárja, megint ellenőrizi, mindaddig ismételve a műveletet, amíg meg nem elégszik az eredménnyel.
- Ha a fémspirál nem záródik megfelelően, ellenőrizze, hogy a gép a helyes gyűrűméretre van-e beállítva.
- További ötletekért és tanácsokért látogasson el honlapunkra: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Megjegyzés:** A készüléken látható Gyors útmutató bemutatja az iratfűzés 4 egyszerű lépését.



## Технические характеристики

	GBC MultiBind 230	GBC MultiBind 230E
Режим работы	ручной	с электроприводом
Макс. размер переплета	A4	A4
Шаг расположения отверстий	США Шаг 9/6" / 14.28 мм	США Шаг 9/6" / 14.28 мм
Количество пазов для пробивания отверстий	21	21
Размер полей	изменяемый	изменяемый
Пробивание отверстий в бумаге (80 г/см кв.)	макс. 30	макс. 30
Пробивание отверстий в полимерной пленке из ПВХ (0,2 мм)	макс. 4	макс. 4
Макс. диаметр гребнеобразной скобы	51 мм	51 мм
Максимальный диаметр проволочного элемента	14 мм	14 мм
Размер переплетаемого документа	450 / 125 листы	450 / 125 листы
Вес нетто	12.2 кг	18.8 кг
Размеры Ш x Г x В	525 x 450 x 200 мм	525 x 450 x 170 мм
Напряжение	n/a	230 В перем. тока, 50 Гц

## Специальный наблюдение

Благодарим за выбор переплетной машины GBC. Мы стремимся производить качественные переплетные машины по доступной цене. Машины имеют множество современных функций, обеспечивающих великолепный результат при каждом использовании. Перед первым использованием Вашей машины, просим посвятить несколько минут чтению этой инструкции.

## Правила техники безопасности

**ВАША БЕЗОПАСНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ДРУГИХ ЛЮДЕЙ ВАЖНЫ ДЛЯ КОМПАНИИ ASSO BRANDS EUROPE. В ЭТОЙ ИНСТРУКЦИИ И НА УСТРОЙСТВЕ СОДЕРЖАТСЯ ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ. ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ЭТИ УКАЗАНИЯ.**

- Для того, чтобы не перегружать машину, перед пробиванием отверстий ознакомьтесь с информацией о перфорационных возможностях машины. Эта информация содержится на передней панели машины.
- При пробивке обложки из поливинилхлорида / полипропилена рекомендуется вставлять обложку, которую необходимо пробить, вместе с листами бумаги, приложенными с обеих сторон обложки.
- НЕ допускайте, чтобы при пробивании отверстий присутствовали металлические предметы, такие как скобки или скрепки для бумаг.
- Регулярно опорожняйте поддон для отходов.
- Убедитесь, что во время работы машина установлена на плоской неподвижной поверхности.
- Никогда не поднимайте машину за рукоятку для пробивания отверстий. Для этой цели используйте ручки на боковой стороне машины.
- Для того, чтобы избежать несчастных случаев, НЕ допускайте попадания пальцев в канал для скрепления проволокой.
- Машину для скрепления блоков запрещается устанавливать в помещениях, где в связи с особенностями температурно-влажностного режима возможно образование конденсата. Максимально допустимая температура окружающей среды: ~40°C.

## Расположение деталей и органов управления

- A** Рукоятка для пробивания отверстий (только для модели 230)
- B** Указатель толщины документа – переплет с гребнеобразной скобой
- C** Линейка для определения размера гребнеобразной скобы
- D** Ручка настройки размера скобы
- E** Разделитель документа
- F** Паз для пробивания отверстий
- G** Шкала для центрирования бумаги
- H** Переключатель A4/A5
- I** Кнопка пробивания отверстий (только для моделей 230E)
- J** Зубцы для открывания скобы
- K** Ручка для открывания скобы
- L** Указатель толщины документа - изготовление проволочного переплета
- M** Измерительная линейка для определения размера проволоки
- N** Канал для скрепления проволокой
- O** Рукоятка для закрывания проволоки
- P** Поддон для обрезков бумаги (с боковой стороны машины)
- Q** Пошаговая инструкция QuickStep по выполнению переплета с гребнеобразной скобой.
- R** Пошаговая инструкция QuickStep по изготовлению проволочного переплета
- S** Переключатель On/Off (только для модели 230E)

**CE** Модели 230E сертифицированы на соответствие EN60950 и стандартам CE  
Технические характеристики могут быть изменены без уведомления

## Правила техники безопасности - 230E

- НЕ перекрывайте вентиляционные отверстия для входа и выхода воздуха.
- НЕ эксплуатируйте машину для скрепления блоков в случае повреждения шнура питания ( сетевого кабеля).
- НЕ допускайте попадания шнура питания в такие места, где он будет натянут и может произойти его отсоединение. Убедитесь в том, что шнур питания не касается нагретых поверхностей, таких как трубы или радиаторы отопления. Убедитесь в том, что кабель не пережат.
- НЕ применяйте удлинительный шнур, если в этом нет крайней необходимости, а в случае его использования убедитесь в том, что он рассчитан на соответствующий номинальный ток (не менее 10 А).
- Если машина для скрепления блоков не используется, НЕ оставляйте ее подключенной к сети питания.
- НЕ допускайте погружения машины для скрепления блоков в воду или в другие жидкости. Это может привести к ПОРАЖЕНИЮ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ.
- Не делайте попыток разобрать машину для скрепления блоков. Всегда обращайтесь к квалифицированному специалисту.
- Уровень шума при работе этой машины не превышает 70 дБ.

## Распаковка и наладка

- После извлечения из коробки ваша машина готова к эксплуатации. Сохраните упаковку машины на тот случай, если вам придется возвращать ее для ремонта.
- На механизм пробивания отверстий нанесен защитный слой смазочного материала, который может оставить следы на вашей бумаге. Для очистки механизма, сначала пробивайте отверстия в листах некондиционной бумаги, пока она не станет чистой, затем приступайте к работе.

## Распаковка и наладка - 230E

- Подключите машину для скрепления блоков к сети электроснабжения при помощи поставляемого в комплекте электрического шнура.
- Включите машину для скрепления блоков, переместив в положение ON переключатель ON/OFF, расположенный на задней стороне машины возле розетки ввода электропитания.
- Подождите, пока машина для скрепления блоков не выполнит автоматическую функциональную проверку; при этом загорятся оба светодиода.
- По завершении проверки будет продолжать гореть только зеленый светодиод.
- Машина для скрепления блоков готова к работе.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Эта машина является электрическим устройством и **ДОЛЖНА** быть заземлена. В случае возникновения вопросов проконсультируйтесь с квалифицированным электриком.

## Варианты техобслуживания

- Если Вы пожелаете продлить гарантию на более длительный срок, просим обращаться к местному дистрибьютору ACCO Brands Europe касательно имеющихся вариантов.

## Защита от кражи



Защитный паз предусмотрен для наиболее популярных марок защитных тросиков, таких например, как Kensington Microsaver.

## Техническое обслуживание

Регулярно опорожняйте поддон с обрезками бумаги. Это позволит избежать перегрузки вашей машины.

### MultiBind 230E:

Когда поддон для обрезков бумаги будет полон, загорится желтый светодиодный индикатор. Для того, чтобы продолжить пробивание отверстий, опорожните поддон.

## Поиск и устранение неисправностей

- Рекомендованная для этой машины максимальная нагрузка составляет 5 рабочих циклов в минуту, при этом после 30 минут работы машину необходимо выключить на 30 минут.
- Эта машина снабжена устройством защиты от тепловой перегрузки. В критических ситуациях может произойти перегрев электродвигателя, что приведет к срабатыванию предохранительного устройства. Это устройство будет препятствовать пробиванию машиной отверстий до тех пор, пока она не остынет в достаточной степени.
- Выключатель тепловой перегрузки автоматически возвращается в исходное положение примерно через 15 минут. После этого машина продолжает работу так же, как после перезагрузки (см. пункт 4 ниже).

## Гарантийные обязательства

Гарантия на данное изделие составляет 2 года с момента его продажи при условии правильной эксплуатации. Во время гарантийного периода компания ACCO Brands Europe проводит по своему усмотрению бесплатный ремонт или замену вышедших из строя машин. Данная гарантия не распространяется на поломки, вызванные неправильной эксплуатацией машины или ее использованием для других

целей. Предоставление отметки о дате продажи обязательно. Проведение ремонта неавторизованным персоналом прекращает действие гарантийных обязательств. Мы стремимся обеспечить высокие эксплуатационные свойства изделия согласно предоставленной спецификации. Данные гарантийные обязательства не влияют на права потребителя, установленные местными законодательными органами.

Информация о данном изделии находится на сайте [www.accoeurope.com](http://www.accoeurope.com)

## Указания по изготовлению переплета с гребнеобразной скобой

Каждый пункт сопровождается иллюстрациями в начале этого руководства.

### 1. Установка гребнеобразной скобы

- 1 Приведите крышку и рукоятку для пробивания отверстий в вертикальное положение (А).
- 2 Поместите весь документ так, чтобы он лежал на крышке.
- 3 Уточните с помощью измерительной линейки необходимый размер гребнеобразной скобы (мм), исходя из толщины бумаги (В).
- 4 Выберите гребнеобразную скобу с помощью измерительной линейки для определения размера гребнеобразной скобы (С).
- 5 Поверните ручку настройки размера гребнеобразной скобы (D) так, чтобы номер совпал с размером вашей гребнеобразной скобы (6 – 25+ мм).
- 6 После этого машина будет автоматически предотвращать чрезмерное раскрытие вашей гребнеобразной скобы и регулировать размер полей.

### 2. Сортировка бумаги

- 1 Для работы с большими документами используйте разделитель документа (Е).
- 2 Вставьте разделитель в документ.
- 3 Поднимите разделитель, чтобы отделить первую стопку бумаги, готовую для пробивания отверстий.

### 3. Установка размера бумаги

- 1 На ручных машинах, прежде чем отцентрировать бумагу, всегда проверяйте, находится ли рукоятка для пробивания отверстий в вертикальном положении.
- 2 Поместите в паз для пробивания отверстий первую стопку бумаги (F).
- 3 Отцентрируйте бумагу с помощью шкалы, которая находится на передней панели машины (G).

#### Настройка машины на формат А5:

- 4 Настройте машину, сдвинув переключатель на передней панели машины с А4 на А5 (H).

### 4. Пробивание отверстий в бумаге

**Пробивание отверстий вручную:** Опустите поднятую рукоятку, пока в бумаге не будут пробиты отверстия, и придерживайте машину до возврата рукоятки в вертикальное положение.

**Пробивание отверстий с помощью электропривода (только для моделей 230E):** Нажмите кнопку «пробивание отверстий», расположенную на правой панели машины (I).

**Примечание:** В случае перегрузки машины и невозможности выполнения цикла пробивки отверстий, загорается красный светодиодный индикатор. Для того, чтобы погасить красный светодиодный индикатор, нажмите кнопку «пробивание отверстий». Если это не помогает решить проблему, обратитесь в службу поддержки.

### 5. Переплет с гребнеобразной скобой

- 1 Поместите пластмассовую гребнеобразную скобу на металлические зубцы открытой стороной вверх (J).
- 2 Для того, чтобы открыть гребнеобразную скобу, поверните ручку открывания гребнеобразной скобы (K).
- 3 Пробейте отверстия, и затем по очереди кладите стопки бумаги на открытую гребнеобразную скобу, пока не будет загружен весь документ.
- 4 Для того, чтобы закрыть гребнеобразную скобу, поверните ручку открывания гребнеобразной скобы в обратном направлении, и снимите переплетенный документ с металлических зубцов.

#### Советы по изготовлению переплета:

- Сначала положите на открытую гребнеобразную скобу заднюю обложку, затем положите внутренние листы, а затем переднюю обложку.
- Для того, чтобы отредактировать документ, к нему можно добавить, или извлечь из него некоторое количество листов – для этого документ следует положить (открытой стороной гребнеобразной скобы вверх) на металлические зубцы, и повторно выполнить пункт 5 инструкции.
- Дополнительную информацию и рекомендации вы можете найти на нашем сайте в Интернете: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Примечание.** Наклейка с пошаговой инструкцией QuickStep на устройстве показывает, как выполнить переплет документа за четыре простых шага.

## Указания по изготовлению проволочного переплета

Для использования с кольцевыми проволочными элементами GBC 21.

### 1. Установка проволочных элементов

- 1 Приведите крышку и рукоятку для пробивания отверстий в вертикальное положение (А).
- 2 Поместите весь документ так, чтобы он лежал на крышке.
- 3 Уточните с помощью направляющей линейки необходимый размер проволоки (мм), исходя из толщины бумаги (В).
- 4 Выберите проволочный элемент с помощью измерительной линейки для определения размера проволоки (М).

### 2. Сортировка бумаги

- 1 Для работы с большими документами используйте разделитель документа (Е).
- 2 Вставьте разделитель в документ.
- 3 Поднимите разделитель, чтобы отделить первую стопку бумаги, готовую для пробивания отверстий.

### 3. Установка размера бумаги

- 1 Поместите в паз для пробивания отверстий первую стопку бумаги.
- 2 Отцентрируйте бумагу с помощью шкалы, которая находится на передней панели машины (G).

#### Настройка машины на формат А5:

- 3 Настройте машину, сдвинув переключатель на передней панели машины с А4 на А5 (Н).

### 4. Пробивание отверстий в бумаге

**Пробивание отверстий вручную:** Опустите поднятую рукоятку, пока в бумаге не будут пробиты отверстия, и придерживайте машину до возврата рукоятки в вертикальное положение.

**Пробивание отверстий с помощью электропривода (только для моделей 230E):** Нажмите кнопку «пробивание отверстий», расположенную на правой панели машины (I).

**Примечание:** В случае перегрузки машины и невозможности выполнения цикла пробивки отверстий, загорается красный светодиодный индикатор. Для того, чтобы погасить красный светодиодный индикатор, нажмите кнопку «пробивание отверстий». Если это не помогает решить проблему, обратитесь в службу поддержки.

### 5. Изготовление проволочного переплета

- 1 Откройте шарнирно закрепленную крышку на передней панели машины – под крышкой находится канал для скрепления проволокой (N).
- 2 Положите проволочный элемент (открытой стороной вверх) на опору.
- 3 Накладывайте стопки бумаги по очереди на проволочный элемент, до тех пор, пока документ не будет полностью уложен.
- 4 Поддерживайте документ и проволочный элемент, чтобы они не соскользнули с опоры.
- 5 Вставьте документ в зажимы для закрывания проволоки (открытой стороной проволочного элемента вниз).
- 6 Придерживая документ, потяните вниз рукоятку для закрывания проволоки (O), чтобы закрыть зажимы.
- 7 Для того, чтобы обеспечить правильное закрывание проволочного элемента, используйте направляющую для закрывания проволочного элемента расположенную в зажимах для закрывания проволочного элемента.

#### Советы по изготовлению переплета:

Для того, чтобы скрыть гребень проволоки:

- Сначала положите на проволочный элемент внутренние листы, повторяя эту операцию до тех пор, пока не будут загружены все листы.
- Положите на проволочный элемент переднюю обложку из ПВХ на проволочный элемент.
- В последнюю очередь положите на проволочный элемент заднюю обложку.
- Если проволочный элемент не закрывается как надо, убедитесь в том, что машина настроена на соответствующий размер проволочного элемента.
- Для того, чтобы предотвратить чрезмерное закрывание проволочного элемента, используйте направляющую для закрывания проволочного элемента (расположенную в зажимах для закрывания проволочного элемента).
- Дополнительную информацию и рекомендации вы можете найти на нашем сайте в Интернете: [www.gbceurope.com](http://www.gbceurope.com)

**Примечание.** Наклейка с пошаговой инструкцией QuickStep на устройстве показывает, как выполнить переплет документа за четыре простых шага.







## Service

- GB ACCO Service Division**  
Hereward Rise, Halesowen, West Midlands, B62 8AN  
Tel: 0845 658 6600, Fax: 0870 421 5576  
www.acco.co.uk/service
- F Acco Brands France SAS**  
Service après-vente, ZAC Excellence 2000,  
6 rue Robert Schuman, 21800 Chevigny Saint Sauveur  
Tel: +33 3 80 68 60 30, Fax: +33 3 80 68 60 49  
contact@vmsb.fr
- D ACCO Deutschland GmbH & Co. KG**  
**A** Arnoldstrasse 5, 73614 Schorndorf, Germany  
Tel: + 49 7181 887 120, Fax: + 49 7181 887 198  
info.de@acco.com
- E ACCO Brands Iberia SL**  
**P** P Isaac Peral 19, 28820 Coslada (Madrid)  
Tel: 902 500 182 ext. 2, Fax: 91 309 6412  
servicio.tecnico@acco.com
- I ACCO Brands Italia Srl**  
Servizio post-vendita  
Via Oberdan, 33  
28070 Tomacco (NO)  
Tel: 800-87-86-16, Fax: 0321-88-01-27  
servizio.clienti@acco.com
- B ACCO Brands Benelux B.V.**  
Peppelkade 64, 3992AK Houten, Nederland/Les Pays-Bas  
Tel: 0800-73362, Fax: 02-4140784  
info@accobenelux.be, www.accobenelux.be
- LUX ACCO Brands Benelux B.V.**  
Peppelkade 64, 3992AK Houten, Nederland/Les Pays-Bas  
Tel: 0800-21132, Fax: 02-4140784  
info@accobenelux.be, www.accobenelux.be
- NL ACCO Brands Benelux B.V.**  
Peppelkade 64, 3992AK Houten, Nederland/Les Pays-Bas  
Tel: 030-6346060, Fax: 030-6346070  
info@accobenelux.nl, www.accobenelux.nl
- S ACCO Brands Nordic AB**  
**DK** Makadamgatan 5, 254 64 Helsingborg, Sweden  
**N** Tel: +46 42 38 36 00, Fax: +46 42 38 36 10  
**IS** service.nordic@acco.com  
**LV**  
**EST**  
**LT**
- CZ XERTEC a.s.**  
**SK** Kloknerova 2278/24 (vchod z ulice Kostřifova, budova CeWe Color - Fotolab)  
148 00 Praha 4 - Chodov  
Tel: 225 004 411, Fax: 225 004 162  
servis@xertec.cz, http://www.xertec.cz
- PL ACCO Polska Sp. z o.o**  
Al. Jerozolimskie 184, 02-486 Warszawa  
Tel.: +48 22 570-18-29 , fax +48 22 570-18-33  
www.acco.pl
- H HOPI Customer Service**  
Tel.: +359 2 80 99 166  
Exportee@accoeu.local
- RUS Представительство компании «АННО Дойчланд ГМБХ и КО. НГ»**  
Россия 105005, Москва, Денисовский пер., д.26  
Tel: (495) 933-51-63, Факс: (495) 933-51-64
- UA DataLux Distribution Company**  
03151, Киев, Очаковская, 5/6, оф.110.3  
Tel: + 380 (44) 498 4956 ext. 2324, Fax: + 380 (44) 275 9999
- AUS Pelikan Artline Pty Ltd**  
2 Coronation Avenue, Kings Park, NSW, Australia 2148  
Tel: +61 2 9674 9000, Fax: +61 2 9674 0910  
custsupport@pelikanartline.com.au
- CH ACCO Brands Schweiz GmbH**  
Gewerbstrasse 8, CH-8212 Neuhausen a. Rheinfell  
Tel: +41 (0)52 674 01 74, Fax: +41 (0)52 674 01 75  
info.ch@acco.com
- NL ACCO-Rexel Ltd**  
Clonshaugh Business & Technology Park, Clonshaugh, Dublin 17, Ireland  
Tel: 01 816 4346, Fax: 01 816 4302  
admin@accoservice.eu, www.accorexel.ie
- ZA Rexel Office Products (PTY) Ltd**  
Crusher Road, Crown Ext.3, PO Box 102,  
Crown Mines, Johannesburg 2025, South Africa  
Tel: +27 (0)11 226 3300  
service@rexelsa.co.za
- IND ACCO Brands Asia Pte Ltd**  
**PKS** 47 Ayer Rajah Crescent, #05-08/17, Singapore 139947  
**BD** Tel: +65 6776 0195, Fax: +65 6779 1041  
webmaster@accobrandsasia.com
- JPN GBC-Japan K.K.**  
14F Harmony Tower, 1-32-2 Honcho, Nakano-ku, Tokyo 164-8721  
Tel: (81)-03-5351-1801, Fax: (81)-03-5351-1831  
serv@gbc-japan.co.jp, www.gbc-japan.co.jp

